Technician B Machinist

Cutting speed in turning operation depends on which of the parameters.

a) Length of work-piece
b) Diameter of work-piece
c) Material of work-piece
d) Material of Work-piece and Tool Material

. टर्निंग ऑपरेशन में कटिंग स्पीड किस पैरामीटर पर निर्भर करती है ।

a) वर्क-पीस की लंबाई
b) वर्क-पीस का व्यास
c) वर्क-पीस की सामग्री(मटीरियल)
d) वर्क-पीस की सामग्री(मटीरियल) और टूल

The process of producing a flat seat for a bolt head at opening of drilled hole is ____

a) Trepanning
b) Counter boring
c) Reaming
d) Counter sinking

ड्रिल किए गए छेद के खुलने पर बोल्ट हेड के लिए एक फ्लैट सीट बनाने की प्रकिया है

a) ट्रेपनिंग
b) काउंटर बोरिंग
c) रीमिंग
d) काउंटर सिंकिंग

The difference between maximum and minimum limit of a size is known as

a) Fit
b) Tolerance
c) Interference
d) Standard deviation

किसी आकार की अधिकतम और न्यूनतम सीमा के बीच के अंतर को के रूप मे जाना जाता है।

a) फिट
b) टोलरंस
c) इंटरफरंश
d) स्टान्डर्ड डेविएशन

In a hole basis system, the fundamental deviation for the hole is____

a) 0 mm
b) 0.8 microns
c) 0.01 mm
d) 0.01 microns

होल बेसिस सिस्टम में होल के लिए ________ फंडामेंटल डेविएशन है

a) 0 मिमी
b) 0.8 माइक्रोन
c) 0.01 मिमी
d) 0.01 माइक्रोन

HSS Stands for _____

a) High Strength Steel
b) High Stiffness steel
c) Heavy Strength steel
d) High speed steel

. HSS का मतलब ______ है

a) हाई स्ट्रेंथ स्टील
b) हाई स्टीफनेश स्टील
c) हैवी स्ट्रेंथ स्टील
d) हाई स्पीड़ स्टील

Pressure is ____

a) Force per unit area
b) Force per unit length
c) Mass per unit volume
d) Volume per unit mass

दाब क्या है?

a) बल प्रति इकाई क्षेत्र
b) बल प्रति इकाई लंबाई
c) द्रव्यमान प्रति इकाई आयतन
d) आयतन प्रति इकाई द्रव्यमान

Carbon content in Mild Steel is ______

a) Less than 0.3 %
b) 0.3 % to 0.5 %
c) 0.5 % to 1 %
d) 1 % to 1.5 %

माइल्ड स्टील में कार्बन की मात्रा _______ होती है

a) 0.3 % से कम
b) 0.3 % से 0.5%
c) 0.5 % से 1%
d) 1 % से 1.5%

What is the minimum percent of Carbon in Iron-Carbon system to define a cast iron?

a) 0.5
b) 0.8
c) 1.2
d) 2.0

कास्ट आयरन को परिभाषित करने के लिए आयरन-कार्बन सिस्टम में कार्बन का न्यूनतम प्रतिशत कितना है?

a) 0.5
b) 0.8
c) 1.2
d) 2.0

Which of the following grades of SS is non-magnetic?

a) SS 403
b) SS 316L
c) SS 416
d) None of the above

स्टेनलेस स्टील का निम्न में से कौन सा ग्रेड गैर-चुम्बकीय है?

a) SS 403
b) SS 316L
c) SS 416
d) उपरोक्त मे से कोई नहीं

Which of the following is an example of indirect angle measuring tool?

a) Bevel protractor
b) Bevel gauge
c) Combination set
d) Marking rule

निम्नलिखित में से कौन अप्रत्यक्ष कोण मापने के उपकरण का एक उदाहरण है?

a) बेवल प्रोटेक्टर
b) बेवल गेज
c) कॉम्बिनेशन सेट
d) अंकन पट्टी (मार्किंग रूल)

If the recommended cutting speed of Mild Steel is 22 m/min, what is the rotational speed (rpm) for a drill bit of diameter 20 mm?

a) 350 rpm
b) 1050 rpm
c) 700 rpm
d) 2100 rpm

यदि माइल्ड स्टील की अनुशंसित काटने की गति 22 मीटर/मिनट है, तो व्यास 20 मिलीमीटर के ड्रिल बीट के धूर्णन गति (आरपीएम) क्या है?

a) 350 आरपीएम
b) 1050 आरपीएम
c) 700 आरपीएम
d) 2100 आरपीएम

X Ray radiography test is used to determine ________

a) Yield strength
b) Ultimate tensile strength
c) Internal Cracks
d) Hardness

एक्स रे रेडियोग्राफी परीक्षण का उपयोग_________ निर्धारित करने के लिए किया जाता है।

a) यील्ड स्ट्रेन्थ
b) अल्टीमेट टेन्साइल स्ट्रेन्थ
c) आंतरिक दरारे
d) कठोरता (हार्डनेस)

SI unit of length is _____

a) Meter
b) Millimeter
c) Centimeter
d) Kilometer

लंबाई की SI(एसआई) इकाई ____ है

a) मीटर
b) मिलीमीटर
c) सेंटीमीटर
d) किलोमीटर

Least count of Engineer's steel rule is ______

a) 1 mm
b) 0.1 mm
c) 0.2 mm
d) 0.5 mm

इंजीनियर स्टील रूल की न्यूनतम संख्या (लिस्ट काउंट) ______ है

a) 1 मिलीमीटर
b) 0.1 मिलीमीटर
c) 0.2 मिलीमीटर
d) 0.5 मिलीमीटर

Density of mild steel is _____ gm/cm^3

a) 7800
b) 7.8
c) 2700
d) 2.7

माइल्ड स्टील का घनत्व ________ ग्राम/सेंटीमीटर^3

a) 7800
b) 7.8
c) 2700
d) 2.7

Ability of material to withstand shock and impact is called

a) Hardness
b) Toughness
c) Ductility
d) Brittleness

झटके और संघात को झेलने के लिए सामग्री (मटीरियल) की क्षमता को ___ कहा जाता है

a) कठोरता (हार्डनेस)
b) चिमड़ता (टफनेश)
c) तन्यता (डक्टिलिटी)
d) भंगुरता (ब्रिटलनेस)

The chisel used for cutting rough surface quickly for turning on wood turning lathe is

a) Firmer chisel
b) Gouge chisel
c) Skew chisel
d) Mortise chisel

लकड़ी के खुरदरी सतह को जल्दी से काटने के लिए टर्निंग लेथ पर इस्तेमाल की जाने वाली छेनी_____ है

a) फर्मर छेनी
b) गौज छेनी
c) स्क्यू छेनी
d) मोर्टिज़ छेनी

Wringing is term used in

a) Metal testing
b) Calibration of instruments
c) Defect in Vernier Calliper
d) Slip gauge

रीगिंग (Wringing) शब्द का प्रयोग __________ में किया जाता है।

a) धातु परीक्षण
b) उपकरणों का अंशांकन
c) वर्नियर कैलिपर में दोष
d) स्लिप गेज

SI Unit of energy is

a) Watt
b) Joule
c) Newton
d) Ampere

ऊर्जा की SI(एसआई) इकाई_________ है।

a) वॉट
b) जूल
c) न्यूटन
d) एम्पीयर

Kelvin is unit of

a) Flow rate
b) Temperature
c) Pressure
d) Volume

केल्विन ________की इकाई है।

a) प्रवाह दर
b) तापमान
c) दबाव
d) आयतन

N-m is unit of ______

a) Pressure
b) Potential energy
c) Torque
d) Surface tension

न्यूटन-मीटर __________ की इकाई है।

a) दबाव
b) स्थितिज ऊर्जा
c) बलधूर्ण (टोर्क)
d) पृष्ठ तनाव (सरफेश टेंशन)

Which of the following materials is having maximum brittleness?

a) Copper
b) Cast iron
c) SS 304
d) Mild steel

निम्नलिखित में से किस सामग्री (मटीरियल) में अधिकतम भंगुरता है?

a) कॉपर
b) कास्ट आयरन
c) एस एस 304
d) माइल्ड स्टील

A jig is used for _____

a) Holding the job and guiding the tool
b) Holding the job only
c) setting work piece on machine
d) Easy movement of job

जिग का उपयोग _________ के लिए किया जाता है।

a) जॉब को पकड़ना और टूल का मार्गदर्शन करना
b) केवल जॉब को पकड़ना
c) वर्कपीश को मशीन पर सेट करना
d) जॉब किए आसान आवाजाही के लिए

Which of the following operations can be performed on circular saw

a) Grooving
b) Rabbeting
c) Tenoning
d) All of above

निम्नलिखित में से कौन सा ऑपरेशन सर्कुलर आरी पर किया जा सकता है

a) ग्रूविंग
b) रेबेटिंग
c) टेनोनिंग
d) ऊपर के सभी

Which of the following principles is used in Jig and Fixtures?

a) 2-3-1 principle
b) 3-2-1 principle
c) 1-2-3 principle
d) None of the above

निम्नलिखित में से किस सिध्द्रांत का प्रयोग जिग और फिक्स्चर में किया जाता है?

a) 2-3-1 सिद्धान्त
b) 3-2-1 सिद्धान्त
c) 1-2-3 सिद्धान्त
d) उपरोक्त मेँ से कोई नहीं

Lead is lighter than

a) Stainless Steel
b) Mercury
c) Aluminium
d) High speed steel

सीसा (लीड) __________ से हल्का होता है।

a) स्टाइलनेस स्टील
b) मरक्यूरी
c) एल्युमीनियम
d) हाई स्पीड स्टील

Emery paper No. 320 is smoother than Emery paper no.

a) 100
b) 400
c) 1000
d) None of the above

एमरी पेपर नंबर 320 एमरी पेपर नंबर ________ की तुलना मे चिकना है।

a) 100
b) 400
c) 1000
d) इनमें से कोई नहीं

Cast Iron is used in machine beds because of which property?

a) Vibration Damping
b) High malleability
c) High ductility
d) High machinability

किस गुण के कारण कास्ट आयरन का उपयोग मशीन बेड मेँ किया जाता है?

a) कंपन अवमंदन
b) उच्च आघातवर्धनियता (मेलिएबिलिटी)
c) उच्च तन्यता (डक्टिलिटी)
d) उच्च मशिनेबिलिटी

Form tools are used in

a) Face milling
b) Taper turning
c) Welding
d) Cutting

फॉर्म टूल्स का उपयोग ________ के लिए किया जाता है।

a) फेस मीलिंग
b) टेपर टर्निंग
c) वेल्डिंग
d) कटिंग

The relative axial distance moved by one rotation of bolt in nut is called ______

a) Pitch
b) Crest
c) Trough
d) Lead

नट में बोल्ट के एक घुमाव द्वारा चली गई सापेक्ष अक्षीय दूरी ______ कहलाती है।

a) पिच
b) क्रेस्ट
c) गर्त
d) लीड

A work piece on lathe machine completes 1000 revolutions in 15 seconds. What is the RPM?

a) 2500
b) 1000
c) 4000
d) 40000

खराद (लेथ) मशीन पर वर्कपिस 15 सेकंड में 1000 चक्कर पूरा करता है। तो वर्कपीस का आरपीएम (RPM) कितना है?

a) 2500
b) 1000
c) 4000
d) 40000

Unit of feed rate in milling machine is

a) mm
b) mm/min
c) mm/ rev
d) rev/mm

मिलिंग मशीन पर फीड रेट की इकाई ________ है।

a) mm
b) mm/min
c) mm/ rev
d) rev/mm

Density of Aluminum is ________ (gm/cm^3)

a) 1.5
b) 2.7
c) 4.6
d) 7.8

एलुमिनियम का घनत्व ___________ (gm/cm^3) है ?

a) 1.5
b) 2.7
c) 4.6
d) 7.8

Hot hardness of which of the following tool material is highest

a) Tungsten Carbide
b) High speed steel
c) High carbon steel
d) Medium Carbon Steel

निम्न में से किस टूल मटिरियल की तत्प कठोरता (हॉट हार्डनेस) अधिक है?

a) टंगस्टन कार्बाइड
b) हाई स्पीड स्टील
c) हाई कार्बन स्टील
d) मीडियम कार्बन स्टील

Machinability index is defined with reference to machinability of

a) Stainless steel
b) OHNS steel
c) Low Carbon Steel
d) Free cutting steel

मशीनेबिलिटी इंडेक्स को _________ की मशीनेबिलिटी के संदर्भ में परिभाषित किया गया है।

a) स्टेनलेस स्टील
b) ओएचएनएस स्टील
c) लॉ कार्बन स्टील
d) फ्री कटिंग स्टील

BHN is unit of _____

a) Toughness
b) Tensile strength
c) Young's modulus
d) Hardness

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

बीएचएन (BHN) किसकी इकाई है?

a) टफनेस

b) टेन्साइल स्ट्रेन्थ

c) यंग का मोड्यूलस

d) हार्डनेस

Which mechanism is used in Shaper machine?

a) Quick cutting mechanism

b) Quick return mechanism

c) Hart mechanism

d) Gyroscope mechanism

Correct Marks : 1 Wrong Marks : 0.25

शेपर मशीन में किस मिकेनिजम का उपयोग किया जाता है?

a) त्वरित कटाई (क्विक कटिंग) मिकेनिजम
b) त्वरित वापसी (क्विक रिटर्न) मिकेनिजम
c) हार्ट मिकेनिजम
d) जायरोस्कोप मिकेनिजम

Sine bar is used for

a) Distance measurement
b) Angle measurement
c) Deflection measurement
d) Radius measurement

साइन बार का प्रयोग किसके लिए किया जाता है ?

a) दूरी माप
b) कोण माप
c) विक्षेपण माप
d) त्रिज्या माप

Metal plates are made by

a) Forging
b) Drawing
c) Extrusion
d) Rolling

धातु की प्लेटें __________ से बनाई जाती है।

a) फोर्जिंग
b) ड्रोइंग
c) एक्स्ट्रूजन
d) रोलिंग

In milling and lathe machines, the term DRO indicates ____

a) Digital Record Out
b) Digital Record Output
c) Digital Read Out
d) Digital Read Output

मिलिंग और लेथ मशीनों में DRO _____ संकेत करता है

a) डिजिटल रिकॉर्ड आउट
b) डिजिटल रिकॉर्ड आउटपुट
c) डिजिटल रीड आउट
d) डिजिटल रीड आउटपुट

Stokes is the unit of

a) Kinetic Energy
b) Pressure
c) Viscosity
d) Gravitational force

स्टोक्स _______ की इकाई है।

a) गतिज ऊर्जा
b) दबाव
c) चिपचिपापन
d) गुरुत्वाकर्षण बल

What is the unit of acceleration of an object?

a) Metre/second
b) Metre/second^2
c) Metre/minute
d) Metre/hour

वस्तु के त्वरण की इकाई क्या है?

a) मीटर/सेकंड
b) मीटर/सेकंड^2
c) मीटर/मिनट
d) मीटर/घंटा

Convert (- 40) degrees Celsius in Fahrenheit.

a) 32 F
b) -32 F
c) 40 F
d) - 40 F

(- 40) डिग्री सेल्सियस को फारेनहाइट में कन्वर्ट करे।

a) 32 F
b) -32 F
c) 40 F
d) - 40 F

Tempering is done for

a) Increasing hardness
b) Increasing toughness
c) Increasing brittleness
d) Increasing melting point

टेम्परिंग किसके लिए किया जाता है?

a) कठोरता (हार्डनेस) बढ़ाने के लिए
b) चिमड़ता (टफनेश) बढ़ाने के लिए
c) भंगुरता (ब्रिटलनेस) बढ़ाने के लिए
d) गलनांक बढ़ाने के लिए

Brass is an alloy of which metals?

a) Copper and aluminium
b) Copper and lead
c) Copper and zinc
d) Copper and tin

पीतल कोनसी धातुओं कि मिश्रधातु हैं?

a) तांबा और अल्यूमिनियम
b) तांबा और सीसा
c) तांबा और ज़िंक (जस्ता)
d) तांबा और टिन

A NO-GO gauge is used to check the ____ of hole.

a) Lower limit
b) Upper limit
c) Tolerance
d) Deviation

नो-गो गेज का उपयोग छेद की ________ जांच के लिए किया जाता है।

a) निचली सीमा
b) ऊपरी सीमा
c) टोलरन्स
d) विचलन

In a Vernier calliper 50 divisions of Vernier scale occupy 49 divisions on the main scale. The main scale reading is 30 mm and 20th Vernier scale division coincides with main scale. What is the reading (in mm)?

a) 30.4
b) 30.04
c) 30.02
d) 30.2

वर्नियर कैलिपर में वर्नियर स्केल के 50 डिवीजन मुख्य पैमाने पर 49 डिविजनों पर कब्जा करते है। मेन स्केल रीडिंग 30 मिलीमीटर है और 20 वां वर्नियर स्केल डिवीजन मुख्य स्केल के साथ मेल खाता है। रीडिंग क्या है (मिलीमीटर में)?

a) 30.4
b) 30.04
c) 30.02
d) 30.2

Which of the following tool's head is made from wood?

a) Cross peen hammer
b) Claw hammer
c) Ball peen hammer
d) Mallet

निम्नलिखित में कौनसा टूल का हेड लकड़ी से बनाया जाता है ?

a) क्रोस पीन हेमर
b) बोल पीन हेमर
c) क्लो पीन हेमर
d) मेलेट

Included angle of a V block (in degrees) is

a) 90
b) 120
c) 45
d) 75

V-ब्लॉक का शामिल कोण_________(डिग्री में) है।

a) 90
b) 120
c) 45
d) 75

In turning operation when a tool is set below the centre of job, then effective rake angle

a) Increases
b) Decreases
c) Remains same
d) Becomes negative

टर्निंग ऑपरेशन में जब किसी टूल को जॉब के सेंटर के नीचे सेट किया जाता है, तो प्रभावी रेक एंगल

a) बढ़ता है
b) घटता है
c) समान रहत है
d) नकारात्मक हो जाता है

Seasoning of timber is done for_____

a) Increasing moisture content
b) Decreasing moisture content
c) Reducing knots
d) Determining age of the wood

लकड़ी का सीज़निंग क्यों किया जाता है ?

a) नमी को बढ़ाने के लिए

b) नमी को घटाने के लिए

c) गांठों को कम करने के लिए

d) लकड़ी की उम्र तय करने के लिए

Major portion of heat dissipated during machining is absorbed by___

a) chip

b) tool

c) work-piece

d) tool-holder

मशीनिंग के दौरान ऊष्मा का अधिकांश भाग किसके द्वारा अवशोषित किया जाता है ?

a) चिप
b) टूल
c) वर्क-पीस
d) टूल होल्डर

Due to which property of the material it regains its original shape after applied force is released.

a) Malleability
b) Tenacity
c) Elasticity
d) Plasticity

कौन से गुण के कारण धातु लागु किया गया बल दूर करने पर अपना मूल आकार धारण कर लेता है ?

a) आघातवर्धनीयता (मेलिएबिलीटी)
b) दृढ़ता (टेनासिटी)
c) लचीलापन (इलास्टिसिटी)
d) सुघट्यता (प्लास्टिसिटी)

Due to built up edge formation, which of the followings will happen ?

a) Improvement in surface finish
b) No change in surface finish
c) Surface finish will deteriorate
d) None of the above

बिल्ट अप एज के कारण, निम्नलिखित में से क्या होगा ?

a) सरफेश फिनिश में सुधार होगा
b) सरफेश फिनिश में कोई सुधार नहीं होगा
c) सरफेश फिनिश बिगड़ेगी
d) उपरोक्त में से कोई नहीं

Crater wear of tool is highest in machining of which of the following?

a) Cast iron
b) Brass
c) Teflon
d) Stainless steel

टूल का क्रेटर वीअर निम्नलिखित में से किसकी मशीनिंग में सबसे अधिक होगा ?

a) कास्ट आयरन
b) ब्रास
c) टेफलोन
d) स्टेनलेस स्टील

Which of the following is not the function of coolant?

a) Improve surface finish
b) Cools job and tool
c) Improve tool life
d) Lubricates the guideways

निम्नलिखित में से कौन सा शीतलक (कूलन्ट) का कार्य नहीं है?

a) सरफेश फिनिश में सुधार करना
b) जॉब और टूल को ठंडा करना
c) टूल लाइफ में सुधार करना
d) गाइडवे को लुब्रिकेट करना

Kerosene is best suited coolant for machining of

a) Aluminium
b) Cast iron
c) Brass
d) Stainless steel

_________की मशीनिंग के लिए मिट्टी का तेल (केरोसिन) उपयुक्त शीतलक है।

a) एल्यूमिनियम
b) कास्ट आयरन
c) ब्रास
d) स्टेनलेस स्टील

In CNC machining G 42 indicates ____

a) Cutter compensation to left
b) Cutter compensation to right
c) Cutter compensation cancel
d) Linear interpolation

सीएनसी (CNC) मशीनिंग में G 42 ____ इंगित करता है

a) बाई और कटर कम्पेंसेशन
b) दाई और कटर कम्पेंसेशन
c) कटर कम्पेंसेशन रद्द
d) रैखिक प्रक्षेप

Which profile is most commonly used in Spur gears teeth?

a) Cycloid
b) Helix
c) Involute
d) None of these

स्पर गियर्स दांतों में सबसे अधिक किस प्रोफ़ाइल का उपयोग किया जाता है?

a) साइक्लॉयाड
b) हेलिक्स
c) इन्वोल्यूट
d) इन में से कोई नहीं

Circumference of a work piece is to be divided into 60 equal divisions using simple indexing method having 40 worm wheel teeth. Indexing movement will be______

a) 12 holes on 18 hole circle
b) 16 holes on 18 hole circle
c) 12 holes on 21 hole circle
d) 16 holes on 21 hole circle

वर्कपीस की परिधि को 60 बराबर भागों में विभाजित करना है, जिसके लिए सरल अनुक्रमण (सिंपल इंडेक्सिंग) विधि का उपयोग किया जाता है जिसमें वर्म व्हील के 40 दांत है । अनुक्रमण (इंडेक्सकिंग) चाल _________ होगा

a) 18 होल सर्कल पर 12 होल
b) 18 होल सर्कल पर 16 होल
c) 21 होल सर्कल पर 12 होल
d) 21 होल सर्कल पर 16 होल

What is the property of bamboo wood?

a) Light weight
b) Soft
c) Flexible and strong
d) None of the above

बांस की लकड़ी के गुण क्या है ?

a) हल्का
b) नरम
c) लचीला और मजबूत
d) उपरोक्त में से कोई नहीं

Convert 4.307 mm into microns

a) 0.004307 microns
b) 430.7 microns
c) 0.0004307 microns
d) 4307 microns

4.307 मिलीमीटर को माईक्रोन में बदलें

a) 0.004307 microns
b) 430.7 microns
c) 0.0004307 microns
d) 4307 microns

If a circle is of diameter 7 cm, then its area and perimeter approximately are

a) 4900 mm^2 and 280 mm
b) 3850 mm^2 and 220 mm
c) 38.5000 m^2 and 2.20 m
d) 4.9 m^2 and 2.8 m

यदि एक वृत का व्यास 7 सेंटीमीटर है, तो उसका क्षेत्रफल और परिमाप लगभग हैं

a) 4900 mm^2 and 280 mm
b) 3850 mm^2 and 220 mm
c) 38.5000 m^2 and 2.20 m
d) 4.9 m^2 and 2.8 m

A cylindrical tank has height of 7 m and diameter of 2000 mm. Find the volume of water that can be contained in it.

a) 22 Liters
b) 2200 Liters
c) 22000 Liters
d) 14000 Liters

एक बेलनाकार (सिलीन्ड्रीकल) टैंक की ऊंचाई 7 मीटर और व्यास 2000 मिलीमीटर है। पानी का आयतन (वॉल्यूम) ज्ञात कीजिए, जो की उसमें भरा जा सकता है।

a) 22 Liters
b) 2200 Liters
c) 22000 Liters
d) 14000 Liters

One degree = ______

a) 60 second
b) 10 minutes
c) 60 minute
d) 100 minutes

एक डिग्री = _______

a) 60 second
b) 10 minute
c) 60 minute
d) 100 minute

Volume of cuboid of sides 2x, 2x and 3x is _______

a) $7x^3$
b) $6x^3$
c) $7x^2$
d) $12x^3$

$2x$, $2x$ और $3x$ भुजाओ वाले घनाभ का आयतन _____ है

a) $7x^3$
b) $6x^3$
c) $7x^2$
d) $12x^3$

12.335 Km = ______ meter

a) 1233.5
b) 123.35
c) 12335
d) 0.12335

12.335 किलोमीटर = ______ मीटर

a) 1233.5
b) 123.35
c) 12335
d) 0.12335

A triangle is of sides 6 cm, 8 cm and 10 cm. What is its area in m^2 ?

a) 0.0048
b) 0.0030
c) 0.0024
d) 0.0040

एक त्रिभुज की भुजाएँ 6 सेंटीमीटर, 8 सेंटीमीटर और 10 सेंटीमीटर है। इसका क्षेत्रफल मीटर^2 में क्या होगा ?

a) 0.0048
b) 0.0030
c) 0.0024
d) 0.0040

The value of Sin 30 is ____

a) 1.0
b) 0.5
c) 0.66
d) 0.866

साइन 30 (Sin 30) का मान है

a) 1.0
b) 0.5
c) 0.66
d) 0.866

The value of surface roughness ▼▼▼ is ______ micron

a) 8 – 25
b) 1.6 – 8
c) 0.025 – 1.6
d) <0.025

▼▼▼ सतह खुरदरापन (रफनेस) का मान _____ माईक्रोन है

a) 8 – 25
b) 1.6 – 8
c) 0.025 – 1.6
d) <0.025

What is included angle (in degrees) between adjacent sides of a regular hexagon?

a) 60
b) 120
c) 145
d) None of these

एक नियमित षट्भूज के आसन्न भूजाओं के बीच शामिल कोण (डिग्री में) क्या है?

a) 60
b) 120
c) 145
d) इनमें से कोई नहीं

Volume of cone of radius 3m and height 4 m is ______ cm^3

a) 12π
b) 36000000
c) 12000000π
d) 36π

त्रिज्या 3 मीटर और ऊंचाई 4 मीटर वाले शंकु का आयतन ____ cm^3 है।

a) 12π
b) 36000000
c) 12000000π
d) 36π

The sides of rectangle are in ratio of 2:3, if the shorter side is 100 mm, the perimeter of rectangle in mm is ______

a) 500
b) 5
c) 50
d) 5000

आयत (रेकटएँगल) की भुजाएँ 2:3 के अनुपात में हैं, यदि छोटी भुजा 100 मिलीमीटर है, तो आयत का परिमाप (पेरीमीटर) ______________ मिलीमीटर है।

a) 500
b) 5
c) 50
d) 5000

The density of mild steel is 7.8 gm/cm^3. For a mild steel block of 10 cm x 5 cm x 20 cm, the mass is ____ kg

a) 780
b) 7.8
c) 7800
d) 78

माइल्ड स्टील का घनत्व 7.8 gm/cm ^{3} है । तो 10 cm x 5 cm x 20 cm के एक माइल्ड स्टील के ब्लॉक का द्रव्यमान _____________ किलोग्राम है।

a) 780
b) 7.8
c) 7800
d) 78

01 Nanometer = _____ microns

a) 100
b) 1/100
c) 1000
d) 1/1000

01 नैनोमीटर = ____________माइक्रोन

a) 100
b) 1/100
c) 1000
d) 1/1000

120 degree = _____ radian

a) 2π/3
b) π/2
c) 4π/3
d) 2π/5

120 डिग्री = _____ रेडियन

a) 2π/3
b) π/2
c) 4π/3
d) 2π/5

Sum of two consecutive numbers is 43, their product is _______

a) 262
b) 363
c) 462
d) 562

दो क्रमागत संख्याओं का योग 43 है, उनका गुणनफल ______ है।

a) 262
b) 363
c) 462
d) 562

If the dimension of the male part is larger than female part, the fit is ____

a) Transition fit
b) Interference fit
c) Ringing fit
d) None of the above

यदि मेल पार्ट का आयाम फीमेल पार्ट के आयाम से बड़ा है तो ________ फिट है।

a) ट्रांसिशन फिट
b) इन्टरफरंस फिट
c) रींगिंग फिट
d) उपरोक्त में से कोई नहीं

The included angle for the British standard whit worth thread is ___

a) 29^{o}
b) 47.5^{o}
c) 55^{o}
d) 60^{o}

ब्रिटिश स्टैंडर्ड व्हीटवर्थ थ्रेड का शामिल कोण _______ है।

a) 29°
b) 47.5°
c) 55°
d) 60°

When plan is shown above the elevation, the projection is called _____

a) First angle
b) Third angle
c) Isometric
d) Perspective

जब प्लान को एलिवेशन के ऊपर दिखाया जाता है तो प्रक्षेपण को ________ कहा जाता है।

a) पहला कोण (फ़र्स्ट एंगल)
b) तीसरा कोण (थर्ड एंगल)
c) आइसोमेट्रिक
d) परिप्रेक्ष्य (पर्स्पेक्टिव)

Which one is the most ductile material?

a) Mild steel
b) Cast iron
c) Glass
d) Tool steel

सबसे अधिक तन्य पदार्थ कौन सा है?

a) माइल्ड स्टील
b) कास्ट आयरन
c) ग्लास
d) टूल स्टील

For machining of very small length taper turning which method is most suitable

a) Tail-stock offset method
b) Taper turning attachment
c) Compound slide method
d) Form tool

बहुत छोटी लंबाई के टेपर टर्निंग की मशीनिंग के लिए कौन सी विधि उपयुक्त है?

a) टेल-स्टॉक ऑफसेट विधि
b) टेपर टर्निंग अटैचमेंट
c) कंपाउंड स्लाइड विधि
d) फॉर्म टूल

For mass production of components which type of lathe is most suitable?

a) Centre Lathe
b) Capstan Lathe
c) Turret Lathe
d) Automatic Lathe

कम्पोनेंट्स के बड़े पैमाने पर उत्पादन के लिए किस प्रकार का खराद (लेथ) सबसे उपयुक्त है?

a) सेंटर लेथ
b) केपस्टन लेथ
c) टरेट लेथ
d) ऑटोमेटिक लेथ

Rotary motion is converted to linear motion using _____

a) Spur gear
b) Bevel gear
c) Rack and pinion
d) Helical gear

रोटरी गति को ________ का उपयोग करके रैखिक गति में परिवर्तित किया जाता है।

a) स्पर गियर
b) बिवेल गियर
c) रैक और पीनियन
d) हेलिकल गियर

M03 is a code in CNC programming for __________

a) Spindle rotation clockwise
b) Spindle rotation anti-clockwise
c) Spindle rotation stop
d) None of the above

M03 सीएनसी प्रोग्रामिंग में एक कोड __________ के लिए है।

a) स्पिंडल रोटेशन क्लोकवाइस
b) स्पिंडल रोटेशन एंटी-क्लोकवाइस
c) स्पिंडल रोटेशन स्टॉप
d) उपरोक्त में से कोई नहीं

In a two start thread, lead is 4 mm. Pitch of the thread is ____

a) 4 mm
b) 2 mm
c) 8 mm
d) 6 mm

दो स्टार्ट थ्रेड में, लीड 4 मिलीमीटर है। तो थ्रेड की पिच ______ है।

a) 4 mm
b) 2 mm
c) 8 mm
d) 6 mm

Which one of the following is the code for incremental programing?

a) G18
b) G19
c) G90
d) G91

इंक्रीमेंटल प्रोग्रामिंग के लिए निम्नलिखित में से कौन सा कोड है?

a) G18
b) G19
c) G90
d) G91

Which one of the following is the code for coolant off?

a) M02
b) M03
c) M09
d) M30

कूलन्ट ऑफ के लिए निम्नलिखित में से कौन सा कोड है?

a) M02
b) M03
c) M09
d) M30

Which type of gear is used for transmitting motion between two shafts axes at 90 degree?

a) Spur gear
b) Helical gear
c) Rack and pinion
d) Bevel Gear

90 डिग्री पर दो शाफ्ट अक्षों के बीच गति चंचारित करने के लिए किस प्रकार के गियर का उपयोग किया जाता है?

a) स्पर गियर
b) हेलिकल गियर
c) रैक और पीनियन
d) बिवेल गियर

Unit of material removal rate is ____

a) mm/min
b) m/min
c) mm^3/min
d) m/s

मटिरियल हटाने की दर की इकाई _______ है।

a) mm/min
b) m/min
c) mm^3/min
d) m/s

Cyanding and Nitriding are two methods of ______

a) Hardening
b) Case Hardening
c) Tempering
d) Normalizing

साइनाइडिंग और नाइट्राइडिंग दो विधियाँ ____________ के लिए है।

a) हार्डनिंग
b) केस हार्डनिंग
c) टेम्परिंग
d) नोर्मलाइजिंग

In centreless grinding work-piece is supported by ______

a) Chuck
b) Centres
c) Work rest
d) None of the above

सेंटरलेस ग्राईंडिंग में वर्क-पीस __________ द्वारा सपोर्टेड है।

a) चक
b) सेंटर
c) वर्करेस्ट
d) उपरोक्त कोई नहीं

As per Indian standard grain size 46 in the grinding wheel comes under which category?

a) Coarse
b) Medium
c) Fine
d) Very fine

भारतीय मानांक के अनुसार ग्राईंडिंग व्हील में 46 ग्रेन साइज किस श्रेणी में आता है?

a) मोटे (कोर्स)
b) मध्यम(मीडियम)
c) छोटे(फ़ाइन)
d) बहुत छोटे (वेरी फ़ाइन)

What is size of A3 Paper ?

a) 210 x 297 mm
b) 148.5 x 210 mm
c) 297 x 420 mm
d) 420 x 594 mm

A3 कागज का माप क्या है ?

a) 210 x 297 mm
b) 148.5 x 210 mm
c) 297 x 420 mm
d) 420 x 594 mm

What are fundamental units?

a) Length, Mass, Volume
b) Length, Mass, Time
c) Length, Mass, Area
d) Length, Pressure, Volume

इनमे से मूलभूत इकाइयाँ कोन-कोनसी हैं?

a) लंबाई, द्रव्यमान, आयतन
b) लंबाई, द्रव्यमान, समय
c) लंबाई, द्रव्यमान, क्षेत्रफल
d) लंबाई, दाब , आयतन

What is the LCM of 12, 18, 6, 36 ?

a) 12
b) 18
c) 36
d) 42

12, 18, 6, 36, का न्यूनतम समापवर्तक (LCM) कितना होगा?

a) 12
b) 18
c) 36
d) 42

What is the square root of 529?

a) 13
b) 23
c) 33
d) 43

529 का वर्गमूल क्या है?

a) 13
b) 23
c) 33
d) 43

How many days a mechanic takes to assemble 64 machines if he assembles 8 machines in 3 days?

a) 20 days
b) 22 days
c) 24 days
d) 26 days

यदी एक मैकेनिक को 8 मशीनों को असेंबल करने 3 दिन लगते है तो उसे 64 मशीनों को असेंबल करने में कितने दिन लगेंगे?

a) 20 दिन
b) 22 दिन
c) 24 दिन
d) 26 दिन

A motor cycle tyre is sold for Rs 300/- what is the purchase price if 25% profit is added to it.

a) Rs. 200
b) Rs. 220
c) Rs. 240
d) Rs. 260

यदि एक मोटर साईकिल के टायर को रु 300 / - में बेचा जाता है, ओर उसे 25% लाभ होता है तो खरीद मूल्य क्या है।

a) Rs. 200
b) Rs. 220
c) Rs. 240
d) Rs. 260

Which one is non-metal?

a) Mercury
b) Graphite
c) Brass
d) Iron

इनमे से अधातु कौन सी है?

a) पारा
b) ग्रेफाईट
c) पीतल
d) लोहा