

### **Technician B Fitter**

Which strength of plays crucial role in metal forming?

- a) Tensile strength
- b) Shear Strength
- c) Yield strength
- d) Flexural strength

मेटल फोर्मिंग में कौन सी स्ट्रेन्थ (ताकत) महत्वपूर्ण भूमिका निभाती है?

- a) टेनसायिल स्ट्रेन्थ
- b) शीयर स्ट्रेन्थ
- c) यील्ड स्ट्रेन्थ
- d) फ्लोक्सरल स्ट्रेन्थ

In relation to grinding operation, dressing of wheel refers to

- a) Shaping of the wheel
- b) Restoring the cutting action of the wheel
- c) Changing of wheel
- d) Making the wheel concentric with rotational axis.

ग्राइंडिंग प्रक्रिया के संबंध में, व्हील (पहिये) की ड्रेसिंग से तात्पर्य है

- a) पहिये का आकार देना
- b) पहिया की काटने की क्रिया को पुनः बहाल करना
- c) पहिया बदलना
- d) घूर्णी अक्ष के साथ पहिया को संकेंद्रित बनाना।

The process of producing a flat seat for a bolt head at opening of drilled hole is

- a) Jig Boring
- b) Counter boring
- c) Reaming
- d) Counter sinking

ड्रिल किए गए छेद के द्वार पर बोल्ट हेड के लिए एक फ्लैट सीट बनाने की प्रक्रिया है.....

- a) जिग बोरिंग
- b) काउंटर बोरिंग
- c) रीमिंग
- d) काउंटर सिंकिंग

The difference between maximum and minimum limit of a size is known as \_\_\_\_\_

- a) Fit
- b) Tolerance
- c) Interference
- d) Standard deviation

किसी आकार की अधिकतम और न्यूनतम सीमा के बीच के अंतर को..... के रूप में जाना जाता है

- a) फिट
- b) टालरेस
- c) इंटरफेरेंस
- d) स्टैंडर्ड डेविएसन

In a hole basis system, the lower deviation for the hole ‘H’ is

- a) 0 mm
- b) 0.8 micron
- c) 0.01 mm
- d) 0.01 micron

छिद्र आधारित (होल बेसिस) सिस्टम में होल 'H' के लिए निम्न विचलन होता है.....

- a) 0 mm
- b) 0.8 माइक्रोन
- c) 0.01 mm
- d) 0.01 माइक्रोन

For a hole designated as  $3 \pm 0.3$  mm, the tolerance is?

- a) 0.3 mm
- b) 3.3 mm
- c) 0.6 mm
- d) 3.6 mm

किसी  $3^{\pm 0.3}$  मिमी के रूप में नामित एक छेद के लिए, टालरेंस है.....

- a) 0.3 मिमी
- b) 3.3 मिमी
- c) 0.6 मिमी
- d) 3.6 मिमी

HSS Stands for

- a) High Strength Steel
- b) High Stiffness steel
- c) Heavy Strength steel
- d) High speed steel

एच एस एस का तात्पर्य है.....

- a) उच्च शक्ति स्टील (हाई स्ट्रेन्थ स्टील)
- b) उच्च कठोरता स्टील (हाई स्टिफनेस स्टील)
- c) हैवी स्ट्रेंथ स्टील (हेवी स्ट्रेन्थ स्टील)
- d) उच्च गति स्टील ( हाई स्पीड स्टील)

Pressure is \_\_\_\_\_

- a) Force per unit area
- b) Force per unit length
- c) Mass per unit area
- d) Volume per unit density

दाब \_\_\_\_\_ है

- a) बल प्रति इकाई क्षेत्रफल
- b) बल प्रति इकाई लंबाई
- c) द्रव्यमान प्रति इकाई क्षेत्रफल
- d) आयतन प्रति इकाई घनत्व

Choose a drilling machine for drilling multiple holes of larger diameters on large job.

- a) Bench drilling machine
- b) Pillar drilling machine
- c) Column drilling machine
- d) Radial drilling machine

बड़े आकार के जाब पर बड़े व्यास के कई छेद ड्रिलिंग के लिए एक उपयुक्त ड्रिलिंग मशीन चुनें।

- a) बेंच ड्रिलिंग मशीन
- b) पिलर ड्रिलिंग मशीन
- c) कॉलम ड्रिलिंग मशीन
- d) रेडियल ड्रिलिंग मशीन

Carbon content in wrought iron is

- a) 0.1-0.2 %
- b) 0.2- 0.3%
- c) 0.01- 0.1 %
- d) 0.0%

गढ़ा लोहे (व्रोट आयरन) में कार्बन की मात्रा है

- a) 0.1-0.2%
- b) 0.2- 0.3%
- c) 0.01- 0.1%
- d) 0.0%

Which of the following grades of SS is non-magnetic?

- a) SS 403
- b) SS 316L
- c) SS 416
- d) None of the above

SS का निम्न में से कौन सा ग्रेड गैर चुंबकीय है ?

- a) एसएस 403
- b) एसएस 316L
- c) एसएस 416
- d) इनमें से कोई भी नहीं

A fit designated as 30 H7d6 is

- a) Clearance fit
- b) Transition fit
- c) Interference fit
- d) Tolerance fit

30 H7d6 के रूप में नामित एक फिट है

- a) क्लीयरेंस फिट
- b) ट्रांसिसन फिट
- c) इन्टरफरंस फिट
- d) टालरेंस फिट

The width of cut produced by Gas cutting operation is called

- a) Bevel
- b) Gouging
- c) Kerf
- d) Damp

गैस कटिंग ऑपरेशन द्वारा उत्पादित कट की चौड़ाई कहलाती है

- a) बीवल
- b) गौजिंग
- c) कर्फ
- d) नम (डेम्प)

Which of the following parts of file is neither hardened nor tempered?

- a) Edge
- b) Heel
- c) Tang
- d) Body

फ़ाइल का निम्न में से कौन सा भाग न तो कठोर है और न ही टेम्पर्ड?

- a) किनारा (एज)
- b) एड़ी (हील)
- c) टेंग
- d) शरीर (बोडी)

The spiral grooves which run to the length of the drill are known as

- a) Tang
- b) Flutes
- c) Point
- d) Body

ड्रिल की लंबाई तक चलने वाले सर्पिल खांचे (स्पाइरल ग्रूव) को.....के रूप में जाना जाता है

- a) टेंग
- b) फ्लूट
- c) बिंदु
- d) शरीर

In tapping operation, the first tap, second tap and bottoming tap differ in their \_\_\_\_\_

- a) Thread pitch
- b) Thread size
- c) Taper lead
- d) Type of thread

टैपिंग ऑपरेशन में, पहला टैप, दूसरा टैप और बॉटमिंग टैप में \_\_\_\_\_ भिन्न होता है ?

- a) थ्रेड पिच
- b) थ्रेड का माप
- c) टेपर लीड
- d) थ्रेड का प्रकार

Ultrasonic test is used to determine

- a) Toughness
- b) Shear strength
- c) Endurance limit
- d) Crack location

अल्ट्रासोनिक परीक्षण का उपयोग \_\_\_\_\_ तय करने के लिए किया जाता है

- a) टफनेस
- b) शीअर स्ट्रेन्थ
- c) एंड्र्यूरेंक्स लिमिट
- d) दरार का स्थान

SI unit of length is

- a) Meter
- b) Millimeter
- c) Centimeter
- d) Kilometer

लंबाई की SI इकाई है

- a) मीटर
- b) मिलीमीटर
- c) सेंटीमीटर
- d) किलोमीटर

Least count of Engineer's steel rule is

- a) 1 mm
- b) 0.1 mm
- c) 0.2 mm
- d) 0.5 mm

इंजीनियर के इस्पात स्केल का अल्पतमांक है

- a) 1 मिमी
- b) 0.1 मिमी
- c) 0.2 मिमी
- d) 0.5 मिमी

Density of mild steel is \_\_\_\_\_ gm/cm<sup>3</sup>

- a) 7800
- b) 7.8
- c) 2700
- d) 2.7

माइल्ड स्टील का घनत्व (डेन्सिटी) \_\_\_\_\_ gm/cm<sup>3</sup> है

- a) 7800
- b) 7.8
- c) 2700
- d) 2.7

Ability of material to withstand shock and impact is called

- a) Hardness
- b) Toughness
- c) Ductility
- d) Brittleness

झटके और इम्पेक्ट लोड को झेलने की क्षमता को कहा जाता है \_\_\_\_\_

- a) कठोरता (हार्डनेस)
- b) टफनेस (चिमड़ता)
- c) लचीलापन (डकटीलिटी)
- d) ब्रिटलनेस (भंगुरता)

If a bolt is designated as M12 x 1.25, then 1.25 designates the

- a) Diameter
- b) Pitch
- c) Angle
- d) Distance between crest and trough

यदि किसी पेंच को M12 x 1.25 के रूप में निर्दिष्ट किया जाता है, तो 1.25 \_\_\_\_\_ को निर्दिष्ट करता है

- a) व्यास
- b) पिच
- c) कोण
- d) शिखा और गर्त के बीच की दूरी

The thread angle of a Metric Thread is

- a) 90 degrees
- b) 60 degrees
- c) 30 degrees
- d) 120 degrees

एक मीट्रिक थ्रेड का थ्रेड कोण है

- a) 90 डिग्री
- b) 60 डिग्री
- c) 30 डिग्री
- d) 120 डिग्री

The thread angle of Acme thread (in degrees) is

- a) 45
- b) 39
- c) 29
- d) 23

एकमे धागे (थ्रेड) का धागा (थ्रेड) कोण (डिग्री में) है

- a) 45
- b) 39
- c) 29
- d) 23

The crest radius of Whitworth thread in terms of Pitch (P)

- a) P
- b)  $0.41P$
- c)  $0.14P$
- d)  $0.5P$

पिच (P) के संदर्भ में क्षिटवर्थ धागे ( थ्रेड ) की शिखा त्रिज्या है

- a) P
- b)  $0.41 P$
- c)  $0.14 P$
- d)  $0.5 P$

The tool used to cut external threads is known as

- a) Punch
- b) Drill bit
- c) Tap
- d) Die

बाहरा थ्रड का नमाण का लए जस उपकरण का प्रयाग क्या जाता ह उस कहते हैं

- a) पंच
- b) ड्रिल की बिट
- c) टैप
- d) डाइ

Chisel is made of \_\_\_\_\_

- a) HSS
- b) MS
- c) High Carbon Steel
- d) Tungsten carbide

छेनी \_\_\_\_\_ का बना होता है

- a) एच एस एस
- b) एम एस
- c) उच्च कार्बन इस्पात
- d) टंगस्टन कार्बाइड

Wringing is term used in

- a) Metal testing
- b) Calibration of instruments
- c) Defect in Vernier Calliper
- d) Slip gauge

रिंगिंग शब्द का प्रयोग कहाँ किया जाता है

- a) धातु परीक्षण
- b) उपकरणों का अंशांकन
- c) वर्नियर कैलिपर में दोष
- d) स्लिप गेज

For an ISO M5 thread with standard pitch the recommended drill diameter for tapping is \_\_\_\_\_

- a. 4.0 mm
- b. 4.2 mm
- c. 4.5 mm
- d. 3.8 mm

मानक पिच के साथ ISO M5 थ्रेड के लिए टैपिंग के लिए अनुशंसित ड्रिल व्यास

\_\_\_\_\_ है

- a) 4.0 mm
- b) 4.2 mm
- c) 4.5 mm
- d) 3.8 mm

The distance a drill moves into the work for each revolution of the spindle is called the \_\_\_\_\_

- a) Feed of drill
- b) Speed of drill
- c) Depth of drill
- d) Cutting speed of drill

धुरी के प्रत्येक चक्कर के साथ एक ड्रिल जाब में जितनी दूरी तय करती है, उसे \_\_\_\_\_ कहा जाता है

- a) ड्रिल का फ़ीड
- b) ड्रिल की गति
- c) ड्रिल की गहराई
- d) ड्रिल की काटने की गति

In Double start thread, if pitch is 10 mm then Lead (in mm) is

- a) 5
- b) 10
- c) 20
- d) None of the above

डबल स्टार्ट थ्रेड में, यदि पिच 10 मिमी है तो लीड (मिमी में) है \_\_\_\_\_

- a) 5
- b) 10
- c) 20
- d) इनमे से कोई भी नहीं

SI Unit of energy is

- a) Watt
- b) Joule
- c) Newton
- d) Ampere

ऊर्जा का SI मात्रक है

- a) वाट
- b) जूल
- c) न्यूटन
- d) एम्पियर

Kelvin is unit of

- a) Flow rate
- b) Temperature
- c) Pressure
- d) Volume

केल्विन \_\_\_\_\_ की इकाई है

- a) प्रवाह दर
- b) तापमान
- c) दबाव
- d) मात्रा

N-m is unit of

- a) Force per unit length
- b) Potential energy
- c) Torque
- d) Surface tension

N-m \_\_\_\_\_ की इकाई है

- a) बल प्रति इकाई लंबाई
- b) स्थितिज ऊर्जा
- c) टॉक
- d) सतह तनाव

The minimum distance from the rivet hole (diameter  $d$ ) centre to the plate edge is

- a)  $1d$
- b)  $1.5d$
- c)  $2d$
- d)  $2.5d$

रीवेट छिद्र (व्यास d) के केन्द्र से प्लेट के किनारे तक न्यूनतम दूरी है \_\_\_\_\_

- a) 1d
- b) 1.5d
- c) 2d
- d) 2.5d

A screw is specified by

- a) Nominal dia.
- b) Minor dia.
- c) Pitch Circle dia.
- d) None of the above

एक स्क्रू किसके द्वारा निर्दिष्ट किया जाता है?

- a) नोमिनल व्यास
- b) माइनर व्यास
- c) पिच सर्कल व्यास
- d) इनमें से कोई भी नहीं

Which of the following materials is having maximum brittleness

- a) Copper
- b) Cast iron
- c) SS 304
- d) Mild steel

निम्नलिखित में से किस सामग्री में अधिकतम भंगुरता (ब्रिटलनेस) है

- a) ताँबा
- b) कास्ट आईरन
- c) एस एस 304
- d) माइल्ड स्टील

Jig is used for

- a) Holding the job and guiding the tool
- b) Holding the job only
- c) setting work piece on machine
- d) Easy movement of job

जिग का प्रयोग किसके लिए किया जाता है?

- a) जाब (वर्कपीस) को पकड़ना और टूल का मार्गदर्शन करना
- b) केवल जाब को धारण करना
- c) मशीन पर वर्कपीस सेट करना
- d) जाब की आसान आवाजाही

The property of metal to be formed into wires is called

- a) Malleability
- b) Ductility
- c) Toughness
- d) Hardness

धातु का वह गुण जिसके कारण उसे तार में खींचा जा सकता है \_\_\_\_\_ कहलाता है

- a) आघातवर्धनीयता (मेलेबिलिटी)
- b) तन्यता
- c) टफ्नेस
- d) कठोरता

A metal with thickness 7 mm and 0.1 mm respectively will be called

- a) Sheet, Sheet
- b) Sheet, Plate
- c) Plate, Foil
- d) Sheet, Foil

एक धातु जिसकी मोटाई क्रमशः 7 मिमी और 0.1 मिमी है, कहलाएगी

- a) शीट, शीट
- b) शीट, प्लेट
- c) प्लेट, फोइल
- d) शीट, फोइल

Which of the following principles is used in Jig and Fixtures ?

- a) 2-3-1 principle
- b) 3-2-1 principle
- c) 1-2-3 principle
- d) None of the above

जिग और फिक्स्चर में निम्नलिखित में से किस सिद्धांत का प्रयोग किया जाता है?

- a) 2-3-1 सिद्धांत
- b) 3-2-1 सिद्धांत
- c) 1-2-3 सिद्धांत
- d) इनमें से कोई भी नहीं

Lead is lighter than \_\_\_\_\_

- a) Stainless Steel
- b) Mercury
- c) Aluminum
- d) High speed steel

सीसा (लेड) \_\_\_\_\_ से हल्का होता है

- a) स्टेनलेस स्टील
- b) पारा
- c) अल्युमीनियम
- d) उच्च गति स्टील

Emery paper No. 320 is smoother than Emery paper no.

- a) 100
- b) 400
- c) 1000
- d) None of these

एमरी पेपर नंबर 320 एमरी पेपर नंबर \_\_\_\_\_ की तुलना में अधिक चिकना (स्मृथ) है।

- a) 100
- b) 400
- c) 1000
- d) इनमें से कोई नहीं

The distance moved by bolt by one rotation of nut is called

- a) Pitch
- b) Crest
- c) Trough
- d) Lead

नट के एक घूर्णन पर बोल्ट द्वारा चली गई दूरी कहलाती है

- a) पिच
- b) क्रेस्ट
- c) गर्ट
- d) लीड

Bronze is an alloy of

- a) Copper and zinc
- b) Copper and tin
- c) Copper, tin and zinc
- d) None of these

कांस्य \_\_\_\_\_ की मिश्रधातु है

- a) कॉपर और जिंक
- b) तांबा और टिन
- c) कॉपर, टिन और जिंक
- d) इनमें से कोई नहीं

Density of Aluminium is \_\_\_\_\_ gm/cm<sup>3</sup>

- a) 1.5
- b) 2.7
- c) 4.6
- d) 7.8

एल्युमिनियम का घनत्व \_\_\_\_\_ gm/cm<sup>3</sup> है

- a) 1.5
- b) 2.7
- c) 4.6
- d) 7.8

BHN is unit of

- a) Toughness
- b) Tensile strength
- c) Young's modulus
- d) Hardness

BHN किसकी इकाई है?

- a) टफनेस
- b) टेंसाइल स्ट्रेच
- c) यंग माहूलस
- d) हार्डनेस

Lancing is a \_\_\_\_\_

- a) Sheet metal operation
- b) Turning operation
- c) Machining operation
- d) Additive manufacturing operation

लांसिंग एक \_\_\_\_\_ है

- a) शीट मेटल ऑपरेशन
- b) टर्निंग ऑपरेशन
- c) मशीनिंग ऑपरेशन
- d) एडिटिव मैन्युफैक्चरिंग ऑपरेशन

Nibbling is carried out to improve \_\_\_\_\_

- a) Stiffness
- b) Ductility
- c) Surface finish
- d) None of the above

निबलिंग \_\_\_\_\_ को सुधारने के लिए किया जाता है

- a) स्टिफनेस
- b) लचीलापन
- c) सतह की चिकनाई
- d) इनमें से कोई भी नहीं

Thread inserts are used to

- a) Improve toughness
- b) Improve fitting
- c) Improve wear resistance
- d) Reduce threading time

थ्रेड इंसर्ट का उपयोग किस हेतु के लिए किया जाता है

- a) टफनेस में सुधार
- b) फिटिंग में सुधार
- c) घिसाव प्रतिरोध में सुधार
- d) थ्रेडिंग का समय कम करने में

Check nuts prevents

- a) Loosening of screw over a period of time
- b) Breaking of screw
- c) Corrosion of screw
- d) All of the above

चेक नट \_\_\_\_\_ रोकता है

- a) समय के साथ स्क्रू का ढीला होना
- b) स्क्रू का टूटना
- c) स्क्रू का क्षरण
- d) ऊपर के सभी

In piercing operation, clearance is provided on

- a) Punch
- b) Die
- c) Both punch and die
- d) Clearance not provided

पियर्सिंग ऑपरेशन में, \_\_\_\_\_ पर क्लीयरेंस प्रदान किया जाता है

- a) पंच
- b) डाइ
- c) पंच और डाइ दोनों
- d) क्लीयरेंस प्रदान नहीं किया गया

Metal plates mostly are made by

- a) Forging
- b) Casting
- c) Extrusion
- d) Rolling

धातु की प्लेटें अधिकतर किसके द्वारा बनाई जाती हैं?

- a) फोर्जिंग
- b) कास्टिंग (फ्लाई)
- c) एक्सट्रूसन
- d) रोलिंग

For drilling operation, if RPM remains same, and diameter of drill increases, cutting speed will

- a) Increase
- b) Remain same
- c) Decrease
- d) None of these

ड्रिलिंग ऑपरेशन के लिए, यदि आर.पी.एम समान रहता है, और ड्रिल का व्यास बढ़ता है, तो काटने की गति में \_\_\_\_\_ होगी

- a) बढ़ोतरी
- b) कुछ बदलाव नहीं होगा
- c) कमी
- d) इनमें से कोई नहीं

Stokes is the unit of

- a) Kinetic Energy
- b) Pressure
- c) Viscosity
- d) Gravitational force

Stokes \_\_\_\_\_ की इकाई है

- a) गतिज ऊर्जा
- b) दबाव
- c) श्यानता (विस्कोसिटी)
- d) गुरुत्वाकर्षण बल

Convert 40 degrees Celsius in Fahrenheit.

- a) 32 °F
- b) 72 °F
- c) 40 °F
- d) 104 °F

40 डिग्री सेल्सियस को फारेनहाइट में कनवर्ट करें

- a) 32 °F
- b) 72 °F
- c) 40 °F
- d) 104 °F

Tempering is done for

- a) Increasing hardness
- b) Increasing toughness
- c) Increasing brittleness
- d) Increasing melting point

टेम्परिंग \_\_\_\_\_ के लिए किया जाता है

- a) हार्डनेस बढ़ाने
- b) टफनेस बढ़ाने
- c) ब्रिटलनेस बढ़ाने
- d) गलनांक बढ़ाने

In liquids, heat transfer takes place primarily through

- a) Conduction
- b) Convection
- c) Radiation
- d) Cavitation

द्रवों में ऊष्मा का वहन मुख्यतः किसके द्वारा होता है?

- a) चालन (कन्डक्शन)
- b) संवहन (कन्वेक्शन)
- c) विकिरण
- d) केविटेसन

The process of making cup shaped components from sheet metal blank is \_\_\_\_\_

- a) Deep Drawing
- b) Extrusion
- c) Blanking
- d) Perforating

शीट मेटल ब्लैंक से कप के आकार के घटक बनाने की प्रक्रिया है

- a) डीप ड्रोइंग
- b) एक्स्ट्रुसन
- c) ब्लैंकिंग
- d) पफरॉरिंग

Development of a right circular cone is

- a) A triangle
- b) Two circle
- c) Sector of a circle
- d) Two triangle

एक सही (सीधा) वृत्तीय शंकु का डेवलपमेंट \_\_\_\_\_ है

- a) एक त्रिभुज
- b) दो वृत्त
- c) एक वृत्त का त्रिज्य खंड
- d) दो त्रिकोण

In a gear of 20 teeth and Pitch circle diameter of 100 mm, the module (in mm) is

- a) 2000
- b) 5
- c) 80
- d) 120

20 दांतों और 100 मिमी के पिच सर्कल व्यास वाले गियर का मॉड्यूल (मिमी में)

\_\_\_\_\_ है

- a) 2000
- b) 5
- c) 80
- d) 120

In grinding wheel, grade denotes \_\_\_\_\_

- a) Grain size
- b) Type of abrasive
- c) Hardness
- d) Structure

ग्राइंडिंग व्हील में, ग्रेड \_\_\_\_\_ दर्शाता है

- a) ग्रेन् का माप
- b) अपघर्षक (एब्रेसिव) का प्रकार
- c) हार्डनेस (कठोरता)
- d) संरचना

In a Vernier calliper 50 divisions of Vernier scale occupy 49 divisions on the main scale. The main scale reading is 30 mm and 20<sup>th</sup> Vernier scale division coincides with main scale. What is the reading (in mm)?

- a) 30.4
- b) 30.04
- c) 30.02
- d) 30.2

वर्नियर कैलिपर में वर्नियर स्केल के 50 डिवीजन मुख्य स्केल के 49 डिवीजनों के बराबर हैं। मेन स्केल रीडिंग 30 मिमी है और 20 वां वर्नियर स्केल डिवीजन मुख्य स्केल के साथ मेल खाता है। रीडिंग क्या है (मिमी में)?

- a) 30.4
- b) 30.04
- c) 30.02
- d) 30.2

Thread plug gauge is used to check

- a) External thread
- b) Internal thread
- c) Hole
- d) Shaft

थ्रेड प्लग गेज का उपयोग \_\_\_\_\_ जाँच करने के लिए किया जाता है

- a) बाह्य थ्रेड
- b) आंतरिक थ्रेड
- c) छेद (होल)
- d) शाफ्ट

Included angle of a V block (in degrees) is

- a) 90
- b) 120
- c) 45
- d) 75

एक V ब्लॉक का सम्मिलित कोण (डिग्री में) है

- a) 90
- b) 120
- c) 45
- d) 75

Which of the following is not a surface hardening process

- a) Case hardening
- b) Nitriding
- c) Induction hardening
- d) Tempering

निम्न में से कौन एक सतह सख्त करने की प्रक्रिया नहीं है

- a) केस हार्डनिंग
- b) नाइट्रोइडिंग
- c) इंडक्शन हार्डनिंग
- d) टेम्परिंग

Sum of first 10 whole numbers is

- a) 55
- b) 10
- c) 54
- d) 110

प्रथम 10 पूर्ण संख्याओं का योग \_\_\_\_\_ है

- a) 55
- b) 10
- c) 54
- d) 110

Convert 4.307 mm into microns

- a) 0.004307 microns
- b) 430.7 microns
- c) 0.0004307 microns
- d) 4307 microns

4.307 मिलीमीटर को माईक्रोन में बदलें

- a) 0.004307 micron
- b) 430.7 micron
- c) 0.0004307 micron
- d) 4307 micron

If a circle is of diameter 7 cm, then its area and perimeter approximately are

- a) 4900 mm<sup>2</sup> and 280 mm
- b) 3850 mm<sup>2</sup> and 220 mm
- c) 38.5000 m<sup>2</sup> and 2.20 m
- d) 4.9 m<sup>2</sup> and 2.8 m

यदि एक वृत का व्यास 7 सेंटीमीटर है, तो उसका क्षेत्रफल और परिमाप लगभग हैं

- a) 4900 mm<sup>2</sup> and 280 mm
- b) 3850 mm<sup>2</sup> and 220 mm
- c) 38.5000 m<sup>2</sup> and 2.20 m
- d) 4.9 m<sup>2</sup> and 2.8 m

A cylindrical tank has height of 7 m and diameter of 2000 mm. Find the volume of water that can be contained in it.

- a) 22 Liters
- b) 2200 Liters
- c) 22000 Liters
- d) 14000 Liters

एक बेलनाकार (सिलीन्ड्रीकल) टैंक की ऊँचाई 7 मीटर और व्यास 2000 मिलीमीटर है। पानी का आयतन (वॉल्यूम) ज्ञात कीजिए की उसमें निहित किया जा सकता है।

- a) 22 Liters
- b) 2200 Liters
- c) 22000 Liters
- d) 14000 Liters

One degree = \_\_\_\_\_

- a) 60 Second
- b) 10 minutes
- c) 60 minute
- d) 100 minutes

एक डिग्री = \_\_\_\_\_

- a) 60 Second
- b) 10 minutes
- c) 60 minute
- d) 100 minutes

Volume of cuboid of sides  $2x$ ,  $2x$  and  $3x$  is

- a)  $7x^3$
- b)  $6x^3$
- c)  $7x^2$
- d)  $12x^3$

$2x$ ,  $2x$  और  $3x$  भुजाओं वाले घनाभ का आयतन है

- a)  $7x^3$
- b)  $6x^3$
- c)  $7x^2$
- d)  $12x^3$

$12.335 \text{ Km} = \underline{\hspace{2cm}}$  meter

- a) 1233.5
- b) 123.35
- c) 12335
- d) 0.12335

$12.335 \text{ किलोमीटर} = \underline{\hspace{2cm}}$  मीटर

- a) 1233.5
- b) 123.35
- c) 12335
- d) 0.12335

A triangle is of sides 6 cm, 8 cm and 10 cm. What is its area in m<sup>2</sup> ?

- a) 0.0048
- b) 0.0030
- c) 0.0024
- d) 0.0040

एक त्रिभुज की भुजाएँ 6 सेंटीमीटर, 8 सेंटीमीटर और 10 सेंटीमीटर हैं। इसका क्षेत्रफल m<sup>2</sup> में कितना होगा ?

- a) 0.0048
- b) 0.0030
- c) 0.0024
- d) 0.0040

The value of Sin 30 is

- a) 1.0
- b) 0.5
- c) 0.66
- d) 0.866

साइन 30 (Sin 30 ) का मान है

- a) 1.0
- b) 0.5
- c) 0.66
- d) 0.866

The value of surface roughness  $\nabla \nabla \nabla$  (in microns) is

- a) 8 – 25
- b) 1.6 – 8
- c) 0.025 – 1.6
- d) <0.025

▼▼▼ सतह खुरदरापन का मान (माईक्रोन में) है

- a) 8 – 25
- b) 1.6 – 8
- c) 0.025 – 1.6
- d) <0.025

What is included angle (in degrees) between adjacent sides of a regular hexagon?

- a) 60
- b) 120
- c) 145
- d) None of these

एक नियमित षट्भूज के आसन्न भूजाओं के बीच शामिल कोण (डिग्री में) क्या है?

- a) 60
- b) 120
- c) 145
- d) इनमें से कोई नहीं

Volume of cone of radius 3 m and height 4 m is \_\_\_\_\_ cm<sup>3</sup>

- a)  $12\pi$
- b)  $36000000\pi$
- c)  $12000000\pi$
- d)  $36\pi$

त्रिज्या 3 मीटर और ऊंचाई 4 मीटर वाले शंकु का आयतन \_\_\_\_\_  
cm<sup>3</sup> है।

- a)  $12 \pi$
- b)  $36000000 \pi$
- c)  $12000000 \pi$
- d)  $36 \pi$

The sides of rectangle are in ratio of 2:3, if the shorter side is 100 mm,  
the perimeter of rectangle in mm is \_\_\_\_\_

- a) 500
- b) 5
- c) 50
- d) 5000

आयत (रेक्टेंगल) की भुजाएँ 2:3 के अनुपात में हैं, यदि छोटी भुजा 100 मिलीमीटर है, तो आयत का परिमाप (पेरीमीटर) \_\_\_\_\_ मिलीमीटर है।

- a) 500
- b) 5
- c) 50
- d) 5000

The density of mild steel is  $7.8 \text{ gm/cm}^3$ . Then mass of block of mild steel of size  $10 \text{ cm} \times 5 \text{ cm} \times 20 \text{ cm}$ , is \_\_\_\_\_ kg

- a) 780
- b) 7.8
- c) 7800
- d) 78

माइल्ड स्टील का घनत्व  $7.8 \text{ gm/cm}^3$  है। तो  $10 \text{ cm} \times 5 \text{ cm} \times 20 \text{ cm}$  के माप के एक माइल्ड स्टील के ब्लॉक का द्रव्यमान \_\_\_\_\_ kg है।

- a) 780
- b) 7.8
- c) 7800
- d) 78

01 Nanometer = \_\_\_\_\_ microns

- a) 100
- b)  $1/100$
- c) 1000
- d)  $1/1000$

01 नैनोमीटर = \_\_\_\_\_ माइक्रोन

- a) 100
- b) 1/100
- c) 1000
- d) 1/1000

120 degrees = \_\_\_\_\_ radian

- a)  $2\pi/3$
- b)  $\pi/2$
- c)  $4\pi/3$
- d)  $2\pi/5$

120 डिग्री = \_\_\_\_\_ रेडियन

- a)  $2\pi/3$
- b)  $\pi/2$
- c)  $4\pi/3$
- d)  $2\pi/5$

Sum of two consecutive numbers is 43, their product is

- a) 262
- b) 363
- c) 462
- d) 562

दो क्रमागत संख्याओं का योग 43 है, उनका गुणनफल \_\_\_\_\_ है।

- a) 262
- b) 363
- c) 462
- d) 562

If the dimension of the male part is larger than female part, the fit is \_\_\_\_\_

- a) Transition fit
- b) Interference fit
- c) Ringing fit
- d) None of the above

यदि मेल पार्ट का आयाम फीमेल पार्ट के आयाम से बड़ा है तो \_\_\_\_\_  
फिट है।

- a) ट्रांजिशन फिट
- b) इन्टरफरंस फिट
- c) रीगिंग फिट
- d) उपरोक्त में से कोई नहीं

When plan is shown above the elevation, the projection is called

- a) First angle
- b) Third angle
- c) Isometric
- d) Perspective

जब प्लान को एलिवेशन के ऊपर दिखाया जाता है तो प्रक्षेपण को \_\_\_\_\_ कहा जाता है।

- a) पहला कोण (फ़र्स्ट एंगल)
- b) तीसरा कोण (थर्ड एंगल)
- c) आइसोमेट्रिक
- d) पर्सेप्टिव

Rotary motion is converted to linear motion using

- a) Spur gear
- b) Bevel gear
- c) Rack and pinion
- d) Helical gear

रोटरी गति को \_\_\_\_\_ का उपयोग करके रैखिक गति में परिवर्तित किया जाता है।

- a) स्पर गियर
- b) बिवेल गियर
- c) रैक और पीनियन
- d) हेलिकल गियर

Which type of gear is used for transmitting motion between two shafts axes at 90 degree ?

- a) Spur gear
- b) Helical gear
- c) Rack and pinion
- d) Bevel Gear

90 डिग्री पर दो शाफ्ट अक्षों के बीच गति चंचारित करने के लिए किस प्रकार के गियर का उपयोग किया जाता है?

- a) स्पर गियर
- b) हेलिकल गियर
- c) रैक और पीनियन
- d) बिवेल गियर

As per Indian standard grain size 46 in the grinding wheel comes under which category

- a) Coarse
- b) Medium
- c) Fine
- d) Very fine

भारतीय मानांक के अनुसार ग्राईंडिंग व्हील में 46 ग्रेन साइज किस श्रेणी में आता है?

- a) कोर्स
- b) मीडियम
- c) फ़ाइन
- d) वेरी फ़ाइन

What is size of A3 Paper ?

- a) 210 x 297 mm
- b) 148.5 x 210 mm
- c) 297 x 420 mm
- d) 420 x 594 mm

A3 कागज का माप क्या है ?

- a) 210 x 297 mm
- b) 148.5 x 210 mm
- c) 297 x 420 mm
- d) 420 x 594 mm

What are fundamental units?

- a) Length, Mass, Volume
- b) Length, Mass, Time
- c) Length, Mass, Area
- d) Length, Pressure, Volume

इनमे से मूलभूत इकाइयाँ कोन-कोनसी हैं?

- a) लंबाई, द्रव्यमान, आयतन
- b) लंबाई, द्रव्यमान, समय
- c) लंबाई, द्रव्यमान, क्षेत्रफल
- d) लंबाई, दाब , आयतन

What is the LCM of 12, 18, 6, 36?

- a) 12
- b) 18
- c) 36
- d) 42

12, 18, 6, 36 का न्यूनतम समापवर्तक (LCM) कितना होगा?

- a) 12
- b) 18
- c) 36
- d) 42

What is the square root of 529?

- a) 13
- b) 23
- c) 33
- d) 43

529 का वर्गमूल क्या है?

- a) 13
- b) 23
- c) 33
- d) 43

How many days a mechanic takes to assemble 64 machines if he assembles 8 machines in 3 days?

- a) 20 days
- b) 22 days
- c) 24 days
- d) 26 days

यदि एक मैकेनिक को 8 मशीनों को असेंबल करने 3 दिन लगते हैं तो उसे 64 मशीनों को असेंबल करने में कितने दिन लगेंगे?

- a) 20 days
- b) 22 days
- c) 24 days
- d) 26 days

A motor cycle tyre is sold for Rs. 300/- what is the purchase price if 25% profit is added to it ?

- a) Rs 200
- b) Rs 220
- c) Rs 240
- d) Rs 260

यदि एक मोटर साईकिल के टायर को रु 300 / - में बेचा जाता है, और उसे 25% लाभ होता है तो खरीद मूल्य क्या है ?

- a) Rs. 200
- b) Rs. 220
- c) Rs. 240
- d) Rs. 260

Which one is non-metal? |

- a) Mercury
- b) Graphite
- c) Brass
- d) Iron

इनमें से अधातु कौन सी है?

- a) पारा
- b) ग्रेफाईट
- c) पीतल
- d) लोहा

Which property of material enables permanent deformation without fracture?

- a) Elasticity
- b) Plasticity
- c) Ductility
- d) Brittleness

धातु का कौन सा गुण बिना फ्रैक्चर स्थायी विरूपण होने के लिए कारणभूत है?

- a) लचीलापन (इलास्टिसिटी)
- b) सुघट्यता (प्लास्टिसिटी)
- c) तन्यता
- d) भंगुरता

Due to which property of the material it regains its original shape after applied force is released.

- a) Malleability
- b) Tenacity
- c) Elasticity
- d) Plasticity

कौन से गुण के कारण धातु लागू किया गया बल दूर करने पर अपना मूल आकार धारण कर लेता है ?

- a) आघातवर्धनीयता
- b) दृढ़ता
- c) लचीलापन (इलास्टिसिटी)
- d) सुधृत्यता (प्लास्टिसिटी)

Brass is an alloy of which metals?

- a) Copper and aluminium
- b) Copper and lead
- c) Copper and zinc
- d) Copper and tin

2

पीतल कोनसी धातुओं कि मिश्रधातु हैं?

- a) तांबा और अल्यूमिनियम
- b) तांबा और सीसा
- c) तांबा और ज़िंक (जस्ता)
- d) तांबा और टिन

Which alloy steel is used to make permanent magnets?

- a) Silicon steel
- b) Manganese steel
- c) Vanadium steel
- d) Cobalt steel

स्थायी चुम्बक बनाने के कौनसी मिश्रधातु का उपयोग किया जाता है?

- a) सिलिकोन स्टील
- b) मेंगानिज़ स्टील
- c) वैनेडियम स्टील
- d) कोबाल्ट स्टील

What is the unit of acceleration of an object?

- a) Metre/second
- b) Metre/second<sup>2</sup>
- c) Metre/minute
- d) Metre/hour

वस्तु के त्वरण की इकाई क्या है?

- a) मीटर/सेकंड
- b) मीटर/सेकंड<sup>2</sup>
- c) मीटर/मिनट
- d) मीटर/घंटा