



भारत सरकार / अंतरिक्ष विभाग
GOVERNMENT OF INDIA / DEPARTMENT OF SPACE



अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो
SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO
अहमदाबाद / AHMEDABAD

ADVT. No. : SAC:01:2018, dtd. 10/03/2018-PART-III (Post Code : 03)

तकनीशियन-‘बी’ (फिटर) पद के चयन के लिए लिखित परीक्षा

Written Test for selection to the Post of Technician-‘B’ (Fitter)


दिनांक Date	21/10/2018 (रविवार / Sunday)	प्रश्न पुस्तिका सीरीज़ Question Booklet Series
परीक्षा का समय Test Timings	09:00 – 10:30 hrs.	A
प्रश्नों की संख्या No. of Questions	90	
महत्तम अंक Maximum Marks	90	

उम्मीदवार के लिए निर्देश / Instructions to the candidate

- अभ्यर्थी उत्तर देना प्रारंभ करने से पूर्व प्रश्न पुस्तिका एवं ओएमआर उत्तर शीट में दिए गए निर्देशों को ध्यानपूर्वक पढ़ें।
Candidate should read carefully the instructions in the Question Booklet and OMR Answer Sheet before start answering.
- परीक्षा प्रारंभ होने के तुरन्त बाद, अभ्यर्थी इस प्रश्न पुस्तिका की पड़ताल अवश्य कर लें कि इसमें कोई बिना छपा, फटा या छूटा हुआ पृष्ठ अथवा प्रश्न, आदि न हो। यदि ऐसा है, तो उसे सही प्रश्न पुस्तिका से बदल लें।
Immediately after the commencement of the examination, candidate should check that this Question Booklet **does not** have any unprinted or torn or missing pages or questions, etc. If so, get it replaced by a proper Question Booklet.
- प्रश्न-पत्र **90** प्रश्नों वाली एक प्रश्न-पुस्तिका है। प्रश्न चार उत्तरों के साथ वस्तुनिष्ठ प्रकार के हैं, जिनमें से केवल एक उत्तर असंदिग्ध रूप से सही होगा।
The question paper is in the form of a Question Booklet with **90** questions. Questions are of objective type with four answers indicated, of which only one is unambiguously correct.
- अपने उत्तर को मार्क करने के लिए ओएमआर शीट पर लिखने/बबल करने के लिए मात्र बॉल पॉइंट पेन (काला या नीला) का ही प्रयोग करें। ओएमआर शीट में आवश्यक विगत भरें और उत्तर पत्रक में दिए गए निर्देशों के अनुसार ओएमआर शीट में संबंधित अंडाकार गोले को भरते हुए सही उत्तर का चयन करें।
Use only Ball Point Pen (Black or Blue) for writing/ bubbling on OMR sheet. Enter all required details and select the right answer by marking the corresponding oval on the OMR sheet as per the instructions given in the OMR sheet.

Please see the last page of this booklet for rest of the instructions.



	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	


1. 10^{-2} mm = _____ मैक्रॉन
 10^{-2} mm = _____ micron.

(a) 0.01 (b) 0.1
(c) 10 (d) 100
2. यदि एक छेद का आकार $100^{\pm 0.15}$ है, तो सहिष्णुता है :
If the size of hole is $100^{\pm 0.15}$, then the tolerance is :

(a) 0.15
(b) 0.30
(c) 0.10
(d) उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above
3. किसी विशेष काम के वेधन के लिए काटने की गति और काटने की उपकरण, से रीमिंग (छिद्रीकरण) के काटने की गति _____ है।
Cutting speed for reaming _____ cutting speed for drilling for a particular work piece and cutting tool combination.

(a) से अधिक / is more than
(b) से कम / is less than
(c) के बराबर / is equal to
(d) कम या अधिक हो सकता है / can be more or less than
4. एक चार स्टार्ट चूड़ी के स्कू में, यदि लेड 16 mm है, तो चूड़ी अंतराल है :
In four start thread screw, if lead is 16 mm, then pitch is _____.

(a) 2 mm (b) 3 mm
(c) 4 mm (d) 16 mm

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	

5. एका शाफ्ट (दण्ड) का आकार, पारगमन (संक्रमण) में, छेद के आकार से _____ है।

In transition fit size of shaft _____ hole size.

- (a) अधिक / is more than
- (b) कम / is less than
- (c) बराबर / is equal to
- (d) कम या अधिक / can be more or less than

6. $\sin 45^\circ =$ _____.

- (a) $1/\sqrt{2}$
- (b) $1/2$
- (c) $3/\sqrt{2}$
- (d) 1

7. स्टेनलेस स्टील में, मुख्य मिश्रण तत्व है


Main alloying element in stainless steel is _____.

- (a) निकेल / Nickel
- (b) क्रोमियम / Chromium
- (c) वेनेडियम / Vanadium
- (d) कार्बन / Carbon

8. ताँबा और जिन्क का मिश्रधातु है:

The alloy of copper and zinc is _____.

- (a) पीतल / Brass
- (b) काँस्य / Bronze
- (c) गन मेटल / Gun metal
- (d) उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन-‘बी’ (फिटर) TECHNICIAN “B” (FITTER)	

9.  _____ कोण प्रक्षेपण को सूचित करता है।

 indicates _____ angle projection.


- (a) चौथे / Fourth (b) द्वितीय / Second
(c) तृतीय / Third (d) प्रथम / First

10. एक पंचभुज के पाँच अन्दरूनी कोणों का कुल है -

Sum of five internal angles of pentagon is _____.

- (a) 180° (b) 360°
(c) 540° (d) 720°

11.  _____ का चिह्न है।


 is symbol of _____.

- (a) चपटेपन / Flatness (b) समानान्तरता / Parallelism
(c) लम्बता / Perpendicularity (d) सीधापन / Straightness

12. चूड़ी प्रकार BSW का पूर्ण रूप है

What is the full form for a thread type BSW?

- (a) Bharat Standard Whitworth
(b) Bharat Standard worm
(c) British Standard Whitworth
(d) British Standard worm

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	

13. केन्द्रीय वेधन का कोण है

Angle of centre punch is _____.

- (a) $180^\circ - 150^\circ$ (b) $90^\circ - 120^\circ$
(c) $30^\circ - 60^\circ$ (d) $60^\circ - 90^\circ$

14. वर्नियर बीवेल प्रोटेक्टर का न्यूनतम गिनती है

Least count of Vernier bevel protector is _____.

- (a) 5 मिनट / minutes (b) 5 सेकेण्ड /seconds
(c) 10 मिनट / minutes (d) 10 सेकेण्ड /seconds

15. जब ऊपरी विचलन $+0.15$ mm है और निचला विचलन -0.05 mm है, तो पार्ट पर सहिष्णुता _____ mm है।

When upper deviation is $+0.15$ mm and lower deviation is -0.05 mm, then the tolerance for the part is _____ mm.

- (a) 0.1 (b) 0.15
(c) 0.2 (d) 0.25

16. एक त्रिकोण, जिसके पक्ष 3, 4 और 5 cm है, तो उसका क्षेत्रफल _____ cm^2 है।


Area of a triangle whose sides are 3, 4 and 5 cm is _____ cm^2 .

- (a) 10 (b) 7.5
(c) 15 (d) 6

17. acme चूड़ी का कोण है

Angle of acme thread is _____.

- (a) 55° (b) 60°
(c) 30° (d) 29°

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन-‘बी’ (फिटर) TECHNICIAN “B” (FITTER)	

18. 2 mm व्यास के छेद को मापने के लिए, निम्नलिखित में से किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

To measure a hole of diameter 2 mm, which of the following instrument is used?

- (a) पिन गेज / Pin gauge
- (b) अंदरूनी मैक्रामीटर / Internal micrometer
- (c) बोर गेज / Bore gauge
- (d) स्लिप गेज / Slip gauge

19. निम्न में से कौन सा चिह्न समानान्तरता को सूचित करता है?

Which symbol represents parallelism?


- (a) 
- (b) 
- (c) 
- (d) 

20. चित्र में दिखाये गए, स्कू के प्रकार को पहचानिए :


Identify the type of screw shown in figure



- (a) चीज़ हेड कैप स्कू / Cheese Head Cap Screw
- (b) सॉकेट हेड कैप स्कू / Socket Head Cap Screw
- (c) स्क्वेर हेड कैप स्कू / Square Head Cap Screw
- (d) काउन्टर सन्क हेड स्कू / Counter sunk Head Screw

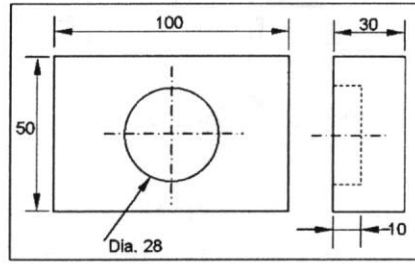
	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन-‘बी’ (फिटर) TECHNICIAN “B” (FITTER)	

21. 1 थौ _____ इन्च है।
 1 Thou = _____ inch.
- (a) 1/10 (b) 1/100
 (c) 1/1000 (d) 1/10000
22. गेज संख्या के बढ़ने पर, शीट का मोटापा _____ है।
 Thickness of sheet _____ with increase of gauge number.
- (a) बढ़ता / increases
 (b) घटता / decreases
 (c) एक जैसे रहता / remains constant
 (d) उपरोक्त में से कोई नहीं / none of the above
23. एक विशेष डया ड्रिल के लिए, यदि मशीन के तकली की गति को बढ़ाया जाता है, तो काटने की गति _____ है।
 For a particular dia drill if spindle speed of machine is increased, the cutting speed _____.
- (a) घटती है / decreases
 (b) बढ़ती है / increases
 (c) समान रहती है / remains constant
 (d) उपरोक्त में से कोई नहीं / none of the above
24. यदि एक ड्रिल बिट की काटने की गति 19.8 m प्रति मिनट है, और यदि ड्रिल का व्यास 10.5 mm है ($\pi = 22/7$) तो तकली का rpm पता लगाइए
 If cutting speed of a drill bit is 19.8 m/min, find the rpm of spindle if diameter of drill is 10.5 mm.
 ($\pi = 22/7$)
- (a) 60 (b) 600
 (c) 6000 (d) 60000

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	

25. चित्र में दिखाये गए उस भाग $\rho = 10 \text{ gm/cm}^3$ ($\pi = 22/7$) के नज़दीकी भार का पता लगाइए
 नोट : सभी आयाम mm में हैं

Find nearest approximate weight of the part shown in figure. $\rho = 10 \text{ gm/cm}^3$ ($\pi = 22/7$)
 Note: All dimensions are in mm



- (a) 1500 gm (b) 1560 gm
 (c) 1250 gm (d) 1435 gm

26. एक मामूली स्पर गियर ड्राइव में, 24 टीथ के ड्राइवर गियर की गति 800 rpm है। 60 टीथ के ड्रिवेन गियर की गति का पता लगाइए।


In a simple spur gear drive, the speed of driver gear having 24 teeth is 800 rpm. Find the speed of driven gear having 60 teeth.

- (a) 320 rpm (b) 12000 rpm
 (c) 600 rpm (d) 20 rpm

27. 1 m × 1 m शीट में से 20 mm × 20 mm के कितने वर्ग काटे जा सकते हैं?

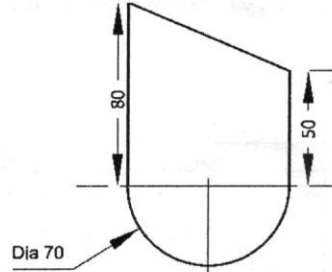
How many squares of 20 mm × 20 mm can be cut from 1 m × 1 m sheet?

- (a) 4000 (b) 400
 (c) 2500 (d) 4

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	

28. नीचे दिखाए गए चित्र में दिखाये आकार का क्षेत्रफल पता लगाइए। सभी आयाम mm² में है।

Find the area of the shape shown in figure, all dimensions are in mm²



- (a) 4550 mm² (b) 6475 mm²
(c) 2625 mm² (d) 1925 mm²

29. खुले बेल्ट ड्राइव में, 100 mm के ड्राइवर घिरनी, 1400 rpm से घूम रही है। 3500 rpm से ड्रिवेन घिरनी का व्यास पता लगाइए


In open belt drive, the driver pulley of 100 mm is rotating with 1400 rpm. Find the diameter of driven pulley rotating with 3500 rpm.

- (a) 250 mm (b) 100 mm
(c) 40 mm (d) 140 mm

30. यदि किसी वस्तु के दाम को Rs. 50 से बढ़ाकर Rs. 110 बना दिया जाए, तो बढ़त की प्रतिशत क्या है?

If the prize of an item is increased to Rs. 110 from Rs. 50, the percentage increase is _____.

- (a) 120% (b) 100%
(c) 220% (d) 45.45%

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	

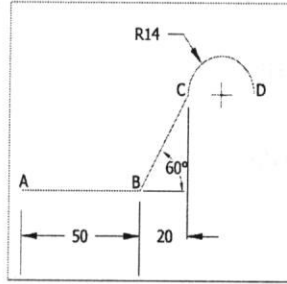
31. 7% के दर पर 3 वर्षों के लिए, Rs.1,000 की रकम के लिए सरल ब्याज क्या है?

Simple interest for an amount of Rs.1,000 at a rate of 7% and for a period of 3 years is _____.

- (a) Rs. 70 (b) Rs. 140
(c) Rs. 210 (d) Rs. 280

32. दिखाये गए चित्र के आकार की लम्बाई का पता लगाइए। सभी आयाम mm ($\pi = 22/7$) है

Find the length of the shape shown in figure. Take ($\pi = 22/7$), all dimensions are in mm




- (a) 90 mm (b) 98 mm
(c) 84 mm (d) 134 mm

33. इनमें से कौन-सा व्यतिकरण फिट

Which of the following is an interference fit?

- (a) फोर्स फिट / Force fit
(b) रनिंग फिट / Running fit
(c) स्लैडिंग फिट / Sliding fit
(d) पशु फिट / Push fit

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	

34. जब ऊपरी विचलन +0.08 mm है और निचला विचलन +0.03 है, तो पार्ट का सहिष्णुता है

When upper deviation is +0.08 mm and lower deviation is +0.03 mm, then the tolerance for the part is _____.

- (a) 0.5 mm (b) 0.005 mm
(c) 0.05 mm (d) 0.11 mm

35. निम्नलिखित फाइल प्रकारों में से, किसमें मेटिरियल निकासी दर अधिक है?


Which of the following file types has relatively more material removal rate among them?

- (a) डेड स्मूथ फाइल / Dead smooth file
(b) सैकेण्ड कट फाइल / Second cut file
(c) स्मूथ फाइल / Smooth file
(d) बास्टर्ड फाइल / Bastard file

36. वृत्तांश वेल्डिंग के दौरान, आँखों के घाव से बचने के लिए हमेशा _____ का प्रयोग कीजिए।

To prevent the eyes from injury during arc welding, always use _____.

- (a) सुरक्षा जूते / Safety shoes
(b) गैस वेल्डिंग गॉगल्स / Gas welding goggles
(c) चिप्पिंग गॉगल्स / Chipping goggles
(d) हैंड या हेल्मेट स्क्रीन / Hand or Helmet screen

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन-‘बी’ (फिटर) TECHNICIAN “B” (FITTER)	

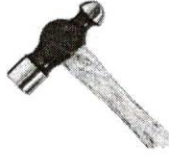
37. मृदु स्टील की सघनता है

Density of mild steel is _____.

- (a) 7.8 gm/cm³ (b) 2.7 gm/cm³
 (c) 19.3 gm/cm³ (d) 1.4 gm/cm³

38. चित्र में दिखाये गए हथौड़े को पहचानिए

Identify the hammer shown in the following figure :



- (a) क्लॉ हथौड़ा / Claw hammer
 (b) क्रॉस पेन हथौड़ा / Cross pen hammer
 (c) बॉल पेन हथौड़ा / Ball pen hammer
 (d) स्लेडज हथौड़ा / Sledge hammer

39. 25 TPI लोहा-आरी ब्लेड में दो नज़दीकी टीथ के बीच की दूरी है


In 25 TPI hacksaw blade, distance between two adjacent teeth is _____.

- (a) 1 mm (b) 25 mm
 (c) 1/25 mm (d) 0.25 mm

40. यदि $\sin \alpha = 3/5$ है, तो $\tan \alpha = ?$

If $\sin \alpha = 3/5$, then $\tan \alpha = ?$

- (a) 3/4 (b) 4/5
 (c) 4/3 (d) 1

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	

41. वाशर का उपयोग

Washer is used to _____.

- (a) जॉब के छिद्र क्लियरेन्स को ढकना / cover the hole clearance of the job
- (b) उपकरण क्षमता का सुधार / improve tool capacity
- (c) चटखनी को शिकंजे के फोर्स से सुरक्षित रखना / protect the bolt against clamping force
- (d) बड़े क्षेत्र पर बल को बाँटना / distribute force over a large area

42. जब विद्युत प्राप्त न हो तो उपयोग किया जाने वाला ड्रिलिंग मशीन है


The drilling machine used when no electricity available is _____.

- (a) रैचेट ड्रिलिंग मशीन / ratchet drilling machine
- (b) सेन्सिटिव ड्रिलिंग मशीन / sensitive drilling machine
- (c) पिलर ड्रिलिंग मशीन / pillar drilling machine
- (d) रेडियल ड्रिलिंग मशीन / radial drilling machine


43. HSS उपकरण मटीरियल में टंगस्टन की प्रतिशत क्या है?

Typical percentage (%) of Tungsten in HSS Tool material is _____.

- (a) 04
- (b) 28
- (c) 18
- (d) 11

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	

44. निम्नलिखित में से कौन-सा, मशीनिंग में कूलेंट शीतलक का मौलिक कार्य क्या है?
 Which among the following is the basic function of coolant in machining?
- (a) जॉब जल्दी बनेगा / Job will be machined fast
 (b) कार्य मटीरियल (जॉब) और उपकरण को ठंडा करने के लिए / To cool the work material (job) and tool
 (c) जॉब में जंग न लगे / Job should not get rust
 (d) जॉब पर अच्छी सतही समापन के लिए / To get good surface finish on job
45. $(4 \times 8) + (5 - 4) \div (9 - 8) - (15 / 3) = \underline{\hspace{2cm}}$.
- (a) 129/4 (b) 32
 (c) 27 (d) 28
46. $(1/5) + (2/10) + (3/15) = \underline{\hspace{2cm}}$.
- (a) 3/5 (b) 6/25
 (c) 6/750 (d) 1/15
47. एक बढ़ई किस प्रकार की ड्रिलिंग मशीन का उपयोग करता है?
 Which type of drilling machine does a carpenter use?
- (a) सेन्सिटिव ड्रिलिंग मशीन / Sensitive drilling machine
 (b) ब्रेस्ट ड्रिलिंग मशीन / Breast drilling machine
 (c) रेडियल ड्रिलिंग मशीन / Radial drilling machine
 (d) गैंग ड्रिलिंग मशीन / Gang drilling machine

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	

48. त्रिज्या गेजों का उपयोग _____ को चेक करने के लिए होता है?

Radius gauges are used to check _____.

- (a) अन्दरूनी और बाहरी रेडी / Inner and outer radii
- (b) केवल अन्दरूनी त्रिज्या / Only Inner radius
- (c) केवल बाहरी त्रिज्या / Only outer radius
- (d) अनियमित मोड / Irregular curves

49. रीमर के पिण्ड में खाँचे दिए जाते हैं


Grooves are given in the body of the reamer _____.

- (a) रीमर को मशीन में जकड़े रखने के लिए / to hold the reamer in machine
- (b) रीमर को रेन्च में जकड़े रखने के लिए / to hold the reamer in a wrench
- (c) आसान चिप निकासी प्रदान करने के लिए / to provide easy chip removal
- (d) रीमर को ठीक सीध में रखने के लिए / to keep the reamer aligned

50. हैंड ड्रिल मशीन में उपयोगी गियर के प्रकार हैं

Types of gears used in hand drill machine are _____.

- (a) वार्म गियर / Worm gears
- (b) हेलिकल गियर / Helical gears
- (c) स्पर गियर / Spur gears
- (d) बीवेल गियर / Bevel gears

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	

51. चूड़ी काटते समय, इस प्रकार का टैप मटीरियल को काटने के स्थान पर विस्थापित करता है

This type of tap displaces the material instead of cutting while threading _____.

- (a) नट टैप / Nut tap (b) घिरनी टैप / Pulley tap
(c) हेलिकल फ्लूटेड टैप / Helical fluted tap (d) चूड़ी निर्माण टैप / Thread forming tap

52. SS 304 में होता है

SS 304 contains _____.

- (a) 8% Cr, 18% Ni (b) 18% Cr, 8% Fe
(c) 18% Ni, 8% Fe (d) 18% Cr, 8% Ni

53. निम्नलिखित गुण के कारण, मशीन बॉडी में ढलवाँ लोहा उपयोग किया जाता है।


Cast iron is used for machine body due to its following property :

- (a) निम्न पिघलने की बिंदु / low melting point
(b) घिसाई के विरुद्ध प्रतिरोध / resistance to wear
(c) उच्च दबावी शक्ति और शॉक (धक्का) के प्रति प्रतिरोध /
high compressive strength and resistance to shock
(d) निम्न दाम मटीरियल / low cost material

54. निम्नलिखित में से कौन-सा मुख्य मिश्र धातु है?

Which is an alloy from the following?

- (a) ताँबा / Copper (b) लेड / Lead
(c) अल्युमिनियम / Aluminium (d) स्टेनलेस स्टील / Stainless Steel

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	

55. HSS में मुख्य मिश्रणी तत्व है

Main alloying element in HSS is _____.

- (a) टंगस्टन / Tungsten (b) क्रोमियम / Chromium
(c) निकेल / Nickel (d) मैंगनीज़ / Manganese

56. निम्नलिखित में से, किस धातु का उच्चतम आघातवर्ध्य है?

Which metal has highest malleability from the following?

- (a) ताँबा / Copper (b) प्लेटिनम / Platinum
(c) अल्युमिनियम / Aluminium (d) स्वर्ण / Gold

57. कलईदार लोहे को _____ से आवरित करते है।


Galvanized iron is coated with _____.

- (a) स्वर्ण / Gold (b) जिन्क / Zinc
(c) लोहा / Iron (d) ताँबा / Copper

58. (60 – 40 काँस्य) को _____ धातु कहते हैं।

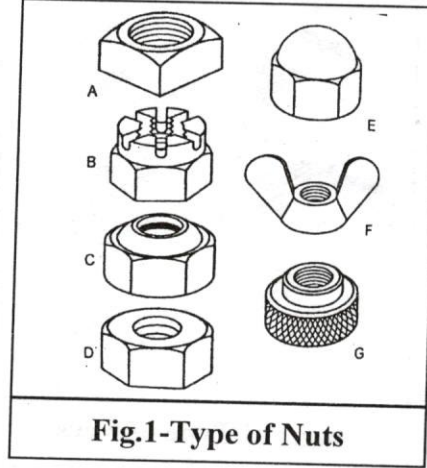
(60 – 40 Brass) is known as _____ metal.

- (a) मुन्टज / Muntz (b) गन मेटल / Gun metal
(c) ठंडा / Cold (d) नोबल / Noble


	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	

59 से 63 तक के प्रश्नों का, चित्र 1 नट के प्रकारों से ताल बिठाइए -

From Question 59 to 63, match the parts from the Fig. 1 of types of nut.

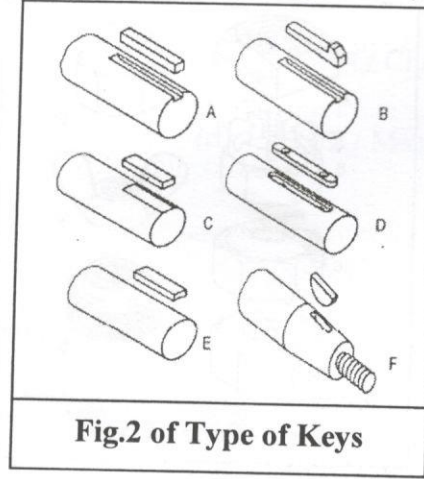


59. कौन-सी वर्णात्मक आदि, स्व-अभिबंधन नट का द्योतक है? (चित्र 1 देखिए)
Which given alphabet represents self-locking nut? (Refer Fig-1)
- (a) A (b) B (c) C (d) D
60. कौन-सी वर्णात्मक आदि, वर्गाकारी नट का द्योतक है? (चित्र 1 देखिए)
Which given alphabet represents square nut? (Refer Fig-1)
- (a) B (b) D (c) C (d) A
61. कौन-सी वर्णात्मक आदि, सरल षटकोणी नट का द्योतक है? (चित्र 1 देखिए)
Which given alphabet represents simple hexagonal nut? (Refer Fig-1)
- (a) D (b) B (c) C (d) E
62. कौन-सी वर्णात्मक आदि, कासल-नट का द्योतक है? (चित्र 1 देखिए)
Which given alphabet represents castle nut? (Refer Fig-1)
- (a) C (b) B (c) E (d) F
63. कौन-सी वर्णात्मक आदि, विंग नट का द्योतक है? (चित्र 1 देखिए)
Which given alphabet represents wing nut? (Refer Fig-1)
- (a) G (b) B (c) F (d) C


	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	

प्रश्न 64 से 68 तक, चित्र 2 के चाबियों के प्रकार से भागों को मैच कीजिए।


From Question 64 to 68 match the parts from the Fig. 2 of Types of keys



64. कौन-सी वर्णात्मक आदि, वुड-रफ चाबी का द्योतक है? (चित्र 2 देखिए)
Which given alphabet represents wood rough key? (Refer Fig-2)
(a) A (b) B (c) D (d) F
65. कौन-सी वर्णात्मक आदि, समानान्तर संक चाबी का द्योतक है? (चित्र 2 देखिए)
Which given alphabet represents parallel sunk key? (Refer Fig-2)
(a) A (b) E (c) C (d) D
66. कौन-सी वर्णात्मक आदि, 'हॉल्लो सैडल चाबी' का द्योतक है? (चित्र 2 देखिए)
Which given alphabet represents hollow saddle key? (Refer Fig-2)
(a) A (b) E (c) B (d) C
67. कौन-सी वर्णात्मक आदि, 'फेदर चाबी' का द्योतक है? (चित्र 2 देखिए)
Which given alphabet represents feather key? (Refer Fig-2)
(a) A (b) B (c) D (d) F
68. कौन-सी वर्णात्मक आदि, फ्लैट सैडल चाबी का द्योतक है? (चित्र 2 देखिए)
Which given alphabet represents flat saddle key? (Refer Fig-2)
(a) A (b) C (c) B (d) D

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	

69. तापानुशीलन प्रक्रिया का मुख्य ध्येय है
 Main objective of annealing process is to _____.
- (a) तन्यता बढ़ाना / increase in ductility
 (b) कठोरता बढ़ाना / increase in toughness
 (c) मशीनिबिलिटी को सुधारना / improve machinability
 (d) कडापन सुधारना / improve hardness
70. इनमें से कौन-सा, घर्षण विरोधी बियरिंग है?
 Which of this is not an anti friction bearing?
- (a) बॉल बियरिंग / Ball bearing
 (b) रोलर बियरिंग / Roller bearing
 (c) ठोस बियरिंग / Solid bearing
 (d) नीडल रोलर बियरिंग / Needle roller bearing
71. निम्नलिखित में से किस प्रकार की चूड़ी में लेड और पिच बराबर हैं?
 Which among following types of threads has lead and pitch as equal?
- (a) बहु स्टार्ट चूड़ी / Multi start thread
 (b) सिंगल स्टार्ट चूड़ी / Single start thread
 (c) द्वि स्टार्ट चूड़ी / Two start thread
 (d) त्रि स्टार्ट चूड़ी / Three start thread
72. निम्नलिखित में से कौन-सा, सबसे भारी धातु है?
 Which among the following is the heaviest metal?
- (a) अल्युमिनियम / Aluminium
 (b) चाँदी / Silver
 (c) ताँबा / Copper
 (d) स्वर्ण / Gold

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	

73. निम्नलिखित में से किससे, आग बुझायी जाती है?

Which of the following is used to extinguish fire?

- (a) जल / Water (b) झाग / Foam
(c) रसायन / Chemical (d) उपरोक्त के सभी / All of above

74. निम्नलिखित में से, SS 304 में कौन-सा तत्व उपस्थित नहीं होता?

Which of the following element is not present in SS 304?

- (a) Au (b) Fe
(c) Ni (d) Cr

75. $\sin \theta =$ _____.

- (a) निकटवर्ती पक्ष / कर्ण / Adjacent side / Hypotenuse
(b) कर्ण / निकटवर्ती पक्ष / Hypotenuse / Adjacent side
(c) कर्ण / विपक्ष / Hypotenuse / Opposite side
(d) विपक्ष / कर्ण / Opposite side / Hypotenuse

76. स्टील रूल में इन्च की न्यूनतम गिनती है


The least count of steel rule in inch is _____.

- (a) 1/8 (b) 1/16
(c) 1/24 (d) None of above

77. _____ को निकालने पर आग को कम किया जा सकता है।

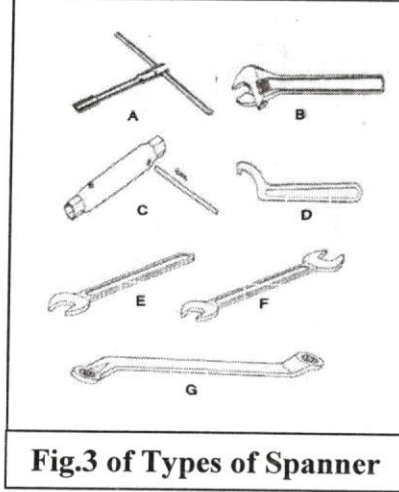
Fire can be reduced by removing _____.

- (a) प्राणवायु / Oxygen (b) ऊष्मा / Heat
(c) ईंधन / Fuel (d) उपरोक्त का कोई भी / Any of above


	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	

प्रश्न 78 से 82 तक, चित्र 3 के पाने के प्रकारों से मेल खानेवाले भाग बताइए-

From Question 78 to 82 match the parts from the Fig. 3 of Types of Spanner.

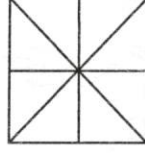


78. कौन-सी वर्णात्मक आदि, सिंगल किनारा पाने का द्योतक है? (चित्र 3 देखिए)
Which given alphabet represents single end spanner? (Refer Fig-3)
(a) A (b) B (c) D (d) E
79. कौन-सी वर्णात्मक आदि, रिंग पाने का द्योतक है? (चित्र 3 देखिए)
Which given alphabet represents ring spanner? (Refer Fig-3)
(a) G (b) F (c) A (d) C
80. कौन-सी वर्णात्मक आदि, सॉकेट पाने का द्योतक है? (चित्र 3 देखिए)
Which given alphabet represents socket spanner? (Refer Fig-3)
(a) A (b) B (c) D (d) E
81. कौन-सी वर्णात्मक आदि, एडजस्टाबल पाने का द्योतक है? (चित्र 3 देखिए)
Which given alphabet represents adjustable spanner? (Refer Fig-3)
(a) A (b) B (c) C (d) D
82. कौन-सी वर्णात्मक आदि, हुक पाने का द्योतक है? (चित्र 3 देखिए)
Which given alphabet represents Hook spanner? (Refer Fig-3)
(a) C (b) B (c) D (d) F

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन- 'बी' (फिटर) TECHNICIAN "B" (FITTER)	

83. नीचे दिये गए चित्र में कितने त्रिकोण हैं?

How many triangles are there in the given figure?



- (a) 8 (b) 12
(c) 16 (d) 20

84. 1 m = _____ इन्च है।

1 m = _____ inch.

- (a) 39.37 (b) 36
(c) 100 (d) 37.39

85. किस शहर ने, एशियन खेल 2018 की सह-मेजबानी की?


Which city co-hosted Asian Games 2018?

- (a) रियो-डी-जनेरियो / Rio de Janerio (b) लीमा / Lima
(c) ब्यूनोस ऐर्स / Buenos Aires (d) मेक्सिको / Mexico

86. भारत का प्रथम उपग्रह था

India's First Satellite was _____.

- (a) एप्पल / Apple (b) सैमसंग / Samsung
(c) भास्करा / Bhaskara (d) आर्यभट्ट / Aryabhata

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन-‘बी’ (फिटर) TECHNICIAN “B” (FITTER)	

87. निम्नलिखित में से किसको ‘भारत रत्न’ नहीं मिला?

Which among the following is not a recipient of Bharat Ratna?

- (a) श्री मोरार्जी देसाई / Shri Morarji Desai
- (b) श्री अटल बिहारी वाजपाई / Shri Atal Bihari Vajpayee
- (c) श्री पी. वी. नरसिंह राव / Shri PV Narsimha Rao
- (d) श्रीमती इन्दिरा गान्धी / Smt. Indira Gandhi

88. भारत में कितने राज्य क्षेत्र हैं?

How many Union territories are there in India?

- (a) 7
- (b) 8
- (c) 9
- (d) 10

89. ‘कोहिमा’, किस राज्य की राजधानी है?


Kohima is the capital city of which state?

- (a) असम / Assam
- (b) मणिपुर / Manipur
- (c) मिज़ोराम / Mizoram
- (d) नागालैण्ड / Nagaland


90. लोक-सभा के अध्यक्ष कौन है?

Who is the Speaker of the Lok Sabha?


- (a) श्रीमति बिजॉय चक्रवर्ती / Smt. Bijoya Chakraborty
- (b) श्रीमति सुमित्रा महाजन / Smt. Sumitra Mahajan
- (c) श्रीमति कमला देवी पटले / Smt. Kamla Devi Patle
- (d) श्रीमति हरसिम्रत कौर बादल / Smt. Harsimrat Kaur Badal

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन-‘बी’ (फिटर) TECHNICIAN “B” (FITTER)	

कच्चे कार्य के लिए स्थान / Space for rough work

	अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO	SET A
	तकनीशियन-‘बी’ (फिटर) TECHNICIAN “B” (FITTER)	

कच्चे कार्य के लिए स्थान / Space for rough work

	<p>अंतरिक्ष उपयोग केन्द्र (एसएसी)/इसरो SPACE APPLICATIONS CENTRE (SAC)/ISRO</p>	<p>SET A</p>
	<p>तकनीशियन-‘बी’ (फिटर) TECHNICIAN “B” (FITTER)</p>	

5. ऊपर की ओर दायें कोने पर प्रिंट किया हुआ प्रश्न पुस्तिका सीरीज़ कोड (A/B/C/D/E) ओएमआर शीट के बॉक्स में लिखना और बबल करना अनिवार्य है। ऐसा न करने पर, उत्तर शीट की जाँच नहीं की जाएगी।
Question Booklet series code (A/B/C/D/E) printed on the right hand top corner is mandatory to be written on the OMR sheet in the box and bubble appropriately. Failing which, the answer sheet will not be evaluated.
6. प्रत्येक सही उत्तर का एक (+1) अंक है; उत्तर न देने पर शून्य (0) अंक रहेगा और गलत उत्तर पर जीरो पॉइंट दो पांच (-0.25) अंक कम किया जाएगा।
Each correct answer will carry one (+1) mark; Zero (0) for no answer and minus zero point two five (-0.25) for a wrong answer.
7. किसी भी प्रश्न के लिए कई विकल्पों को भरने पर उत्तर गलत माना जाएगा।
Multiple answers for a question will be regarded as a wrong answer.
8. ओएमआर शीट में ध्यानपूर्वक लिखें। अतिरिक्त ओएमआर शीट प्रदान नहीं की जाएगी।
Marking in OMR must be done with utmost care. No spare OMR sheet will be provided.
9. लिखित परीक्षा हॉल के अंदर कंप्यूटर, कैलकुलेटर, मोबाइल फोन और अन्य इलेक्ट्रॉनिक उपकरणों, पाठ्यपुस्तकों, नोट्स आदि, लाने की अनुमति नहीं दी जाएगी।
Computers, calculators, mobile phones, reference books, logarithm table, electronic gadgets etc. will not be allowed inside the Examination Hall.
10. जरूरत होने पर प्रश्न पत्र में उपलब्ध स्थान का प्रयोग रफ कार्य के लिए किया जा सकता है। कोई अतिरिक्त शीट नहीं दी जाएगी।
Space available in the Question Booklet can be used for rough work, if required. No separate sheet will be provided.
11. उम्मीदवार को परीक्षा के पहले घंटे के दौरान परीक्षा हॉल छोड़ने की अनुमति नहीं है।
Candidate are not permitted to leave the Examination Hall during the first one hour of the examination.
12. उम्मीदवार को जब कहा जाये तब निरीक्षक को सुपूर्द करे (i) हॉल टिकट (ii) मूल ओएमआर शीट (डुप्लीकेट ओएमआर शीट उम्मीदवार अपने पास रख सकता है।)
Candidate should hand over the following to the invigilator when asked: (i) Hall-Ticket (ii) Original OMR sheet (copy of the OMR sheet to be retained by the candidate).