



भारत सरकार GOVERNMENT OF INDIA  
अंतरिक्ष विभाग DEPARTMENT OF SPACE  
अंतरिक्ष उपयोग केंद्र (इसरो) SPACE APPLICATIONS CENTRE (ISRO)  
अहमदाबाद AHMEDABAD

QUESTION  
BOOKLET SERIES

A

## Written Test for selection to the Post of Technician 'B' (FITTER)

Date : 06.11.2016  
No. of Questions : 90

Time : 1200 - 1330  
Marks : 90

### उम्मीदवारों के लिए निर्देश/ Instructions To the candidate

1. अभ्यर्थी उत्तर देना प्रारंभ करने से पूर्व प्रश्न पुस्तिका एवं ओएमआर उत्तर पुस्तिका में दिए गए निर्देशों को ध्यानपूर्वक पढ़ें।  
Candidates should read carefully the instructions in the Question Booklet and OMR Answer Sheet before start answering.
2. वेब आवेदन में आपके द्वारा प्रस्तुत ऑनलाइन डेटा के आधार पर आपको लिखित परीक्षा के लिए बुलाया गया है। यदि आपने वेब में गलत जानकारी प्रविष्ट की है या आपके पास हमारे विज्ञापन के अनुसार अपेक्षित योग्यता नहीं है तो आपकी उम्मीदवारी रद्द कर दी जाएगी। You have been called for the written test based on the data furnished by you in the on-line application. If you have wrongly entered information in the application or you do not possess the required qualification as per our advertisement, your candidature will be rejected.
3. आप परीक्षा हॉल में निरीक्षक की उपस्थिति में (फोटो लगाए गए) प्रवेश पत्र पर हस्ताक्षर करें। You should sign the Call Letter (pasted with photograph) only in the presence of the invigilator in the Examination Hall.
4. प्रश्न-पत्र 90 प्रश्नों वाली एक प्रश्न-पुस्तिका हैं। प्रश्नों का उत्तर देने के लिए एक अलग ओएमआर शीट उपलब्ध कराई गई है।  
The question paper is in the form of Question Booklet with 90 questions. A separate OMR sheet is provided for answering the Questions.
5. अपने उत्तर को मार्क करने के लिए ओएमआर शीट पर लिखने/शेड करने के लिए मात्र बॉल पॉइंट पेन (काला या नीला) का ही प्रयोग करें।  
Use only Ball Point Pen (Black or Blue) for writing/ shading on OMR sheet and marking your answers.
6. ऊपर की ओर दायें कोने पर प्रिंट किया हुआ प्रश्न पुस्तिका सीरीज़ कोड (ए/बी/सी/डी/ई) ओएमआर शीट के बॉक्स में लिखना और बबल करना अनिवार्य है। ऐसा न करने पर, उत्तरपुस्तिका की जाँच नहीं की जाएगी।  
Question Booklet series code (A/B/C/D/E) printed on the right hand top corner is mandatory to be written on the OMR sheet in the box and bubble appropriately. Failing which, the answer sheet will not be evaluated.



7. ओएमआर शीट में अपना नाम और रोल नंबर ठीक से लिखें।  
Enter your Name and Roll Number correctly in the OMR answer sheet.
8. लिखित परीक्षा पद के लिए निर्धारित योग्यता के आधार पर चार उत्तरों के साथ वस्तुनिष्ठ प्रकार की होगी। जिनमें से केवल एक उत्तर असंदिग्ध रूप से सही होगा।  
The written test will be of objective type based on the qualification prescribed for the post with four answers indicated, of which only one will unambiguously correct.
9. आप उत्तर पत्रक में दिए गए निर्देशों के अनुसार ओएमआर उत्तर पत्रक में संबंधित अंडाकार गोले को भरते हुए सही उत्तर का चयन करें।  
You have to select the right answer by marking the corresponding oval on the OMR answer sheet as per the instructions given in the OMR answer sheet.
10. प्रत्येक सही उत्तर का एक अंक है; गलत उत्तर पर 0.25 अंक कम किया जाएगा और उत्तर न देने पर शून्य अंक रहेगा।  
Correct answer carry one **(1) mark** each; **Zero (0)** for no answer and **minus zero point twenty five (-0.25)** for a wrong answer.
11. किसी भी प्रश्न के लिए **कई विकल्पों** को भरने पर उत्तर गलत माना जाएगा।  
**Multiple answers** for a question will be regarded as a wrong answer.
12. ओएमआर शीट में ध्यानपूर्वक लिखें। अतिरिक्त ओएमआर शीट प्रदान नहीं की जाएगी।  
Marking in OMR may be done with utmost care. No spare OMR sheet will be provided.  
लिखित परीक्षा हॉल के अंदर कंप्यूटर, कैलकुलेटर, मोबाइल फोन और अन्य इलेक्ट्रॉनिक उपकरणों, पाठ्य पुस्तकों, नोट्स आदि, लाने की अनुमति नहीं दी जाएगी।
13. Computers, Calculators, mobile phones, reference books, logarithm table, electronic gadgets etc. will not be allowed inside the Examination Hall.
14. जरूरत होने पर प्रश्नपत्र में उपलब्ध स्थान का प्रयोग रफ कार्य के लिए किया जा सकता है। कोई अतिरिक्त शीट नहीं दी जाएगी।  
Space available in the Question Booklet can be used for rough work, if required. No separate sheet will be provided.
15. परीक्षा पूरी होने पर, (1) फोटो लगा हुआ लिखित परीक्षा का बुलावा पत्र (2) ओएमआर उत्तर पत्रक को शीर्ष पर विच्छेद चिह्न से अलग कर लें और मूल ओएमआर उत्तर पत्रक निरीक्षक को सौंप दें और डुप्लीकेट प्रति अपने साथ ले जा सकते हैं।  
**On completion of the test, (1) hand over Written Test Call Letters with photograph pasted on it (2) tear the OMR answer sheet along the perforation mark at the top and hand over the original OMR answer sheet to the invigilator and retain the duplicate copy with you**
16. उम्मीदवारों को परीक्षा के पहले घंटे के दौरान परीक्षा हॉल छोड़ने की अनुमति नहीं है।  
Candidates are not permitted to leave the Examination Hall during the first one hour of the examination.

Written Test for Technician 'B' (Fitter)

प्रश्न पत्र क्रमांक	:	F/19001-A	Question Paper No. :	F/19001-A
महत्तम गुण	:	90	Maximum Marks :	90
महत्तम अवधि	:	1.5 घंटा	Maximum Duration :	1.5 hours

सही उत्तर लिखिए : Write the correct Answer:

1. 15 माइक्रोन = \_\_\_\_\_ mm
1. 15 micron = \_\_\_\_\_ mm.  
 अ/ा 0.015                      ब/ब 15000  
 क/क 15                              ड/द 1.5
2. यदि होल (छेद) का नाप  $60 \pm 0.01$  है, तो टोलरन्स है:  
 2. If the size of hole is  $60 \pm 0.01$ , then the tolerance is:  
 अ/ा 0.02 mm                      ब/ब 60.01 mm  
 क/क 59.09 mm                      ड/द 0.01 mm
3. इन्टरफीयरन्स फीट में शाफ्ट का नाप होले के नाप से \_\_\_\_\_ होता है ।  
 3. In interference fit size of shaft is \_\_\_\_\_ than hole size.  
 अ/ा बड़ा / greater                      ब/ब छोटा/ smaller  
 क/क एक समान/ equal                      ड/द इनमें से एक भी नहीं/ None of above
4. हथौड़ी (हेमर) का नाप इस से दिया जाता है ।  
 4. Hammer size is given by this.  
 अ/ा वजन / weight                      ब/ब लंबाई / length  
 क/क कद / volume                      ड/द आकार / shape
5. नई फ़ाइल का उपयोग इस मटीरियल को फ़ाइल करने के लिये होता है ।  
 5. New file is used to file this type of material?  
 अ/ा नरम / soft                      ब/ब सख्त / hard
6. ट्विस्ट ड्रिल का कटिंग कोण (एंगल) है:  
 6. The cutting angle of twist drill is:  
 अ/ा  $118^\circ$                       ब/ब  $138^\circ$   
 क/क  $108^\circ$                       ड/द  $98^\circ$
7. रीमिंग की गति ड्रिलिंग की गति से \_\_\_\_\_ होती है ।  
 7. Speed of reaming is \_\_\_\_\_ than drilling speed.  
 अ/ा कम / less                      ब/ब ज्यादा / smaller  
 क/क एक समान/ equal                      ड/द इनमें से एक भी नहीं/ None of above
8. तीन स्टार्ट थ्रेड में यदि लीड 12 mm है तो पिच है:  
 8. In three start thread, if lead is 12 mm then pitch is:  
 अ/ा 4 mm                      ब/ब 3 mm  
 क/क 6 mm                      ड/द 12 mm
9.  $\sin 90^\circ =$  \_\_\_\_\_.  
 अ/ा 1                      ब/ब 0  
 क/क 0.867                      ड/द 0.707

10. इनमें से किस मटीरियल से टेप बनाया जाता है?  
10. From which material tap is made?  
अ/ा हाई कार्बन स्टील / high carbon steel ब/ब कास्ट आयर्न / cast iron  
क/क सेरामिक / equal ड/ड इनमें से सभी / All of above
11. स्टेनलेस स्टील में मुख्य मिश्र घटक है:  
11. Main alloying element in stainless steel is:  
अ/ा क्रोमियम / chromium ब/ब निकल / nickel  
क/क वेनेडीयम / vanadium ड/ड कार्बन / carbon
12. एल्युमिनियम में छेद (ड्रिल) करते वक्त इसकूलेंट का उपयोग किया जाता है |  
12. To drill in aluminium this coolant is used.  
अ/ा केरोसीन / kerosene ब/ब पानी / water  
क/क SAE40 ऑइल / SAE40 oil ड/ड इनमें से एक भी नहीं/ None of above
13. This type of thread is given on the screw of bench vice.  
13. बेंच वाईस में, स्क्रू के ऊपर इस प्रकार के पेच (थ्रेड) होते हैं |  
अ/ा चौकोर(स्कवेर) / Square ब/ब वी / V  
क/क बी. ए. / B. A. ड/ड इनमें से एक भी नहीं/ None of above
14. कोपर (तांबा) और ज़िंक की मिश्र धातु है:  
14. The alloy of copper and zinc is:  
अ/ा पीतल / Brass ब/ब कांसा / Bronze  
क/क गन मेटल / gun Metal ड/ड इनमें से एक भी नहीं/ None of above
15. घनता की इकाई है:  
15. The unit of density is:  
अ/ा gm/cm<sup>3</sup> ब/ब kg/m<sup>3</sup>  
क/क gm/m<sup>3</sup> ड/ड इनमें से सभी/ All of Above
16.  कोणीय प्रक्षेपण का निर्देश करता है |  
16.  indicates \_\_\_\_\_ angle projection.  
अ/ा चतुर्थ /Fourth ब/ब द्वितीय /Second  
क/क तृतीय /Third ड/ड. प्रथम/First
17. 1 kg = \_\_\_\_\_ पाउंड (Lb) |  
17. 1 kg = \_\_\_\_\_ pound (Lb).  
अ/ा 0.2 ब/ब 0.22  
क/क 2.2 ड/ड 1.4
18. H.S.S. में मुख्य मिश्र घटक है:  
18. Main alloying element in H.S.S. is:  
अ/ा टंगस्टन / Tungsten ब/ब कोपर / Copper  
क/क ज़िंक / Zinc ड/ड सीसा (लेड) / Lead
19. चौकोर के चार कोण का योग होता है:  
19. Sum of four angles of square is:  
अ/ा 90° ब/ब 180°  
क/क 360° ड/ड 270°

20.  $\parallel$  संकेत का मतलब है:  
 20.  $\parallel$  is the symbol of:  
 अ/a समतलता / Flatness ब/b समांतरता /Parallelism  
 क/c लंबता / Perpendicularity ड/d रन आउट / Run Out
21. BSW का पूरा नाम है: ब्रिटिश स्टान्डर्ड व्हीटवर्थ  
 21. The full form of BSW is: British Standard Whitworth  
 अ/a सही / True ब/b गलत / False
22. सेन्टर पंच का कोण (एंगल)  $90^\circ$  है |  
 22. Angle of centre punch is  $90^\circ$ .  
 अ/a सही / True ब/b गलत / False
23. वर्नियर बेवेल प्रोटेक्टर की न्यूनतम माप शक्ति 5 सेकंड है |  
 23. The least count of vernier bevel protector is 5 seconds.  
 अ/a सही / True ब/b गलत / False
24. जब उपरी सीमा  $+0.15$  mm और निम्न सीमा  $-0.05$  mm हो, तब घटक पर टोलरन्स  $0.2$  mm होता है |  
 24. When upper deviation is  $+0.15$  mm and lower deviation is  $-0.05$  mm, than the tolerance on the part is  $0.2$  mm.  
 अ/a सही / True ब/b गलत / False
25. 5 cm भुजावाले चोकौर का परिमाप 10 cm होगा |  
 25. The perimeter of a square with 5 cm side is 10cm.  
 अ/a सही / True ब/b गलत / False
26. Wire can be drawn from metal due to the property called ductility.  
 26. तन्यता गुणधर्म की वजह सेधातु में से वायर (तार) खींच सकते हैं |  
 अ/a सही / True ब/b गलत / False
27. छेद कि गहराई नापने के लिए वर्नियर केलीपर का उपयोग भी हो सकता है |  
 27. Vernier caliper can also be used to measure depth of hole.  
 अ/a सही / True ब/b गलत / False
28. सभी पदार्थ के लिए एक समान कटींग स्पीड का उपयोग करना चाहिये |  
 28. For all materials, same cutting speed can be used.  
 अ/a सही / True ब/b गलत / False
29. गेल्वेनाइजिंग प्रक्रिया में माइल्ड स्टील के ऊपर क्रोमियम का कोटिंग किया जाता है |  
 29. Mild steel is coated with chromium in galvanising process.  
 अ/a सही / True ब/b गलत / False
30.  $\tan\theta$  का महत्तम मूल्य 1 है |  
 30. The maximum value of  $\tan\theta$  is 1.  
 अ/a सही / True ब/b गलत / False
31. सरफेस प्लेट लकड़े से बनाई जाती है |  
 31. Surface plate is made of wood.  
 अ/a सही / True ब/b गलत / False

52. 6 cm, 8 cm और 10 cm बाजूवाले समकोण त्रिकोने का आयाम है:

52. Area of right angle triangle having sides 6 cm, 8 cm and 10 cm is:

अ/ा 24 cm<sup>2</sup>                      ब/ब 40 cm<sup>2</sup>  
क/क 30 cm<sup>2</sup>                      ड/ड 7.5 cm<sup>2</sup>

53. 1 इंच के हजारवें भाग को कहते हैं -

53. 1/1000 of an inch is known as -

अ/ा माईक्रोन / Micron              ब/ब नैनो मीटर / Nano meter  
क/क थाऊ / Thou                      ड/ड औंज़/Onz

54. गेज नंबर के बढ़ने पर, शीट मेटल की थिकनेस (मोटाई) -

54. With the increase in gauge number, the thickness of sheet metal -

अ/ा बढ़ती है / Increases                      ब/ब कम होती है / Decreases  
क/क समान रहती है / Remains constant      ड/ड इनमें से एक भी नहीं/ None of above

55. एक निश्चित ड्रिल डायमीटर पर, rpm बढ़ने पर, कटिंग स्पीड

55. At particular drill diameter, if rpm is increased, the cutting speed

अ/ा स्थाई रहती है/remains constant              ब/ब बढ़ती है / Increases  
क/क कम होती है /decreases                      ड/ड इनमें से कोई भी नहीं/None of above

56. जब उपरी सीमा +0.08 mm और निम्न सीमा +0.03 mm हो, तब घटक पर टोलरन्स है -

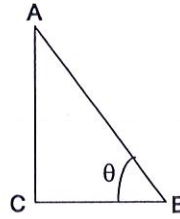
56. When upper deviation is +0.08 mm and lower deviation is +0.03 mm, than the tolerance on the part is

अ/ा 0.011 mm                      ब/ब 0.11 mm  
क/क 0.005 mm                      ड/ड 0.05 mm

57.  $\Delta ABC$  के लिए  $\cos\theta =$

57. For  $\Delta ABC$ ,  $\cos\theta =$

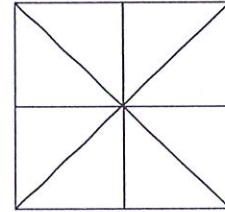
अ/ा AB/AC                      ब/ब AC/BC  
क/क BC/AC                      ड/ड BC/AB



58. दिए गए चित्र में त्रिकोने की महत्तम संख्या है:

58. Maximum no. of triangles in the given figure is:

अ/ा 8                                      ब/ब 12  
क/क 16                                      ड/ड 20



59. बोल्ट इसके द्वारा विनिर्देश किया जाता है

59. The bolt can be specified by

अ/ा थ्रेड के प्रकार / Type of thread              ब/ब लंबाई / Length  
क/क पिच / Pitch                                      ड/ड हेड का प्रकार / Type of head

60. यदि 120 mm PCD पर 6 छेद (होल) किये गए हैं तो दो पार्स्वस्थ (पास-पास के) छेद के बिच का अंतर क्या होगा?

60. If 6 holes are drilled on PCD of 120 mm, what will be the centre distance between two adjacent (nearest) holes?

अ/ा 30 mm                                      ब/ब 60 mm  
क/क 120 mm                                      ड/ड 240 mm

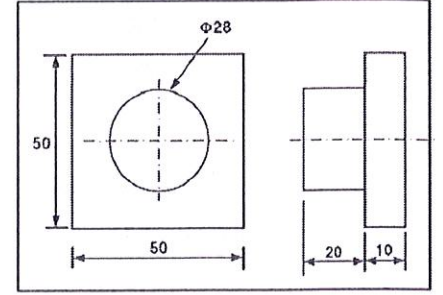
61. मिलिंग कटर की कटिंग स्पीड 16.5 m/min. है | यदि कटर का व्यास 21 mm है तो कटर के rpm ढूँढिए |  
( $\pi=22/7$ )
61. The cutting speed of a milling cutter is 21 m/min. Find the rpm of cutter if diameter is 21 mm. ( $\pi=22/7$ )
- |     |     |     |      |
|-----|-----|-----|------|
| अ/a | 25  | ब/b | 250  |
| क/c | 2.5 | ड/d | 2500 |

62. चित्र में दिखाये गए पार्ट का वजन ढूँढिए |  $\rho=10 \text{ gm/cm}^3$ . ( $\pi=22/7$ )
62. Find the weight of the part shown in figure.  $\rho=10 \text{ gm/cm}^3$ .  
( $\pi=22/7$ )

सूचना: सभी नाप mm में दिए गए हैं |

Note: All dimensions are in mm.

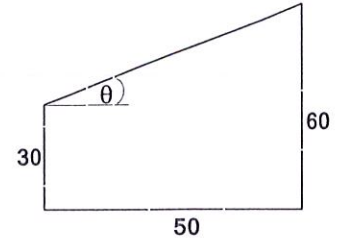
- |     |          |     |           |
|-----|----------|-----|-----------|
| अ/a | 37.32 gm | ब/b | 373200 gm |
| क/c | 37320 gm | ड/d | 373.2 gm  |



63. सरल स्पर गीयर ड्राइव में, ड्राइवर गीयर पर 20 दांते हैं और 600 rpm पर हैं | 60 दांतेवाले ड्रिवन गीयर की स्पीड ढूँढिए |
63. In a simple spur gear drive, the speed of driver gear having 30 teeth is 600 rpm. Find the speed of driven gear having 60 teeth.
- |     |         |     |           |
|-----|---------|-----|-----------|
| अ/a | 200 rpm | ब/b | 12000 rpm |
| क/c | 600 rpm | ड/d | 20 rpm    |

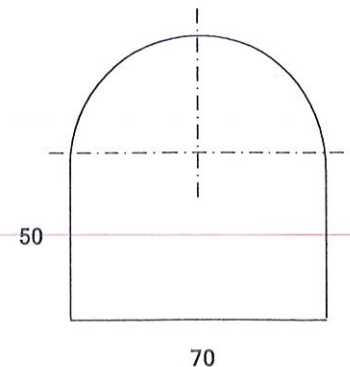
64. 1 m x 1 m की शीट में से 25 mm x 25 mm के कितने चौकोर (चोरस) काटे जा सकते हैं ?
64. How many squares of 25 mm x 25 mm can be cut from 1 m x 1 m sheet?
- |     |      |     |     |
|-----|------|-----|-----|
| अ/a | 625  | ब/b | 160 |
| क/c | 1600 | ड/d | 40  |

65. चित्र में दिखाये गये आकार का आयाम (एरिया) ढूँढिए |
65. Find the area of the shape shown in figure.
- सूचना: सभी नाप mm में दिए गए हैं | Note: All dimensions are in mm.
- |     |                      |     |                      |
|-----|----------------------|-----|----------------------|
| अ/a | 4500 mm <sup>2</sup> | ब/b | 2250 mm <sup>2</sup> |
| क/c | 3000 mm <sup>2</sup> | ड/d | 1500 mm <sup>2</sup> |



66. ओपन बेल्ट ड्राइव में 100 mm व्यास की ड्राइवर पुली 1400 rpm पर घूम रही है | यदि ड्रिवन पुली 1400 rpm पर घूम रही है तो उसका व्यास ढूँढिए |
66. In open belt drive, the driver pulley of 100 mm is rotating with 1400 rpm. Find the diameter of driven pulley if it is rotating with 1400 rpm then.
- |     |         |     |        |
|-----|---------|-----|--------|
| अ/a | 200 mm  | ब/b | 100 mm |
| क/c | 1400 mm | ड/d | 140 mm |

67. चित्र में दिखाये गये आकार की परिमाप ढूँढिए | ( $\pi=22/7$ )
67. Find the perimeter of the shape shown in figure. ( $\pi=22/7$ )
- सूचना: सभी नाप mm में दिए गए हैं | Note: All dimensions are in mm.
- |     |        |     |        |
|-----|--------|-----|--------|
| अ/a | 170 mm | ब/b | 100 mm |
| क/c | 390 mm | ड/d | 280 mm |

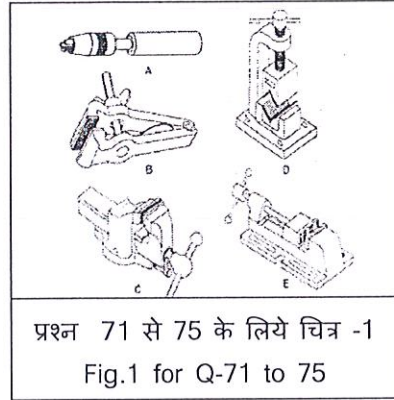


68. मिलिंग कटर की कटिंग स्पीड 44 m/min. है | यदि कटर के rpm 400 है तो कटर का व्यास ढूँढिए | ( $\pi=22/7$ )
68. The cutting speed of a milling cutter is 35 m/min. Find the diameter of cutter if rpm is 400.  
( $\pi=22/7$ )
- |     |       |     |       |
|-----|-------|-----|-------|
| अ/a | 44 mm | ब/b | 40 mm |
| क/c | 35 mm | ड/d | 22 mm |

69. यदि कोई चीज़ का दाम 60 रु. से 80 रु. बढ़ गया तो कितने % की बढ़ौती हुई ?  
 69. If the prize of an item is increased to Rs 80 from Rs. 60, the % increase is?  
 अ/a 33.3 %                      ब/b 25 %  
 क/c 20 %                              ड/d 30 %
70. 1000 रु. पर 6% व्याज दर पर 3 साल के लिये सरल व्याज की रकम होगी ?  
 70. The simple interest for the amount of Rs.1000 at 6% rate for 3 years is:  
 अ/a Rs. 60                              ब/b Rs. 120  
 क/c Rs. 180                              ड/d Rs. 240

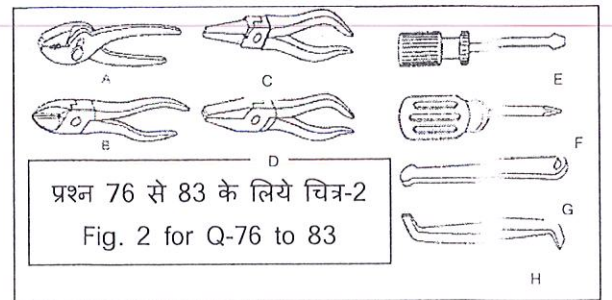
प्रश्न 71 से 75 के लिये, चित्र 1 में दिखाए गए वाइस के प्रकार के सही जोड़ बनाये:  
 From Question 71 to 75, match the parts from the fig. 1 of Types of Vice.

71. कौन सा नंबर हैंड वाइस दर्शा रहा है?  
 71. Which no. represents hand vice?  
 अ/a A                                      ब/b B  
 क/c C                                      ड/d D
72. कौन सा नंबर पीन वाइस दर्शा रहा है?  
 72. Which no. represents pin vice?  
 अ/a A                                      ब/b E  
 क/c C                                      ड/d A
73. कौन सा नंबर पाइप वाइस दर्शा रहा है?  
 73. Which no. represents pipe vice?  
 अ/a D                                      ब/b B  
 क/c C                                      ड/d D
74. कौन सा नंबर क्विक रिलीज़ वाइस दर्शा रहा है?  
 74. Which no. represents quick release vice?  
 अ/a A                                      ब/b C  
 क/c E                                      ड/d D
75. कौन सा नंबर टूल मार्कर वाइस दर्शा रहा है?  
 75. Which no. represents tool marker vice?  
 अ/a A                                      ब/b B  
 क/c E                                      ड/d D



प्रश्न 76 से 83 के लिये, चित्र 2 में दिखाए गए प्लायर्स एवं स्कू ड्राइवर्स के सही जोड़ बनाये:  
 From Question 76 to 83, match the parts from the fig. 2 of Pliers and Screw Drivers:

76. कौन सा नंबर फिलिप्स हेड स्कू ड्राइवर दर्शा रहा है?  
 76. Which no. represents Philips head screw driver?  
 अ/a F                                      ब/b F  
 क/c E                                      ड/d H
77. कौन सा नंबर स्लीप जोइन्ट प्लायर दर्शा रहा है?  
 77. Which no. represents slip joint pliers?  
 अ/a A                                      ब/b B  
 क/c C                                      ड/d D





78. कौन सा नंबर लाईट ड्यूटी स्क्रू ड्राइवर दर्शा रहा है?  
78. Which no. represents light duty screw driver?  
अ/ा E ब/ब G  
क/क F ड/द H

79. कौन सा नंबर साईड कटिंग प्लायर दर्शा रहा है?  
79. Which no. represents side cutting pliers?  
अ/ा B ब/ब C  
क/क A ड/द D

80. कौन सा नंबर फ्लैट नोज प्लायर दर्शा रहा है?  
80. Which no. represents flat nose pliers?  
अ/ा D ब/ब G  
क/क A ड/द C

81. कौन सा नंबर राउंड नोज प्लायर दर्शा रहा है?  
81. Which no. represents Round nose pliers?  
अ/ा C ब/ब B  
क/क A ड/द D

82. कौन सा नंबर ऑफसेट स्क्रू ड्राइवर दर्शा रहा है?  
82. Which no. represents Offset screw driver?  
अ/ा H ब/ब G  
क/क B ड/द E

83. कौन सा नंबर रैचेट ऑफसेट स्क्रू ड्राइवर दर्शा रहा है?  
83. Which no. represents Ratchet offset screw driver?  
अ/ा G ब/ब H  
क/क F ड/द D

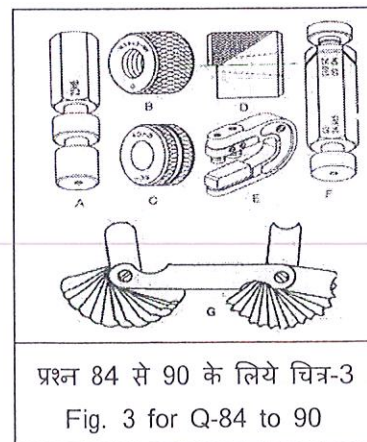
प्रश्न 84 से 90 के लिये, चित्र 3 में दिखाए गये विविध प्रकार के गेज के सही जोड़ बनाये:

From Question 84 to 90, match the parts from the fig. 3 of Different types of Gauges:

84. कौन सा नंबर टेपर रिंग गेज दर्शा रहा है?  
84. Which no. represents Taper ring gauge?  
अ/ा D ब/ब A  
क/क E ड/द G

85. कौन सा नंबर प्लेनरिंग गेज दर्शा रहा है?  
85. Which no. represents Plain ring gauge?  
अ/ा C ब/ब F  
क/क B ड/द A

86. कौन सा नंबर थ्रेड रिंग गेज दर्शा रहा है?  
86. Which no. represents Thread ring gauge?  
अ/ा B ब/ब F  
क/क C ड/द A



87. कौन सा नंबर डबल एंडेड प्लग गेज दर्शा रहा है?  
87. Which no. represents Double ended plug gauge?  
अ/a F ब/b A  
क/c G ड/d C
88. कौन सा नंबर प्रोग्रेसीव प्लग गेज दर्शा रहा है?  
88. Which no. represents Philips head screw driver?  
अ/a A ब/b F  
क/c B ड/d C
89. कौन सा नंबर एडजेस्टेबल केलीपर गेज दर्शा रहा है?  
89. Which no. represents Progressive plug gauge?  
अ/a E ब/b F  
क/c D ड/d A
90. कौन सा नंबर रेडियस गेज दर्शा रहा है?  
90. Which no. represents Radius gauge?  
अ/a G ब/b F  
क/c C ड/d B



रफ कार्य

पेपर की साइड का उपयोग रफ कार्य के लिये कर सकते हैं |

**Rough Work**

You can use the side space of paper for rough work.