



भारत सरकार GOVERNMENT OF INDIA
अंतरिक्ष विभाग DEPARTMENT OF SPACE
अंतरिक्ष उपयोग केंद्र (इसरो) SPACE APPLICATIONS CENTRE (ISRO)
अहमदाबाद AHMEDABAD

QUESTION
BOOKLET SERIES

A

**Written Test for selection to the Post of
Technician 'B' (Carpenter) Post Code - 38**

Date : 06.11.2016
No. of Questions : 90

Time : 1200 - 1330
Marks : 100

उम्मीदवारों के लिए निर्देश/ Instructions to candidates

1. अभ्यर्थी उत्तर देना प्रारंभ करने से पूर्व प्रश्न पुस्तिका एवं ओएमआर उत्तर पुस्तिका में दिए गए निर्देशों को ध्यानपूर्वक पढ़ें।
Candidates should read carefully the instructions in the Question Booklet and OMR Answer Sheet before start answering.
2. वेब आवेदन में आपके द्वारा प्रस्तुत ऑनलाइन डेटा के आधार पर आपको लिखित परीक्षा के लिए बुलाया गया है। यदि आपने वेब में गलत जानकारी प्रविष्ट की है या आपके पास हमारे विज्ञापन के अनुसार अपेक्षित योग्यता नहीं है तो आपकी उम्मीदवारी रद्द कर दी जाएगी। You have been called for the written test based on the data furnished by you in the on-line application. If you have wrongly entered information in the application or you do not possess the required qualification as per our advertisement, your candidature will be rejected.
3. आप परीक्षा हॉल में निरीक्षक की उपस्थिति में (फोटो लगाए गए) प्रवेश पत्र पर हस्ताक्षर करें। You should sign the Call Letter (pasted with photograph) only in the presence of the invigilator in the Examination Hall.
4. प्रश्न-पत्र 90 प्रश्नों वाली एक प्रश्न-पुस्तिका है। प्रश्नों का उत्तर देने के लिए एक अलग ओएमआर शीट उपलब्ध कराई गई है।
The question paper is in the form of Question Booklet with 90 questions. A separate OMR sheet is provided for answering the Questions.
5. अपने उत्तर को मार्क करने के लिए ओएमआर शीट पर लिखने/शेड करने के लिए मात्र बॉल पॉइंट पेन (काला या नीला) का ही प्रयोग करें।
Use only Ball Point Pen (Black or Blue) for writing/ shading on OMR sheet and marking your answers.
6. ऊपर की ओर दायें कोने पर प्रिंट किया हुआ प्रश्न पुस्तिका सीरीज़ कोड (ए/बी/सी/डी/ई) ओएमआर शीट के बॉक्स में लिखना और बबल करना अनिवार्य है। ऐसा न करने पर, उत्तरपुस्तिका की जाँच नहीं की जाएगी।
Question Booklet series code (A/B/C/D/E) printed on the right hand top corner is mandatory to be written on the OMR sheet in the box and bubble appropriately, failing which the answer sheet will not be evaluated.

7. ओएमआर शीट में अपना नाम और रोल नंबर ठीक से लिखें।
Enter your Name and Roll Number correctly in the OMR answer sheet.
8. लिखित परीक्षा पद के लिए निर्धारित योग्यता के आधार पर चार उत्तरों के साथ वस्तुनिष्ठ प्रकार की होगी। जिनमें से केवल एक उत्तर असंदिग्ध रूप से सही होगा।
The written test will be of objective type based on the qualification prescribed for the post with four answers indicated, of which only one will unambiguously correct.
9. आप उत्तर पत्रक में दिए गए निर्देशों के अनुसार ओएमआर उत्तर पत्रक में संबंधित अंडाकार गोले को भरते हुए सही उत्तर का चयन करें।
You have to select the right answer by marking the corresponding oval on the OMR answer sheet as per the instructions given in the OMR answer sheet.
10. प्रत्येक सही उत्तर का एक अंक है; गलत उत्तर पर 0.25 अंक कम किया जाएगा और उत्तर न देने पर शून्य अंक रहेगा।
Correct answer carry one (1) mark each; Zero (0) for no answer and minus zero point twenty five (-0.25) for a wrong answer.
11. किसी भी प्रश्न के लिए कई विकल्पों को भरने पर उत्तर गलत माना जाएगा।
Multiple answers for a question will be regarded as a wrong answer.
12. ओएमआर शीट में ध्यानपूर्वक लिखें। अतिरिक्त ओएमआर शीट प्रदान नहीं की जाएगी।
Marking in OMR may be done with utmost care. No spare OMR sheet will be provided.
13. लिखित परीक्षा हॉल के अंदर कंप्यूटर, कैलकुलेटर, मोबाइल फोन और अन्य इलेक्ट्रॉनिक उपकरणों, पाठ्य पुस्तकों, नोट्स आदि, लाने की अनुमति नहीं दी जाएगी।
Computers, Calculators, mobile phones, reference books, logarithm table, electronic gadgets etc. will not be allowed inside the Examination Hall.
14. जरूरत होने पर प्रश्नपत्र में उपलब्ध स्थान का प्रयोग रफ कार्य के लिए किया जा सकता है। कोई अतिरिक्त शीट नहीं दी जाएगी।
Space available in the Question Booklet can be used for rough work, if required. No separate sheet will be provided.
15. परीक्षा पूरी होने पर, (1) फोटो लगा हुआ लिखित परीक्षा का बुलावा पत्र (2) ओएमआर उत्तर पत्रक को शीर्ष पर विच्छेद चिह्न से अलग कर लें और मूल ओएमआर उत्तर पत्रक निरीक्षक को सौंप दें और डुप्लीकेट प्रति अपने साथ ले जा सकते हैं।
On completion of the test, (1) Hand Over Written Test Call Letters with photograph pasted on it (2) tear the OMR answer sheet along the perforation mark at the top and hand over the original OMR answer sheet to the invigilator and retain the duplicate copy with you
16. उम्मीदवारों को परीक्षा के पहले घंटे के दौरान परीक्षा हॉल छोड़ने की अनुमति नहीं है।
Candidates are not permitted to leave the Examination Hall during the first one hour of the examination.

तकनीशियन 'B' (बढ़ई/कार्पेंटर) के पद हेतु लिखित परीक्षा

Written Test for तकनीशियन 'B' (Carpenter)

A

प्रश्न पत्र क्रमांक : C/25001-A

Question Paper No : C/25001-A

अधिकतम अंक : 100

अधिकतम अवधि : 1.5 घंटा

Maximum Marks: 100

Maximum Duration : 1.5 hours

सही उत्तर लिखिए : Write the correct Answer:

- लंबाई किस इकाई में नापी जाती है?
1. Length is measured in which unit?
अ/अ वॉट / Watt ब/ब °से. / °C
क/क मिमी / mm ड/ड इन में से एक भी नहीं / None of above
- 1 m का cm और mm में रूपांतर क्या होता है?
2. What is conversion of 1 m in to cm and mm?
अ/अ 1 m = 100 cm and 1 m = 1000 mm ब/ब 1m = 10cm and 1m = 1000mm
क/क 1m = 1000cm and 1m = 100mm ड/ड 1m = 1cm and 1m = 10mm
- माइक्रोन और मीटर में क्या संबंध है?
3. What is relationship between micron and meter?
अ/अ 1 m = 100 micron ब/ब 1 m = 1000 micron
क/क 1 m = 10 micron ड/ड 1 m = 10000 micron
- 10 cm लंबाई और 75 mm चौड़ाई वाले आयत का क्षेत्रफल (एरिया) होगा-
4. Area of rectangle having Length 10 cm and Width 75 mm is
अ/अ 750 cm² ब/ब 75 mm²
क/क 750 mm² ड/ड 75 cm²
- समभुज त्रिकोण में ये सभी समान होते हैं-
5. Equilateral triangles have equal values of
अ/अ सभी कोण / All angles ब/ब सभी भुजाएँ / All sides
क/क उपर्युक्त अ और ब दोनों / both of above a and b ड/ड इनमें से एक भी नहीं / None of above
- 2 cm व्यास के वृत्त का क्षेत्रफल क्या होगा?
6. What is the Area of a circle with diameter 2 cm?
अ/अ 10 π mm² ब/ब 100 π mm²
क/क 10 π cm² ड/ड 100 π mm
- 5 cm x 5 cm x 5 cm के लकड़े के ब्लॉक को पेंट करने की कीमत क्या होगी? दर 10 Rs/cm² है।
7. What is total cost of painting a wooden block 5 cm x 5 cm x 5 cm. Rate is 10 Rs/cm².
अ/अ Rs. 1500 ब/ब Rs. 150
क/क Rs. 15 ड/ड इन में से एक भी नहीं / None of above
- समान नाप का वुडन ब्लॉक स्टील से जल्दी आग पकड़ता है, क्योंकि
8. Same size wooden block catches fire faster than steel because
अ/अ कम प्रज्वलन बिंदु / lower ignition point
ब/ब कम घनता / lower density
क/क ओक्सीजन के साथ उच्च लगाव / Its higher affinity to oxygen
ड/ड ऊष्मा वाहकता / thermal conductivity

9. कारपेन्टरी वर्कशॉप में लकड़े के स्टॉक में आग लगने के वक्त आप तुरंत सबसे उत्तम क्या कर सकते हो?
9. There is fire in stock of woods at carpentry workshop. What immediately best you will do?
- अ पावर बंद करो और आग शुरू होते ही लगे हुए अग्नि शामक का उपयोग करो
- a Switching off power and using in-house CO₂ Fire Extinguisher on beginning of fire
- ब फायर हाईड्रेंट से उच्च दाब वाले पानी के लिये कार्रवाई करेंगे
- b Taking actions to use pressurised water from fire hydrant
- क/ आग बुझाने के लिये अग्नि शामक दल को बुलाएंगे
- c Calling fire fighting team to fight with fire
- ड ऊपर दी गई तीनों चीज a, b और c को क्रम में करेंगे
- d Immediately doing all three of above in order a, b and c.
10. 10 cm x 10 cm x 25 mm नाप वाले बर्मा टीक वुड ब्लॉक का वजन क्या होगा? (घनता : 0.74 g/cc)
10. What is the mass of a Burma teak wood block of 10 cm x 10 cm x 25 mm? (Density : 0.74 g/cc)
- अ/a 185 gm ब/b 185 kg
- क/c 18.5 gm ड/d इन में से एक भी नहीं / None of above
11. 50 mm आधार त्रिज्या और 10 cm ऊंचाई वाले शंकु का आयतन कितना होगा?
11. What is volume of a cone having base radius 50 mm and height 10 cm?
- अ/a $83.33 \pi \text{ mm}^3$ ब/b $833.3 \pi \text{ mm}^3$
- क/c $8.333 \pi \text{ cm}^3$ ड/d $83.33 \pi \text{ cm}^3$
12. एक त्रिकोण की भुजाओं की नाप 3 cm, 4 cm और 5 cm है। त्रिकोण का प्रकार बताइए।
12. Sides of a triangle are 3 cm, 4 cm and 5 cm. Which type of triangle is this?
- अ/a समद्विबाहु त्रिकोण / Isosceles Triangle ब/b समबाहु त्रिकोण / Equilateral Triangle
- क/c समकोण त्रिकोण / Right Angle Triangle ड/d इन में से एक भी नहीं / None of above
13. त्रिकोण के सभी कोणों का योग _____ होता है।
13. Sum of all angles of triangle is _____.
- अ/a 180 ब/b 60
- क/c 360 ड/d 120
14. ΔABC में, $m\angle C = 60^\circ$, $m\angle A = 30^\circ$, $AC = 100 \text{ mm}$. त्रिकोण का क्षेत्रफल है
14. In ΔABC , $m\angle C = 60^\circ$, $m\angle A = 30^\circ$, $AC = 100 \text{ mm}$. Area of this triangle is
- अ/a $25(\sqrt{3})/2 \text{ mm}^2$ ब/b $25(\sqrt{3})/2 \text{ cm}^2$
- क/c $25(\sqrt{3}) \text{ cm}^2$ ड/d 25 cm^2
15. त्रिकोण के लिये सही सूत्र है-
15. For triangles which equation is true?
- अ/a $\sin^2\theta + \cos^2\theta = 1$ ब/b $\sec^2\theta - \tan^2\theta = 1$
- क/c $\operatorname{cosec}^2\theta - \cot^2\theta = 1$ ड/d All of the above
16. इनमें से किस सामग्री (मटीरियल) की घनता सबसे कम है?
16. Density of which material is lowest?
- अ/a माइल्ड स्टील / Mild Steel ब/b टीक वूड / Teak Wood
- क/c एल्युमीनियम / Aluminium ड/d प्लाय वूड / Plywood
17. दिये गये वुडन स्टॉक की सामर्थ्य (स्ट्रेन्थ) द्वारा तय की जाती है।
17. Strength of given Wooden stock is decided by its
- अ/a लंबाई / Length ब/b चौड़ाई / Width
- क/c क्रॉस सेक्शनल क्षेत्र / Cross Sectional Area ड/d इन में से एक भी नहीं / None of above
18. रेल्वे स्लीपर में किस लकड़े (वुड) का इस्तमाल होता है?
18. Which wood is used in Railway Sleepers?
- अ/a साल / Sal ब/b टीक / Teak
- क/c आम / Mango ड/d देवदार / Deodar

19. वुडन जोइंट्स में स्कू को टाइट या लूज करने के लिये किस का उपयोग होया है?
19. On wooden joints to tighten or loosen the screw what is used?
अ/अ हथौड़ी / Hammer ब/ब स्कू ड्राइवर / Screw driver
क/क अ और ब दोनों / Both a and b ड/ड इन में से एक भी नहीं / None of above
20. वार्निशिंग या पेइंटिंग से पहले, वुडन सरफेस को सबसे आखिर मेंसे स्मूथ किया जाता है।
20. Before varnishing/painting, for last smoothing of a wooden surface is done by
अ/अ सैंड पेपर / Sand paper ब/ब स्क्रेपर / Scraper
क/क छेनी (चिज़ल) / Chisel ड/ड जेक प्लेन (रन्दा) / Jack plane
21. बाह्य तीक्ष्ण (शार्प) और त्वरित गोलाई के लिये किस आरी (सो) का उपयोग किया जाता है?
21. Which saw is used to cut internal and external sharp and quick curves?
अ/अ कोपिंग सो (आरी) / Coping saw ब/ब क्रॉस कट सो / Cross cut saw
क/क डव टेल सो / Dove tail saw ड/ड पेनल सो / Panel saw
22. किस औजार की मदद से वुडन पीस को आकार दिया जाता है या स्मूथ किया जाया है?
22. Which tool is used for smoothing or shaping wood pieces?
अ/अ छेनी (चिज़ल) / Chisel ब/ब हैंड सो (आरी) Hand saw
क/क जेक प्लेन (रन्दा) / Jack plane ड/ड इन में से एक भी नहीं / None of above
23. रफ चिपकी सतह (रफ ग्लुइंग सरफेस) बनाने के लिये किस रन्दे का प्रयोग होता है?
23. To prepare rough gluing surface on wood which plane is used?
अ/अ स्मूथिंग प्लेन (रन्दा) / Smoothing plane ब/ब ट्राईंग प्लेन / Trying plane
क/क प्लाऊ प्लेन / Plough plane ड/ड टूथिंग प्लेन / Toothing plane
24. वुडन वर्क पीस में, एक धार से समान्तर ले-आउट रेखाएँ किस से बनाते हैं?
24. Layout lines parallel to one edge of wooden work piece is made by?
अ/अ स्टील रूल / Steel Rule ब/ब मार्किंग गेज / Marking Gauge
क/क जिगजेग रूल / Zigzag Rule ड/ड मेज़र टेप / Measure Tape
25. वुडन सरफेस की स्क्वैरनेस किस से जांची जाती है?
25. Squareness of a wooden surface is checked by?
अ/अ ट्राई स्क्वेर / Try square ब/ब कोलेपसिबल रूल / Collapsible Rule
क/क फोल्डिंग रूल / Folding Rule ड/ड इन में से एक भी नहीं / None of above
26. ट्राय स्क्वेर किस मटीरियल से बनाया जाता है?
26. Try squares are made of which material?
अ/अ वुड / Wood ब/ब एल्युमिनियम / Aluminium
क/क प्लास्टिक / Plastic ड/ड हार्डन्ड (सख्त) स्टील / Hardened Steel
27. लकड़े में से कील निकालने के लिए इस हथौड़ी (हेमर) का उपयोग होता है।
27. To remove the nail from wooden block, this hammer is used.
अ/अ स्ट्रेट पेन हेमर / Straight pen hammer ब/ब बॉल पेन हेमर / Ball pen hammer
क/क क्लोव हेमर / Clove hammer ड/ड क्रॉस पेन हेमर / Cross pen hammer
28. इनमें से किस आरी (सो) में पीछे की तरफ रिब होती है?
28. Which one of the following saw is having a rib on its back?
अ/अ हैंड सो (आरी) / Hand saw ब/ब टेनन सो / Tenon saw
क/क कोपिंग सो / Coping saw ड/ड फीट सो / Feat saw
29. फेरल के अंदर चिज़ल के किस भाग को बिठाया जाता है?
29. Which part of the chisel is fixed inside the ferrule?
अ/अ टेंग / Tang ब/ब हैंडल / Handle
क/क ब्लेड / Blade ड/ड इन में से एक भी नहीं / None of above

30. किस चिज़ल को मेलेट के साथ कभी भी इस्तेमाल नहीं करते हैं?
30. Which chisel should never be used with a mallet?
अ/अ फ़र्मर चिज़ल / Firmer chisel ब/ब गेज चिज़ल / Gauge chisel
क/क मोर्टाईज़ चिज़ल / Mortise chisel ड/ड पैरिंग चिज़ल / Paring chisel
31. चिज़ल की ब्लेड इस धातु से बनाई जाती है,
31. Metal is used to make the blade of the chisel is
अ/अ कार्बन स्टील / Carbon steel ब/ब स्टेनलेस स्टील / Stainless Steel
क/क फोर्ज्ड स्टील / Forged steel ड/ड हाई कार्बन स्टील / High carbon steel
32. किस टूल का उपयोग जांचने एवं जॉब पर ट्रान्सफर करने हेतु होता है?
32. Which tool used to check and transfer on the job?
अ/अ बेवेल स्क्वेर / Bevel square ब/ब ट्राई स्क्वेर / Try square
क/क मीटर स्क्वेर / Miter square ड/ड डीवाइडर / Divider
33. वुड, विनीयार, चार्ड बोर्ड, लेदर काटने के लिये इस मशीन का इस्तेमाल होता है
33. Machine used to cut wood, composition board, Veneer, Plastics, chard board, Leather is
अ/अ पोर्टेबल इलेक्ट्रिक सर्क्युलर हैंड सो / Portable electric circular hand saw
ब/ब पोर्टेबल सैंडर / Portable Sander
क/क पोर्टेबल इलेक्ट्रिक जिग सो / Portable electric jig saw
ड/ड पोर्टेबल इलेक्ट्रिक राउटर / Portable electric Router
34. विंग कम्पास के लेग (पाया) बनाने के लिये किस मटीरियल का इस्तेमाल होता है?
34. Which material is used to make the legs of wing compass?
अ/अ कास्ट आयरन / Cast iron ब/ब स्टील / Steel
क/क हार्ड वूड / Hard wood ड/ड पीतल (ब्रास) / Brass
35. स्लोट की चौड़ाई नापने हेतु इस केलीपर का उपयोग होता है
35. The calliper meant for measuring the width of a slot is
अ/अ इन साइड केलीपर / In side calliper ब/ब ओड लेग केलीपर / Odd leg calliper
क/क आउट साइड केलीपर / Outside calliper ड/ड जेनी केलीपर / Jenney calliper
36. त्वरित सेटिंग हेतु किस केलीपर का उपयोग होता है?
36. Which calliper used for quick setting?
अ/अ फर्म जोइन्ट केलीपर / Firm joint calliper ब/ब जेनी केलीपर / Jenny calliper
क/क लेप जोइन्ट केलीपर / Lap joint calliper ड/ड स्प्रिंग जोइन्ट केलीपर / Spring joint calliper
37. दिये गये कथनों में से, वुडन पेटर्न के लिये क्या लाभप्रद नहीं है?
37. In given statements which one is not an advantage of a wooden pattern?
अ/अ यह सस्ता होता है तथा आसानी से उपलब्ध हो जाता है / It is cheap and easily available
ब/ब इसे आसानी से विविध आकारों में डिजाइन किया जा सकता है / It can be shaped easily into different form a designs
क/क इसकी मरम्मत कर पुनः उपयोग में लिया जा सकता है / It can be repaired and reused
ड/ड वर्कमैनशिप की कीमत अन्य सामग्रियों से अधिक होती है / The cost of workmanship is more than other materials.
38. वूड टर्निंग लेथ पर त्वरित रफ सरफेस काटने के लिये उपयोगी चिज़ल है-
38. The chisel used for cutting rough surface quickly for turning on wood turning lathe is
अ/अ फ़र्मर चिज़ल / Firmer chisel ब/ब गेज चिज़ल / Gauge chisel
क/क स्क्यू चिज़ल / Skew chisel ड/ड मार्टाईज़ चिज़ल / mortise chisel

39. आरी (सो) को तीक्ष्ण बनाने के लिये किस वाईस का उपयोग किया जाता है?
Which vice is used for sharpening the saw?
अ/a सो वाईस / Saw vice ब/b कार्पेन्टर वाईस / Carpenter vice
क/c बार क्लैंप / Bar clamp ड/d सी-क्लैंप / C-clamp
40. प्लाय वूड में किस परत (लेयर) को "कोर" कहते हैं?
Which layer is called "core" in ply wood?
अ/a साइड लेयर / side layer ब/b टॉप लेयर / top layer
क/c बॉटम लेयर / bottom layer ड/d मिडल लेयर / middle layer
41. किस मेज़रिंग रूल में सरकने वाला एंड पीस या स्टॉप होता है?
Which measuring rule is having sliding end piece or stop?
अ/a स्टील रूल / steel rule ब/b कोलेप्सिबल रूल / collapsible rule
क/c मेजरमेंट टेप / measurement tape ड/d फुट रूल / foot rule
42. दिये गये कथनों में से, प्लाय वूड के लिये कौन सा लाभप्रद नहीं है?
Which one of the statement is not an advantage of ply wood?
अ/a यह सिकुड़ जाएगा एवं आसानी से विकृत हो जाएगा / It will shrink and warp easily
ब/b इसका निर्माण अत्यंत बड़े आकार में होता है / It is manufactured in very large size
क/c यह हल्का होता है / It is lighter in weight
ड/d इस पर आसानी से कार्य तथा आकार एवं डिजाइन किया जा सकता है
It can be easily worked and bent in shaped and designs
43. गोलाई काटने के लिये कौन सी आरी (सो) का उपयोग होता है?
Which saw is suitable for curve cutting?
अ/a क्रॉस कट सो / Cross cut saw ब/b टिनोन सो / Tenon saw
क/c रिप सो / Rip saw ड/d कम्पास सो / Compass saw
44. इन में से कौन सा, सो ऑपरेशन सर्क्युलर सो मशीन के संदर्भ में नहीं है?
Which one of the sawing operation is not related to circular saw machine?
अ/a रिप सो / Rip saw ब/b माउल्ड कटिंग / mould cutting
क/c मिटर कटिंग / Miter cutting ड/d क्रॉस कटिंग / cross cutting
45. बड़ी सरफेस की स्ट्रेटनेस नापने के लिये किस टूल का उपयोग होता है?
Which of the tool used for testing the straightness of large surface?
अ/a स्टील रूल / Steel rule ब/b ट्राय स्कवेयर / Try square
क/c स्ट्रेट एज / straight edge ड/d फुट रूल / Foot rule
46. रफ तैयार की गई सरफेस को स्मूथ करने के लिये किस फाईल का उपयोग किया जाता है?
Which file is used for smoothing the roughly prepared surface?
अ/a डबल कट फाईल / Double cut file ब/b सिंगल कट फाईल / Single cut file
क/c रैप फाईल / Raps file ड/d ट्रायएंगुलर फाईल / Triangular file
47. बड़ई कार्य के लिए पेड़ का कौन-सा भाग सबसे उपयोगी होता है।
Which part of the tree is mostly useful for carpentry work?
अ/a हार्ट वुड / Heart wood ब/b सैपवुड / Sapwood
क/c छाल / Bark ड/d जड़ / Root
48. कील लगाते वक्त हथौड़ी को कहाँ से पकड़ा जाता है?
How to hold the hammer handle while driving the nail?
अ/a हैंडल के बीच से / Middle of the handle
ब/b हैंडल की लंबाई को कहीं से भी / Anywhere in length of the handle.
क/c हैंडल के हेमर हेड के पास से / Near the hammer head of the handle
ड/d हैंडल के अंत से / End of the handle

49. सिंगल कट फाईल का कोण है-
The angle of single cut file is
अ/a 65° ब/b 70°
क/c 75° ड/d 80°
50. इन में से कौन स्कू को नाम देता है?
Which one of the following gives the name of the screw?
अ/a स्लॉट / Slot ब/b थ्रेड / Thread
क/c हेड / Head ड/d शैंक / Shank
51. पैटर्न क्या है?
What is pattern?
अ/a मॉडल की प्रतिकृति या अनुलिपि / The replica or facsimile of model
ब/b मशीन का पैटर्न / The pattern of machine.
क/c कास्टिंग / The casting
ड/d मिट्टी में फार्मिंग माउल्ड / Farming mould in sand.
52. पैटर्न मेकर द्वारा बनाये गये पैटर्न का उपयोग क्या है?
What is the use of pattern prepared by the pattern maker?
अ/a यह लकड़ी द्वारा बनाई गई वस्तु है / It is an object made by wood
ब/b माउल्ड सैंड पर एक इम्प्रेशन फार्म करना / Farming an impression on mould sand
क/c एक साउंड कास्टिंग प्रस्तुत करना / To produce a sound casting
ड/d किसी की भी मॉडल फार्मिंग / Farming the model of anything
53. पैटर्न का आकार क्या होता है?
What is the size of pattern?
अ पैटर्न का आकार कास्टिंग के आकार से अलग होता है
a The size of pattern is different than size of casting
ब पैटर्न का आकार कास्टिंग की नाप से थोड़ा कम होता है
b The size of pattern is slightly less in dimension than the casting
क पैटर्न की नाप कास्टिंग के समान होती है
c The pattern is equal dimensions of casting
ड पैटर्न का आकार कास्टिंग की नाप से थोड़ा बड़ा होता है/
d The size of pattern is slightly larger in dimension than the casting
54. पैटर्न और कोर बॉक्स में दी गई डोवेल पिन का क्या उपयोग है?
What is the use of providing dowel pin in pattern and core box?
अ/a पैटर्न, कोर बॉक्स को स्लिट करना तथा एलाइनमेंट करना / Slit the pattern, core box and keep alignment
ब/b पैटर्न जोड़ना / Joint the pattern.
क/c पैटर्न डिस्मैंटल करना / Dismantle the pattern
ड/d पैटर्न का समर्थन करना / Support the pattern
55. क्लीन सीज़निंग के लिये इन में से किस माध्यम का उपयोग करते हैं?
Which one among the following medium is used in kiln seasoning?
अ/a पानी / Water ब/b गर्म हवा / Hot air
क/c रसायन / Chemical ड/d धुँआ / Smoke
56. किस सैंडर में, स्लॉटेड टेबल में शाफ्ट ऊपर नीचे गति करती है?
In which sander the shaft moves up and down through the slotted table?
अ/a डिस्क सैंडर / Disk sander ब/b स्पिंडल सैंडर / Spindle sander
क/c ड्रम सैंडर / Drum sander ड/d बेल्ट सैंडर / Belt sander

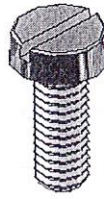
57. मार्किंग गेज के किस भाग का उपयोग वुड में लाइन मार्क करने के लिये होता है?
 57. Which part of the marking gauge is used to mark lines on wood?
 अ/ा बीम / Beam ब/ब स्टॉक / Stock
 क/क थम्ब स्कू / Thumb screw ड/द स्पर अथवा पिन / Spur or pin

58. पेड़ों का तना जिस में से टहनी और खाल निकाली गई हो, उसे कहते हैं:
 58. A trunk of tree with branches cut off and bark removed is known as:
 अ/ा लॉग / Log ब/ब बल्क / Bulk
 क/क पोस्ट / Post ड/द प्लैंक Plank

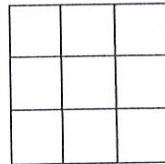
59. पैकिंग के केस में, सबसे तख्त (बोटम प्लान्क) पर किस जोइन्ट का उपयोग होता है?
 59. Which type of joint is used in bottom of packing case?
 अ/ा मोरटाइजों एवं टेनन ज्वाइंट / Mortise and tenon joint
 ब/ब ब्रिडल ज्वाइंट / Bridle joint
 क/क टंग एंड गूव ज्वाइंट Tongue and groove joint
 ड/द हाफ लैप ज्वाइंट Half lap joint

60. बिल्डिंग के रूम में जगह को विभाजित करने हेतु बनई गई आंतरिक दीवार (इंटरनल वॉल) को कहते हैं:
 60. Thin internal wall constructed inside the building to divide the space in to rooms is:
 अ/ा फर्श / Floor ब/ब सीढ़ी / Stair
 क/क विभाजन / Partition ड/द छत / Roof

61. चित्र में दिखाए गए स्कू का नाम बताइए।
 61. Give the name of screw shown in figure.
 अ/ा षटकोणीय हेड केप स्कू Hexagonal head Cap Screw
 ब/ब सोकेट हेड केप स्कू / Socket Head Cap Screw
 क/क चीज़ हेड केप स्कू / Cheese Head Cap Screw
 ड/द C'sk हेड स्कू / C'sk Head Screw



62. दिए गए चित्र में चौकोर की अधिकतम संख्या है
 62. Maximum no. of squares in the given figure is
 अ/ा 9 ब/ब 13
 क/क 14 ड/द 10

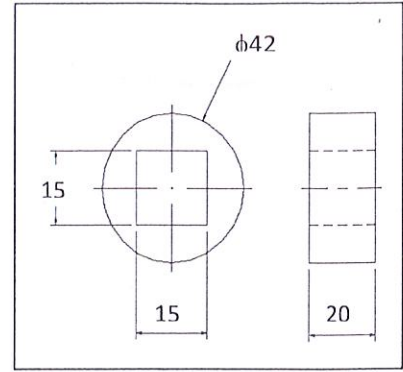


63. इसे दूर कर आग कम की जा सकती है
 63. We can reduce the fire by removing this
 अ/ा ओक्सीजन / Oxygen ब/ब ऊष्मा / Heat
 क/क ईंधन / fuel ड/द इन में से कोई भी / Any of above

64. SS304 में है
 64. SS 304 contains
 अ/ा 8% Cr, 18% Ni ब/ब 18% Cr, 8% Fe
 क/क 18% Ni, 8% Fe ड/द 18% Cr, 8% Ni

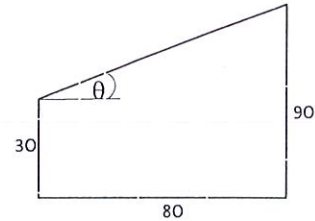
65. घनता की इकाई है:
 65. The unit of density is:
 अ/ा cm/gm^3 ब/ब kg/m^2
 क/क gm/m ड/द इनमें से एक भी नहीं / None of Above

66. चित्र में दिखाये गए पार्ट का वजन ज्ञात कीजिए। $\rho=10 \text{ gm/cm}^3$. ($\pi=22/7$)
 66. Find the weight of the part shown in figure. $\rho = 10 \text{ gm/cm}^3$. ($\pi = 22/7$)
 सूचना: सभी नाप mm में दिए गए हैं। | Note: All dimensions are in mm.
 अ/अ 23.22 gm ब/ब 232.2 gm
 क/क 23220 gm ड/ड इनमें से एक भी नहीं / None of above

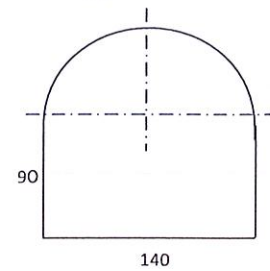


67. 3 बजने पर घड़ी में छोटी सुई और बड़ी सुई के बीच का कोण होगा-
 67. The angle between small hand and big hand at 3 hours is
 अ/अ 90° ब/ब 0°
 क/क 180° ड/ड 270°

68. चित्र में दिखाये गये आकार का परिमाण ज्ञात कीजिए।
 68. Find the perimeter of the shape shown in figure.
 सूचना: सभी नाप mm में दिए गए हैं। | Note: All dimensions are in mm.
 अ/अ 300 mm ब/ब 170 mm
 क/क 200 mm ड/ड 110 mm



69. चित्र में दिखाये गये आकार का क्षेत्रफल (एरिया) ज्ञात कीजिए। ($\pi = 22/7$)
 69. Find the area of the shape shown in figure. ($\pi = 22/7$)
 सूचना: सभी नाप mm में दिए गए हैं। | Note: All dimensions are in mm.
 अ/अ 12600 mm^2 ब/ब 20300 mm^2
 क/क 7700 mm^2 ड/ड इनमें से एक भी नहीं / None of above



70. यदि किसी चीज़ का दाम 100 रु. से 120 रु. बढ़ गया तो कीमत में कितने % की बढ़ौती हुई ?
 70. If the prize of an item is increased to Rs 120 from Rs. 100, the % increase is?
 अ/अ 33.3 % ब/ब 25 %
 क/क 20 % ड/ड 30 %

71. 1000 रु. पर 6% व्याज दर पर 2 साल के लिये सरल व्याज की रकम होगी -
 71. The simple interest for the amount of Rs.1000 at 6% rate for 2 years is:
 अ/अ Rs. 30 ब/ब Rs. 120
 क/क Rs. 300 ड/ड Rs. 240

72. रीमिंग की गति ड्रिलिंग की गति से _____ होती है।
 72. Speed of reaming is _____ than drilling speed.
 अ/अ कम / less ब/ब ज्यादा / smaller
 क/क समान / equal ड/ड इनमें से एक भी नहीं / None of above

73. तीन स्टार्ट थ्रेड में यदि लीड 12 mm है तो पिच है:
 73. In three start thread, if lead is 12 mm then pitch is:
 अ/अ 4 mm ब/ब 3 mm
 क/क 6 mm ड/ड 12 mm

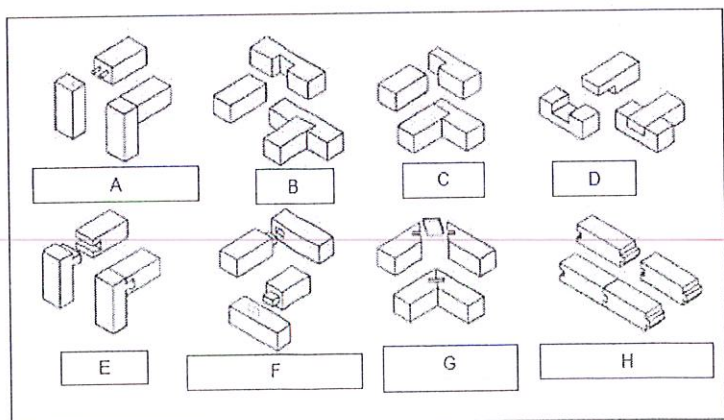
74. $\sin 90^\circ =$ _____
 अ/अ 1 ब/ब 0
 क/क 0.866 ड/ड 0.707

75. इनमें से किस मटीरियल से टेप बनाया जाता है?
 75. From which material tap is made?
 अ/अ हाई कार्बन स्टील / high carbon steel ब/ब कास्ट आयरन / cast iron
 क/क सेरामिक / equal ड/ड इनमें से सभी / All of above

76. बेंच वाईस में, स्क्रू के ऊपर इस प्रकार के पेच (थ्रेड) होते हैं।
76. This type of thread is given on the screw of bench vice.
अ/अ चौकोर (स्कवेर) / Square ब/ब वी / V
क/क बी. ए. / B. A. ड/ड इनमें से एक भी नहीं / None of above
77. कोपर (तांबा) और ज़िंक की मिश्र धातु है:
77. The alloy of copper and zinc is:
अ/अ पीतल / Brass ब/ब कांसा / Bronze
क/क गन मेटल / gun Metal ड/ड इनमें से एक भी नहीं / None of above
78. 1 kg = _____ पाउंड (Lb) |
78. 1 kg = _____ pound (Lb).
अ/अ 0.2 ब/ब 0.22
क/क 2.2 ड/ड 1.4
79. H.S.S. में मुख्य मिश्र घटक है:
79. Main alloying element in H.S.S. is:
अ/अ टंगस्टन / Tungsten ब/ब कोपर / Copper
क/क ज़िंक / Zinc ड/ड सीसा (लेड) / Lead
80. चौकोर के चारों कोणों का योग होता है:
80. Sum of four angles of square is:
अ/अ 90° ब/ब 180°
क/क 360° ड/ड 270°
81. \perp संकेत का मतलब है:
81. \perp is the symbol of:
अ/अ समतलता / Flatness ब/ब समांतरता / Parallelism
क/क लंबता / Perpendicularity ड/ड रन आउट / Run Out
82. इंच पद्धति में 1 मीटर के बराबर है-
82. The equivalent of 1 meter in the inch system is
अ/अ 39.37" ब/ब 36"
क/क 0" ड/ड 37.39"

प्रश्न 83 से 90 के लिये, चित्र 1 में दिखाए गये वूडन जोइन्ट के प्रकार के सही जोड़ बनाये:
From Question 83 to 90, match the parts from the fig. 1 of Types of wooden joint.

83. लेप जोइन्ट / Lap Joint
अ/अ A ब/ब D
क/क F ड/ड C
84. डेडो / Dado
अ/अ C ब/ब B
क/क H ड/ड D
85. मोर्टाईज़ एवं टेन्डन / Mortise and Tendon
अ/अ E ब/ब B
क/क F ड/ड D
86. टंग और गूव / Tongue and Groove
अ/अ G ब/ब E
क/क D ड/ड B



प्रश्न 83 से 90 के लिये चित्र 1
Fig. 1 for Q-83 to 90

87. डवटेल / Dovetail

अ/a	D	ब/b	A
क/c	H	ड/d	E

88. वूड स्प्लान के साथ मीटर / Miter with Wood Spline

अ/a	B	ब/b	C
क/c	E	ड/d	G

89. डोवेल्ड बट जोइन्ट / Doweled Butt Joint

अ/a	G	ब/b	C
क/c	A	ड/d	D

90. रेबेट / Rabbet

अ/a	H	ब/b	C
क/c	G	ड/d	D



रफ कार्य

पेपर की साइड का उपयोग रफ कार्य के लिये कर सकते हैं।

Rough Work

You can use the side space of paper for rough work.