भारत सरकार GOVERNMENT OF INDIA
अंतरिक्ष विभाग DEPARTMENT OF SPACE
अंतरिक्ष उपयोग केंद्र (इसरो) SPACE APPLICATIONS CENTRE (ISRO)
अहमदाबाद AHMEDABAD

QUESTION BOOKLET SERIES
A

Written Test for selection to the Post of Draughtsman 'B' (MECHANICAL)

Date : 06.11.2016 **Time** : 1200 - 1330
No. of Questions : 90 **Marks** : 90

उम्मीदवारों के लिए निर्देश/ Instructions To the candidate

1. अभ्यर्थी उत्तर देना प्रारंभ करने से पूर्व प्रश्न पुस्तिका एवं ओएमआर उत्तर पुस्तिका में दिए गए निर्देशों को ध्यानपूर्वक पढ़ें।
   Candidates should read carefully the instructions in the Question Booklet and OMR Answer Sheet before start answering.
2. वेब आवेदन में आपके द्वारा प्रस्तुत ऑनलाइन डेटा के आधार पर आपको लिखित परीक्षा के लिए बुलाया गया है। यदि आपने वेब में गलत जानकारी प्रविष्ट की है या आपके पास हमारे विज्ञापन के अनुसार अपेक्षित योग्यता नहीं है तो आपकी उम्मीदवारी रद्द कर दी जाएगी। You have been called for the written test based on the data furnished by you in the on-line application. If you have wrongly entered information in the application or you do not possess the required qualification as per our advertisement, your candidature will be rejected.
3. आप परीक्षा हॉल में निरीक्षक की उपस्थिति में (फोटो लगाए गए) प्रवेश पत्र पर हस्ताक्षर करें।
   You should sign the Call Letter (pasted with photograph) only in the presence of the invigilator in the Examination Hall.
4. प्रश्न-पत्र 90 प्रश्नों वाली एक प्रश्न-पुस्तिका हैं। प्रश्नों का उत्तर देने के लिए एक अलग ओएमआर शीट उपलब्ध कराई गई है।
   The question paper is in the form of Question Booklet with 90 questions. A separate OMR sheet is provided for answering the Questions.
5. अपने उत्तर को मार्क करने के लिए ओएमआर शीट पर लिखने/शेड करने के लिए मात्र बॉल पॉइंट पेन (काला या नीला) का ही प्रयोग करें।
   Use only Ball Point Pen (Black or Blue) for writing/ shading on OMR sheet and marking your answers.
6. ऊपर की ओर दायें कोने पर प्रिंट किया हुआ प्रश्न पुस्तिका सीरीज़ कोड (ए/बी/सी/डी/ई) ओएमआर शीट के बॉक्स में लिखना और बबल करना अनिवार्य है। ऐसा न करने पर, उत्तरपुस्तिका की जाँच नहीं की जाएगी।
   Question Booklet series code (A/B/C/D/E) printed on the right hand top corner is mandatory to be written on the OMR sheet in the box and bubble appropriately. Failing which, the answer sheet will not be evaluated.

7. ओएमआर शीट में अपना नाम और रोल नंबर ठीक से लिखें।
   Enter your Name and Roll Number correctly in the OMR answer sheet.

8. लिखित परीक्षा पद के लिए निर्धारित योग्यता के आधार पर चार उत्तरों के साथ वस्तुनिष्ठ प्रकार की होगी। जिनमें से केवल एक उत्तर असंदिग्ध रूप से सही होगा।
   The written test will be of objective type based on the qualification prescribed for the post with four answers indicated, of which only one will unambiguously correct.

9. आप उत्तर पत्रक में दिए गए निर्देशों के अनुसार ओएमआर उत्तर पत्रक में संबंधित अंडाकार गोले को भरते हुए सही उत्तर का चयन करें।
   You have to select the right answer by marking the corresponding oval on the OMR answer sheet as per the instructions given in the OMR answer sheet.

10. प्रत्येक सही उत्तर का एक अंक है; गलत उत्तर पर 0.25 अंक कम किया जाएगा और उत्तर न देने पर शून्य अंक रहेगा।
    Correct answer carry one **(1) mark** each; **Zero (0)** for no answer and **minus zero point twenty five (-0.25)** for a wrong answer.

11. किसी भी प्रश्न के लिए **कई विकल्पों** को भरने पर उत्तर गलत माना जाएगा।
    Multiple answers for a question will be regarded as a wrong answer.

12. ओएमआर शीट में ध्यानपूर्वक लिखें। अतिरिक्त ओएमआर शीट प्रदान नहीं की जाएगी।
    Marking in OMR may be done with utmost care. No spare OMR sheet will be provided.

    लिखित परीक्षा हॉल के अंदर कंप्यूटर, कैलकुलेटर, मोबाइल फोन और अन्य इलेक्ट्रॉनिक उपकरणों, पाठ्य पुस्तकों, नोट्स आदि, लाने की अनुमति नहीं दी जाएगी।

13. Computers, Calculators, mobile phones, reference books, logarithm table, electronic gadgets etc. will not be allowed inside the Examination Hall.

14. जरूरत होने पर प्रश्नपत्र में उपलब्ध स्थान का प्रयोग रफ कार्य के लिए किया जा सकता है। कोई अतिरिक्त शीट नहीं दी जाएगी।
    Space available in the Question Booklet can be used for rough work, if required. No separate sheet will be provided.

15. परीक्षा पूरी होने पर, (1) फोटो लगा हुआ लिखित परीक्षा का बुलावा पत्र (2) ओएमआर उत्तर पत्रक को शीर्ष पर विच्छेद चिह्न से अलग कर लें और मूल ओएमआर उत्तर पत्रक निरीक्षक को सौंप दें और डुप्लीकेट प्रति अपने साथ ले जा सकते हैं।
    On completion of the test, (1) hand over Written Test Call Letters with photograph pasted on it (2) tear the OMR answer sheet along the perforation mark at the top and hand over the original OMR answer sheet to the invigilator and retain the duplicate copy with you

16. उम्मीदवारों को परीक्षा के पहले घंटे के दौरान परीक्षा हॉल छोड़ने की अनुमति नहीं है ।
    Candidates are not permitted to leave the Examination Hall during the first one hour of the examination.

ड्राफ्ट्समेन - B (मीकेनिकल) के पद हेतु लिखित परीक्षा
Written Test for Draughtsman - B (Mechanical)

प्रश्न पत्र क्रमांक	:	DM/20001-A	Question Paper No.	:	DM/20001-A
महत्तम गुण	:	90	Maximum Marks	:	90
महत्तम अवधि	:	1.5 घंटा	Maximum Duration	:	1.5 hours

सही उत्तर लिखिए : **Write the correct Answer:**

1. A_0 नाप की शीट का आयाम है:
1. Area of A0 size sheet is:

अ/a 1 m^2 ब/b 100 cm^2
क/c 0.5 m^2 ड/d 50 cm^2

2. स्पर गीयर में एडेंडम, डीडेंडमसे _____ होता है |
2. Addendum is _____ than dedendum in spur gear.

अ/a बड़ा / greater ब/b छोटा/ smaller
क/c एक समान/ equal ड/d इनमें से एक भी नहीं/ None of above

3. पीतल (ब्रास) इनकी मिश्र धातु है:
3. Brass is the alloy of these:

अ/a Cu & Zn ब/b Cu & Pb
क/c Cu & Sn ड/d Cu & Ag

4. एक्मे थ्रेड का कोण है:
4. Thread angle of acme thread is:

अ/a 29° ब/b 55°
क/c 60° ड/d 30°

5. 30 mm त्रिज्या (रेडियस) एवं 60 mm तिर्यक ऊंचाई (स्लेंट हाईट) वाले शंकु का शीर्ष कोण (एपेक्स एंगल) है:
5. Apex angleof cone having 30 mm radius and 60 mm slant edge is:

अ/a 60° ब/b 45°
क/c 90° ड/d 30°

6. प्रथम कोणीय प्रक्षेपण में, फ्रन्ट व्यू, निर्देश रेखा से _____ बनाया जाता है |
6. In first angle projection, front view is made _____ the reference line.

अ/a ऊपर / above ब/b नीचे /below

7. A_1 नाप के शीट में लंबाई में _____ क्षेत्र और चौड़ाई में _____ क्षेत्र होते हैं |
7. In A_1 size sheet _____ zones are along the length while _____ zones are along the width.

अ/a 12, 8 ब/b 16, 14
क/c 9, 6 ड/d 20, 16

8. BIS के अनुसार, टोलरन्स के _____ वर्ग (ग्रेड) दिये है |
8. According to BIS _____ grades of tolerances are given.

अ/a 18 ब/b 24
क/c 16 ड/d 12

9. AutoCAD में, _____ कमान्ड के उपयोग से आलेखान किये गये भाग को पूर्वआयोजित या तो प्रायोजक द्वारा आरेखित पेटर्न से भरा जाता है |

9. In AutoCAD, _____ command is used to fill the drawn component by predefined or user drawn pattern.

अ/a हेच / hatch ब/b ज़ूम / zoom
क/c स्केल / scale ड/d लाइन / line

10. AutoCAD में, आरेखित भाग के माप को कम करने के लिये _____ कमान्ड का उपयोग किया जाता है |

10. In AutoCAD, we can reduce the size of object using _____ command.

अ/a स्केल / scale ब/b ट्रीम / trim
क/c ज़ूम / zoom ड/d लाइन / line

11. BA थ्रेड का कोण है:

11. The angle of BA thread is:

अ/a 60° ब/b 29°
क/c 55° ड/d 30°

12. उपरी सीमा एवं निम्न सीमा के तफावत को _____ कहते हैं |

12. The difference between upper limit and lower limit is _____.

अ/a फीट / Fit ब/b डेविएशन (विचलन) / Deviation
क/c डायमेन्शन (नाप)/ Dimension ड/d टोलरन्स / Tolerance

13. डबल हेलिकल गीयर इस नाम से भी जाना जाता है |

13. Double helical gear is also known as this name.

अ/a रेक / Rack ब/b हेरिंगबोन / Herringbone
क/c हेलिक्स / Helix ड/d वर्म /Worm

14. शीट मेटल की मोटाई (थिकनेस) नापने के लिए इस गेज का उपयोग होता है |

14. This gauge is used to measure the thickness of sheet metal.

अ/a स्नेप / Snap ब/b डेप्थ / Depth
क/c वायर / Wire ड/d स्लिप / Slip

15. चौकोर के चार कोण का योग होता है:

15. Sum of four angles of square is:

अ/a 90° ब/b 180°
क/c 360° ड/d 270°

16. ⫽ संकेत का मतलब है:

16. ⫽ is the symbol of:

अ/a समतलता / Flatness ब/b समांतरता / Parallelism
क/c लंबता / Perpendicularity ड/d रन आउट / Run Out

17. 50±0.02 नाप के लिए उपरी सीमा है:

17. For the dimension 50 ±0.02, uper limit is:

अ/a 50.02 ब/b 50.002
क/c 52 ड/d 50.2

18. इस फिट में शाफ्ट का व्यास, होल (छेद) के व्यास से ज्यादा होता है |

18. In this fit, shaft diameter is more than hole diameter.

अ/a ट्रांजिशन /Transition ब/b क्लीयरन्स/Clearance

क/c इंटरफीयरन्स/ Interference ड/d इनमें से सभी / All of above

19. गीयर में, से PCD से दांते की संख्या के गुणोत्तर को कहते हैं:

19. In gear, ratio of PCD to No. of teeth is known as:

अ/a सर्क्युलर पिच /Circular Pitch ब/b एडेंडम / Addendum

क/c डीडेंडम / Dedendum ड/d मोड्युल / Module

20. मल्टी स्टार्ट थ्रेड में दो पासपास के थ्रेड के बिच के अंतर को कहते हैं:

20. In multi start thread the distance between two adjacent threadsis known as:

अ/a हेलिक्स/ Helix ब/b लीड / Lead

क/c पिच / Pitch ड/d लघुत्तम व्यास / Minor Diameter

21. $\sin 30^\circ =$ _____.

अ/a $1/\sqrt{2}$ ब/b 1/2

क/c $\sqrt{3}/2$ ड/d 1

22. धातु के यह गुणधर्म की वजह से उसे शीट में परिवर्तित किया जा सकता है |

22. Metals can be converted in sheets due to this property.

अ/a डक्टिलिटी/ Ductility ब/b मेलियेबिलिटी / Malleability

क/c टफनेस / Toughness ड/d हार्डनेस / Hardness

23. घनता की इकाई है:

23. The unit of density is:

अ/a gm/cm^3 ब/b kg/m^3

क/c gm/m^3 ड/d इनमें से सभी/ All of Above

24. 1 kg = _____ पाउंड (Lb) |

24. 1 kg = _____ pound (Lb).

अ/a 0.2 ब/b 0.22

क/c 2.2 ड/d 1.4

25. _____ कोणीय प्रक्षेपण का निर्देश करता है |

25. indicates_____ angle projection.

अ/a चतुर्थ /Fourth ब/b द्वितीय /Second

क/c. तृतीय /Third d./ड. प्रथम / First

26. 15 माइक्रोन = _____ mm

26 15 micron = _____ mm.

अ/a 0.015 ब/b 15000

क/c 15 ड/d 1.5

27. ट्विस्ट ड्रील का कटींग कोण (एंगल) है:

27. The cutting angle of twist drill is:

अ/a 118° ब/b 138°

क/c 108° ड/d 98°

28. तीन स्टार्ट थ्रेड में यदि लीड 12 mm है तो पिच है:

28. In three start thread, if lead is 12 mm then pitch is:

अ/a 4 mm ब/b 3 mm

क/c 6 mm ड/d 12 mm

29. जब उपरी सीमा +0.15 mmऔर निम्न सीमा -0.05 mm हो, तब घटक पर टोलरन्स 0.2 mm होता है |

29. When upper deviation is +0.15 mm and lower deviation is -0.05 mm, than the tolerance on the part is 0.2 mm.

अ/a सही / True ब/b गलत / False

30. 10 cm भुजावाले चोकौर का परिमाप 30 cm होगा |

30. The perimeter of a square with 10 cm side is 30 cm.

अ/a सही / True ब/b गलत / False

31. Wire can be drawn from metal due to the property called ductility.

31. तन्यता गुणधर्म की वजह सेधातु में से वायर (तार) खींच सकते है |

अ/a सही / True ब/b गलत / False

32. छेद कि गहराई नापने के लिए वर्नियर केलीपर का उपयोग भी हो सकता है |

32. Vernier caliper can also be used to measure depth of hole.

अ/a सही / True ब/b गलत / False

33. वृत्त (सर्कल) के आलेखन के लिये डीवाईडर का उपयोग होता है |

33. Divider is used for drawing circle.

अ/a सही / True ब/b गलत / False

34. A_4शीट का नाप 210 mm x 297 mmहै |

34. Size of A_4 sheet is 210 mm x 297 mm.

अ/a सही / True ब/b गलत / False

35. सममितीय प्रक्षेप में विकर्ण स्केल (डायागोनल स्केल) का उपयोग होता है |

35. Diagonal scale is used for isometric projections.

अ/a सही / True ब/b गलत / False

36. AutoCAD में, घटक की जगह बदलने के लिये मूव (move) कमांड का उपयोग होता है |

36. In AutoCAD, We can change the place of the component using move command.

अ/a सही / True ब/b गलत / False

37. आसंजक के रूप में ज्यादातर चोकोर (स्क्वेर) हेड वाले बोल्ट का उपयोग होता है |

37. Square headed bolts are mostly used as fasteners.

अ/a सही / True ब/b गलत / False

38. महत्तम सीमा और लघुत्तम सीमा के बीच में अंतर को छूट (अलाउन्स) कहते हैं |

38. Difference between upper limit and lower limit is known as allowance.

अ/a सही / True ब/b गलत / False

39. ∇∇∇संकेत, ग्राइंडिंग क्रिया द्वारा प्राप्त पृष्ठ परिष्करण का निर्देश करती है |

39. Symbol of ∇∇∇ gives the surface finish obtained by grinding.

अ/a सही / True ब/b गलत / False

40. छेद (होल) आधारित प्रणाली में उपरी विचलन शून्य है |

40. In hole basis system the Upper deviation is zero.

अ/a सही / True ब/b गलत / False

41. तृतीय कोणीय प्रक्षेपण में बांये हाथ का पार्श्व द्रश्य (लेफ्ट हेंड साइड व्यू), सम्मुख द्रश्य (फ्रन्ट व्यू) के दांयी ओर बनाया जाता है |

41. In third angle projection, left hand side view is drawn on right side ofthe front view.

अ/a सही / True ब/b गलत / False

42. —|\|— इसका संकेत है

42. —|\|—.s the symbol of

अ/a एंगल गेट वाल्व /Angle gate valve ब/b सेफ्टी वाल्व / Safety valve

क/c. एंगल ग्लोब वाल्व /Angle globe valve d./ड. चेक वाल्व / Check valve

43. AutoCAD में,विविध समायोजन स्थिति, इनमे से कौन से विभाग में पाई जाती है?

43. In AutoCAD, various settings conditions can be found from following section

अ/a पुल डाउन मेनू बार /Pull down menu bar ब/b ड्रोइंग एरिया /drawing area

क/c. फ्लोटिंग टूल बार /Floating tool bar d./ड. स्टेटस बार /Status Bar

44. नाप देने की यह निर्देशांक पद्धति में अंतर पिछले बिंदु के संदर्भ में दिया जाता है |

44. In this co-ordinate method, the distance is given with reference to previous point.

अ/a निरपेक्ष /Absolute ब/b सापेक्ष /drawing area

क/c. ध्रुवीय /Polar d/ड ऊपर दिये गये सभी/ All the above

45. TTRकमांड से वृत (सर्कल) आलेखन के लिये, पहले किसको पसंद करना पड़ता है

45. When TTR command is used to draw circle, first we have to select

अ/a केन्द्र /Centre ब/b त्रिज्या /Radius

क/c. व्यास/Diameter d/ड इनमें से एक भी नहीं / None of above

46. कौन सी भौमितिक लाक्षणिकता के लिये आधार पृष्ठ जरुरी नहीं है?

46. Which of the following geometric characteristics do not require datum surface?

अ/a समतलता /Flatness ब/b लम्बता /Perpedicularity

क/c. रन आउट /Run out d/ड कोणीता / Angularity

47. C. I.की घनता gm/cm^3 में है:

47. The density of C. I. in gm/cm^{3}is:

अ/a 2.7 ब/b 7.8

क/c 19.3 ड/d 13.6

48. बोल्ट इसके द्वारा विनिर्देश किया जाता है

48. The bolt can be specified by

अ/a थ्रेड के प्रकार /Type of thread ब/b लंबाई /Length

क/c. पिच /Pitch d/ड हेड का प्रकार / Type of head

49. IS 2102 के अनुसार 6 mm नाप तक ओपन टोलरन्स है:

49. As per IS 2102 open tolerance up to 6 mm dimension is:

अ/a ± 0.1 mm ब/b ± 0.2 mm

क/c ± 0.3 mm ड/d ± 0.5mm

50. UNC का पूरा नाम है:

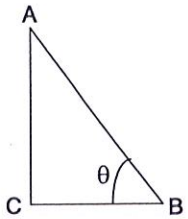
50. The full form of UNC is:

अ/a यूनिफाईड कपलींग /Universal Coupling ब/b यूनिफाईड फाईन /Unified Fine

क/c. यूनिफाईड कोर्स/Unified Corse d/ड इनमें से एक भी नहीं / None of the above

51. ΔABC के लिए, cosθ =

51. For ΔABC, cosθ =

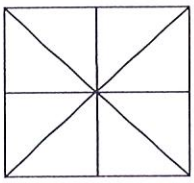


अ/a AB/AC ब/b AC/BC

क/c BC/AC ड/d BC/AB

52. दिए गए चित्र में तिकोने की महत्तम संख्या है

52. Maximum no. of triangles in the given figure is



अ/a 8 ब/b 12

क/c 16 ड/d 20

53. चित्र में दिखाए गएस्क्रूका नाम दीजिए |

53. Give the name of screw shown in figure.

अ/a चीज़ हेड केप स्क्रू/Cheese Head Cap Screw ब/b सोकेट हेड केप स्क्रू / Socket Head Cap Screw

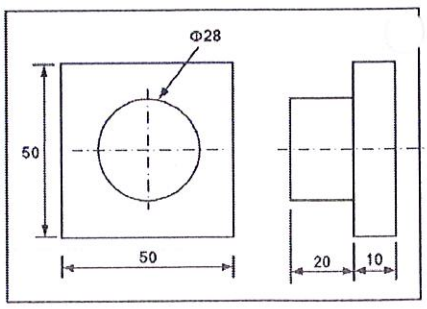
क/c षटकोनीय हेड केप स्क्रू Hexagonal head Cap Screw ड/d C'sk हेड स्क्रू/ C'sk Head Screw

54. चित्र में दिखाये गए पार्ट का वजन ढूंढिए | ρ=10 gm/cm^3. (π=22/7)

54. Find the weight of the part shown in figure. ρ=10 gm/cm^3. (π=22/7)

सूचना: सभी नाप mm में दिए गए है |

Note: All dimensions are in mm.



अ/a 37.32 gm ब/b 373200 gm

क/c 37320 gm ड/d 373.2 gm

55. सरल स्पर गीयर ड्राईव में, ड्राईवर गीयर पर 20 दांते है और 600 rpm पर है | 60 दांतेवाले ड्रिवन गीयर की स्पीड ढूंढिए |

55. In a simple spur gear drive, the speed of driver gear having 30 teeth is 600 rpm. Find the speed of driven gear having 60 teeth.

अ/a 200 rpm ब/b 12000 rpm

क/c 600 rpm ड/d 20 rpm

56. 1 m x 1 m की शीट में से 25 mm x 25 mm के कितने चौकोर (चोरस) काटे जा सकते है ?

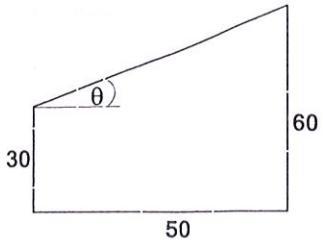
56. How many squares of 25 mm x 25 mm can be cut from 1 m x 1 m sheet?

अ/a 625 ब/b 160

क/c 1600 ड/d 40

57. चित्र में दिखाये गये आकार का आयाम (एरिया) ढूंढिए |

57. Find the area of the shape shown in figure.



सूचना: सभी नापmmमें दिए गए है |Note:All dimensions are in mm.

a/अ 4500 mm^2 ब/b 2250 mm^2

क/c 3000 mm^2 ड/d 1500 mm^2

58. ओपन बेल्ट ड्राईव में 100 mm व्यास की ड्राईवर पुली 1400 rpm पर घूम रही है | यदि ड्रिवन पुली 1400 rpm पर घूम रही है तो उसका व्यास ढूंढिए |

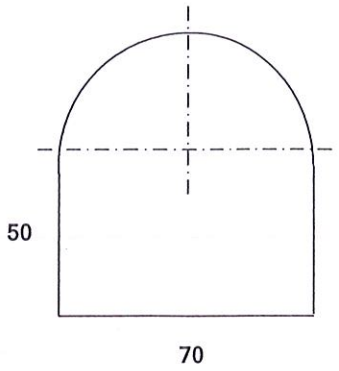
58. In open belt drive, the driver pulley of 100 mm is rotating with 1400 rpm. Find the diameter of driven pulley If it is rotating with 1400 rpm then.

अ/a 200 mm ब/b 100 mm

क/c 1400 mm ड/d 140 mm

59 चित्र में दिखाये गये आकार की परिमाप ढूंढिए | (π=22/7)

59. Find the perimeter of the shape shown in figure. (π=22/7)



सूचना: सभी नापmmमें दिए गए है |Note:All dimensions are in mm.

अ/a 170 mm ब/b 100 mm

क/c 390 mm ड/d 280 mm

60. यदि कोई चीज़ का दाम 60 रु. से 80 रु. बढ़ गया तो कितने % की बढ़ौती हुई ?

60. If the prize of an item is increased to Rs 80 from Rs. 60, the % increase is?

अ/a 33.3 % ब/b 25 %

क/c 20 % ड/d 30 %

61. 1000 रु. पर 6% व्याज दर पर 3 साल के लिये सरल व्याज की रकम होगी ?

61. The simple interest for the amount of Rs.1000 at 6% rate for 3 years is:

अ/a Rs. 60 ब/b Rs. 120

क/c Rs. 180 d/ड Rs. 240

62. यह दूर करने से आग कम की जा सकती है

62. We can reduce the fire by removing

अ/a ओक्सीजन/ Oxygen ब/b ऊष्मा/Heat.

क/c ईधन /fuel ड/d इनमें से कोई भी/ Anyof above

63. 6 cm, 8 cm और 10 cm बाजूवाले काटकोण तिकोने का आयाम है

63. Area of right angle triangle having sides 6 cm, 8 cm and 10 cm is

अ/a 24 cm^2 ब/b 40 cm^2

c/क 30 cm^2 ड/d 7.5 cm^2

64. इंच पद्धति में 1 मीटर के बराबर है

64. The equivalent of 1 meter in the inch system is

अ/a 39.37" ब/b 36"

क/c 0" ड/d 37.39"

65. यदि 120 mm PCD पर 6 छेद (होल) किये गए है तो दो पार्स्वस्थ (पास-पास के) छेद के बीच का अंतर क्या होगा?

65. If 6 holes are drilled on PCD of 120 mm, what will be the centre distance between two adjacent (nearest) holes?

अ/a 30 mm ब/b 60 mm

क/c. 120 mm ड/d 240 mm

66. 6 बजने पर घडी में छोटी सुई और बड़ी सुई के बीच का कोण है

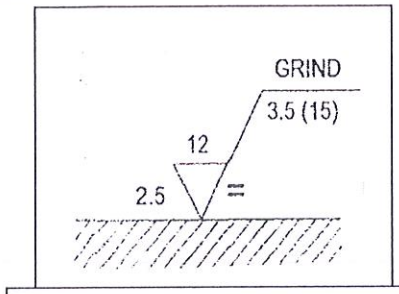
66. The angle beween small hand and big hand at 6.00 hours is

अ/a 90° ब/b 180°

क/c 60° ड/d 360°

प्रश्न 67 से 70 के लिये, चित्र 1 में दिखाये गये संकेत के बारे में उत्तर दीजिए:

From Question 67 to 70, Answer for the given symbol:



प्रश्न 67 से 70 के लिये चित्र 1

Fig. 1 for Q. 67 to 70

67. सरफेस रफनेस लिमिट

67. Surface roughness limit

अ/a 12 μm ब/b 15 μm

क/c 2.5 mm ड/d 3.5 mm

68. सेम्पलिंग लंबाई

68. Sampling length

अ/a 12 μm ब/b 15 μm

क/c 2.5 mm ड/d 3.5 mm

69. मशीनिंग अलाउन्स

69. Machining allowance

अ/a 12 μm ब/b 15 μm

क/c 2.5 mm ड/d 3.5 mm

70. 2nd रफनेस लिमिट

70. 2nd Roughness limit

अ/a 12 μm ब/b 15 μm

क/c 2.5 mm ड/d 3.5 mm

प्रश्न 71 से 80 के लिये, चित्र 2 में दिखाए गये औमितिक लाक्षणिक संकेत के सही जोड़ बनाये:

From Question 71 to 80, match the parts from the fig. 2 of Geometric Characteristic Symbols.

71. कौन सा नंबर सिलिन्ड्रिसिटी दर्शा रहा है?

71. Which no. represents Cylindricity?

अ/a E ब/b H

क/c C ड/d D

72. कौन सा नंबर पोज़िसन (स्थिति) दर्शा रहा है?

72. Which no. represents Position?

अ/a H ब/b H

क/c I ड/d A

73. कौनसा नंबर सममिति (सिमेट्री दर्शा रहा है?
73. Which no. represents Symmetry?

अ/a G ब/b I
क/c J ड/d D

74. कौन सा नंबर टोटल रन आउट दर्शा रहा है?
74. Which no. represents Total run out?

अ/a I ब/b H
क/c D ड/d J

75. कौन सा नंबर गोलाई (राउंडनेस) दर्शा रहा है?
75. Which no. represents Roundness (circularity)?

अ/a A ब/b C
क/c C ड/d D

76. कौन सा नंबर कोणीता (एन्ग्युलारिटी) दर्शा रहा है?
76. Which no. represents Angularity?

अ/a A ब/b G
क/c C ड/d D

77. कौन सा नंबर पृष्ठ प्रोफाईल (प्रोफाइल ऑफ सरफेस) दर्शा रहा है?
77. Which no. represents Profile of surface?

अ/a A ब/b E
क/c C ड/d D

78. कौन सा नंबर स्ट्रेटनेस दर्शा रहा है?
78. Which no. represents Straightness?

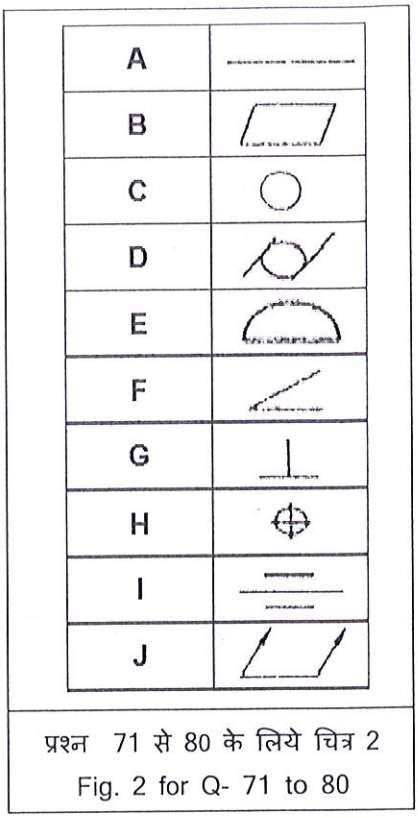
अ/a A ब/b A
क/c C ड/d D

79. कौन सा नंबर लंबता (परपेन्डीक्युलारिटी) दर्शा रहा है?
79. Which no. represents Perpendicularity?

अ/a A ब/b G
क/c C ड/d D

80. कौन सा नंबर समतलता (फ्लेटनेस) दर्शा रहा है?
80. Which no. represents Flatness?

अ/a A ब/b B
क/c C ड/d D



प्रश्न 71 से 80 के लिये चित्र 2
Fig. 2 for Q- 71 to 80

प्रश्न 81 से 90 के लिये, चित्र 3 में दिखाए गये वेल्डिंग के प्राथमिक संकेत के सही जोड़ बनाये:
From Question 81 to 90, match the parts from the fig. 3 of Elementary Welding Symbols.

81. कौनसा नंबर स्पोट वेल्ड दर्शा रहा है?
81. Which no. represents Spot weld?

अ/a J ब/b I
क/c F ड/d D

82. कौन सा नंबर सिंगल J बट वेल्ड दर्शा रहा है?
82. Which no. represents Single J butt weld?
अ/a J ब/b I
क/c F ड/d D

83. कौन सा नंबर स्क्वेर बट वेल्ड दर्शा रहा है?
83. Which no. represents Square butt weld?
अ/a J ब/b I
क/c F ड/d D

84. कौन सा नंबर प्लग वेल्ड दर्शा रहा है?
84. Which no. represents Plug weld?
अ/a J ब/b H
क/c F ड/d D

85. कौन सा नंबर सिंगल बेवेल बट वेल्ड दर्शा रहा है?
85. Which no. represents Single bevel butt weld?
अ/a E ब/b B
क/c C ड/d D

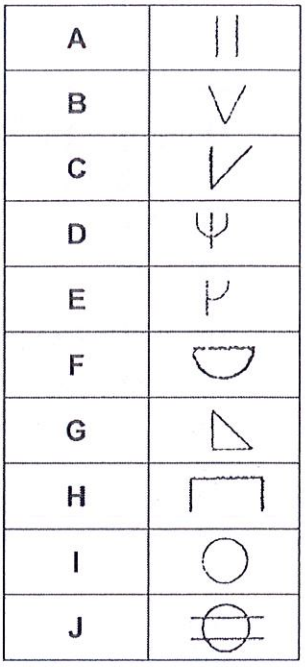
86. कौनसा नंबर फिलेट वेल्ड दर्शा रहा है?
86. Which no. represents Fillet weld?
अ/a G ब/b E
क/c D ड/d B

87. कौन सा नंबर सीम वेल्ड दर्शा रहा है?
87. Which no. represents Seam weld?
अ/a D ब/b A
क/c H ड/d J

88. कौन सा नंबर सिंगल U बट वेल्ड दर्शा रहा है?
88. Which no. represents Single U butt weld?
अ/a B ब/b C
क/c E ड/d D

89. कौन सा नंबर सिंगल V बट वेल्ड दर्शा रहा है?
89. Which no. represents Single V butt weld?
अ/a G ब/b C
क/c B ड/d D

90. कौन सा नंबर बेकिंग वेल्ड दर्शा रहा है?
90. Which no. represents Baking weld?
अ/a I ब/b F
क/c J ड/d D



प्रश्न 81 से 90 के लिये चित्र 3
Fig. 3 for Q-81 to 90

❖❖❖❖❖

रफ कार्य

पेपर की साइड का उपयोग रफ कार्य के लिये कर सकते है |

Rough Work

You can use the side space of paper for rough work.